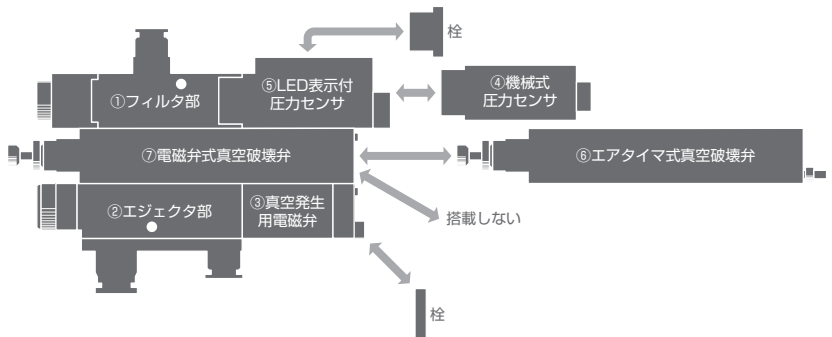


## 豊富なユニットをモジュール化、使用目的に合った選定が可能な総合タイプエジェクタ 真空発生器 VK

170

- 各ユニットのモジュール化、豊富なユニットの組合せにより使用目的に合った最適なユニットの選定が可能。



組合せ記号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	P	Q	R	S	T	W
①フィルタ部+②エジェクタ部	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
③真空発生用電磁弁	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
チェック弁(真空保持機能)	-	○	-	○	-	○	-	○	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
④機械式圧力センサ	-	-	○	○	-	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
⑤LED表示付圧力センサ	-	-	-	-	○	○	-	-	-	-	○	○	-	-	○	○	-	○
⑥エアタイマ式真空破壊弁	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	-	-	-
⑦電磁弁式真空破壊弁	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○

VK

VJ

VX

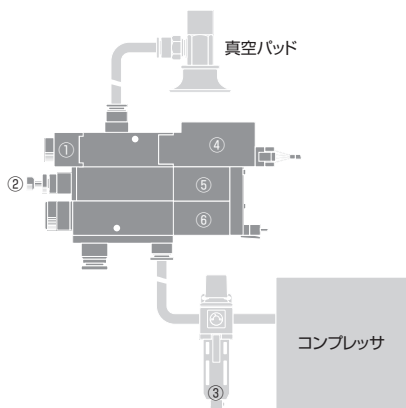
VN

VZ

## ■ 特長

- 真空破壊弁は電磁弁式とエアタイマ式から選択でき、しかも切換弁が組み込まれているため、短時間の真空破壊エアブローと破壊エアの微調整可能。
- マニュアルボタンは、プッシュ&ロック式なので、メンテナンス時に便利。
- 圧力センサは、LED表示付圧力センサと低コストで使い易い機械式の2種類を用意。
- LED表示付圧力センサは、表示部にLED表示を採用し、視認性を向上。
- LED表示付圧力センサでは、2点スイッチ出力、1点スイッチ出力+アナログ出力の2タイプを用意。用途に合わせた選択が可能。
- ノズル径は05( $\phi 0.5\text{mm}$ )、07( $\phi 0.7\text{mm}$ )、10( $\phi 1.0\text{mm}$ )、12( $\phi 1.2\text{mm}$ )の4タイプを標準化しました。

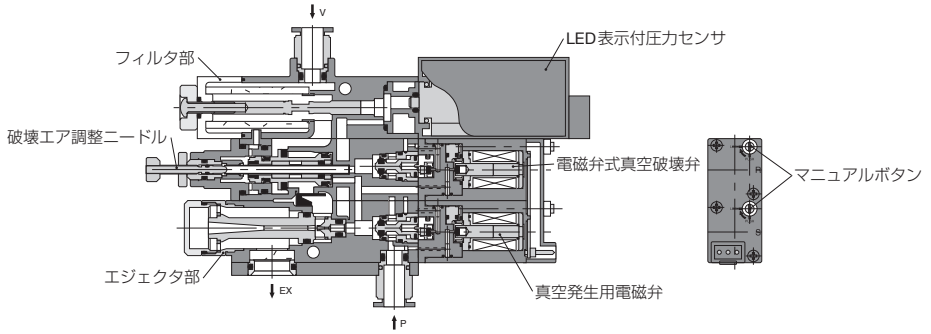
## ■ 使用例



- ①フィルタ部  
パッドから吸い込まれたゴミなどをVK内部に侵入するのを防止します。
- ②破壊エア流量調整ニードル  
右に廻すと破壊エアが減少し、左に廻すと破壊エアが増加します。
- ③フィルタレギュレータ  
VKの使用圧力、使用流量が確保できる物をご使用ください。
- ④圧力センサ(LED表示付)  
LED表示付きのため、真空度の設定が簡単です。また、2点スイッチ出力付とアナログ出力付の2タイプから選択できます。
- ⑤真空破壊用電磁弁(R)  
ワークを確実に離脱させる電磁弁です。  
(通電時に真空破壊エアを発生させません。)
- ⑥真空発生用電磁弁(S)  
真空を発生させる電磁弁です。

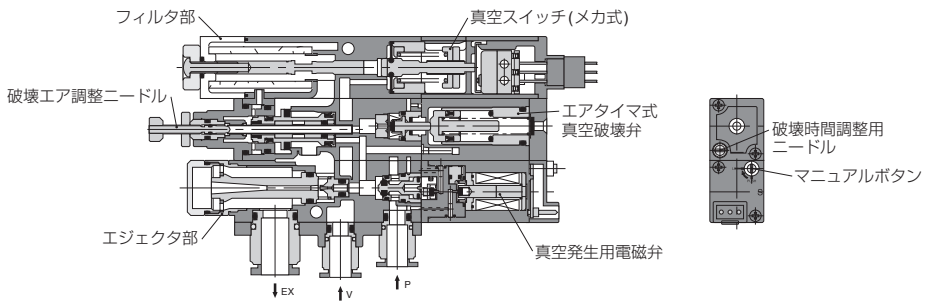
## ■ 構造図 (配管方法2面タイプ: VKA)

VKA□□□W…電磁弁式真空破壊弁付(電磁弁: ノーマルクローズ)

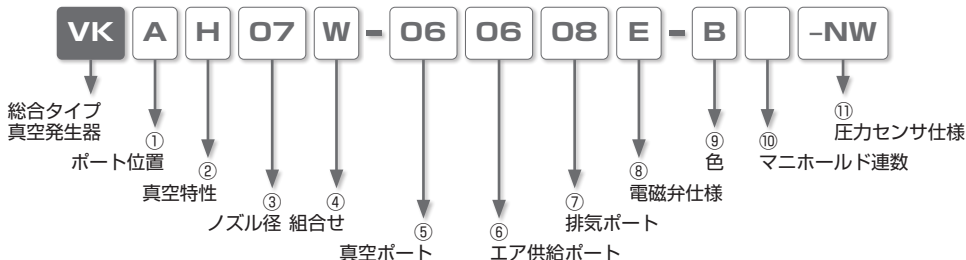


## ■ 構造図 (配管方法1面タイプ: VKB)

VKB□□□Q…エアタイマ式真空破壊弁付(電磁弁: ノーマルクローズ)



■ 注文形式 (例)



①. ポート位置

記号	記号	記号
A	B	M
単体タイプ接続ポート2面	単体タイプ接続ポート1面	マニホールドタイプ

②. 真空特性

記号	性能	記号	性能	記号	性能
H	高真空度形 (定格供給圧力: 0.5MPa)	L	大流量形 (定格供給圧力: 0.5MPa)	E	低供給圧力高真空度形 (定格供給圧力: 0.35MPa)
無記入	マニホールドのみの場合				

③. ノズル径 (組合せ記号: A, C, E, G, J, L, P, Q, R, S, T, Wの場合)

記号	ノズル径 (mm)	Hタイプ		Lタイプ		Eタイプ		消費流量 (ℓ/min [ANR])
		真空度 (kPa)	吸込流量 (ℓ/min [ANR])	真空度 (kPa)	吸込流量 (ℓ/min [ANR])	真空度 (kPa)	吸込流量 (ℓ/min [ANR])	
05	0.5	-91	7{7} {7}	-67	12{12} {12}	—	—	11.5<—>
07	0.7	-93	13{13} {13}	-67	24{26} {26}	-91	10.5{10.5} {10.5}	23<17>
10	1.0	-93	27{27} {27}	-67	37{40} {40}	-91	21{21} {21}	46<34>
12	1.2	-93	32{38} {38}	-67	37{50} {50}	-91	27{27} {27}	70<47>
無記入	マニホールドのみの場合							

ノズル径 (組合せ記号: B, D, F, H, K, Mの場合)

記号	ノズル径 (mm)	Hタイプ		Lタイプ		Eタイプ		消費流量 (ℓ/min [ANR])
		真空度 (kPa)	吸込流量 (ℓ/min [ANR])	真空度 (kPa)	吸込流量 (ℓ/min [ANR])	真空度 (kPa)	吸込流量 (ℓ/min [ANR])	
05	0.5	-86.5	5.4{5.4} {5.4}	-66.5	10{10} {10}	—	—	11.5<—>
07	0.7	-90.5	11{11} {11}	-66.5	19{19} {19}	-86.5	8.4{8.4} {8.4}	23<17>
10	1.0	-90.5	19{19} {19}	-66.5	24{24} {24}	-86.5	15.4{15.4} {15.4}	46<34>
12	1.2	-90.5	24{24} {24}	-66.5	24{27} {27}	-90.5	19{19} {19}	70<47>
無記入	マニホールドのみの場合							

※. Hタイプ, Lタイプの供給圧力は0.5MPa, Eタイプの供給圧力は0.35MPaです。  
 ※. 吸込流量は, 左が真空ポートサイズ: ø4mm, { }内が真空ポートサイズ: ø6mm, | }内が真空ポートサイズ: ø8mmの時の数値となります。  
 ※. 消費流量の<>内の数値は, Eタイプの場合の値です。  
 ※. 表中の数値は代表値です。吸込流量は真空配管条件(真空ポート径、配管長さ)により異なります。

④. 組合せ (18タイプ)

記号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	P	Q	R	S	T	W
フィルタ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
真空発生用電磁弁	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
チェック弁(真空保持機能)	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○
メカ式真空スイッチ	—	—	○	○	—	—	—	○	—	—	—	—	—	○	—	—	○	—
LED表示付真空スイッチ	—	—	—	—	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	○
エアタイマ式真空破壊弁	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	—	—	—
電磁弁式真空破壊弁	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○

無記入: マニホールドのみの場合



⑤. 真空ポート (適用チューブサイズ)

■単体タイプの場合

記号	ミリサイズ			インチサイズ		
	04	06	08	5/32	1/4	5/16
サイズ(mm)	ø4	ø6	ø8	ø3.97	ø6.35	ø7.94

\*. ø4mmの場合ノズル径は、0.5mmと0.7mmのみ選択可能です。

■マニホールドタイプの場合 (VKM)

ポート位置	側面(ストレート)				上面(ストレート)		
	S4	S6	S8	PP	T4	T6	T8
サイズ(mm)	ø4	ø6	ø8	栓	ø4	ø6	ø8

ポート位置	側面(ストレート)			上面(ストレート)			
	S5/32	S1/4	S5/16	PP	T5/32	T1/4	T5/16
サイズ(mm)	ø3.97	ø6.35	ø7.94	栓	ø3.97	ø6.35	ø7.94

00: マニホールド取付用上部搭載ユニットのみの場合でポート位置側面取付けの場合、マニホールドのみの注文形式にて真空ポートが1連でも違う場合。

\*1. チューブサイズがø4mmの場合のノズル径は、0.5mmと0.7mmのみ選択可能です。

\*2. ポート位置は179ページのマニホールドタイプ参考図をご覧の上選定してください。

⑦. 排気ポート (適用チューブサイズ)

■単体タイプの場合

記号	S	08	L8
	サイズ(mm)	サイレンサ付	ø8ストレートタイプ フタタッチ継手(集中排気)

■マニホールドタイプの場合 (VKM)

ポート形状	集中排気形													
	ストレー	継手	エルボ	継手	管用テーパーメネジ									
記号	S1	18	10	12	13	48	40	42	72	73	74			
R側のみ	S2	28	20	22	23	58	50	52	82	83	84			
両側	S3	38	30	32	33	68	60	62	92	93	94			
L側のみ														
サイズ(mm)	-	ø8	ø10	ø12	ø16	ø8	ø10	ø12	Rc1/4	Rc3/8	Rc1/2			

ポート形状	集中排気形													
	ストレー	継手	エルボ	継手	管用テーパーメネジ									
記号	S1	15/16	13/8	11/2	15/8	45/16	43/8	41/2	72N	73N	74N			
R側のみ	S2	25/16	23/8	21/2	25/8	55/16	53/8	51/2	82N	83N	84N			
両側	S3	35/16	33/8	31/2	35/8	65/16	63/8	61/2	92N	93N	94N			
L側のみ														
サイズ(mm)	-	ø7.94	ø9.53	ø12.7	ø15.88	ø7.94	ø9.53	ø12.7	1/4NPT	3/8NPT	1/2NPT			

00: マニホールド取付用上部搭載ユニットのみの場合

⑪. 圧力センサ仕様 (\* .④の組合せ記号: E, F, L, M, R, W を選択した場合のみ記入)

記号	-NW	-NA	-PW	-PA
仕様	NPNオープンコレクタ出力 2点スイッチ出力付	NPNオープンコレクタ出力 1点スイッチ出力、アナログ出力付	PNPオープンコレクタ出力 2点スイッチ出力付	PNPオープンコレクタ出力 1点スイッチ出力、アナログ出力付

⑥. エア供給ポート (適用チューブサイズ)

■単体タイプの場合

記号	ミリサイズ			インチサイズ		
	04	06	08	5/32	1/4	5/16
サイズ(mm)	ø4	ø6	ø8	ø3.97	ø6.35	ø7.94

\*. ø4mmの場合ノズル径は、0.5mmと0.7mmのみ選択可能です。

■マニホールドタイプの場合 (VKM)

ポート形状	ストレート				エルボ		
	R側のみ	両側	L側のみ	両側	48	40	42
記号	16	18	10	12	58	50	52
R側のみ	26	28	20	22	68	60	62
両側	36	38	30	32			
L側のみ							
サイズ(mm)	ø6	ø8	ø10	ø12	ø8	ø10	ø12

ポート形状	ストレート				エルボ		
	R側のみ	両側	L側のみ	両側	45/16 <th>43/8 <th>41/2 </th></th>	43/8 <th>41/2 </th>	41/2
記号	11/4	15/16	13/8	11/2	55/16	53/8	51/2
R側のみ	21/4	26/16	23/8	21/2	65/16	63/8	61/2
両側	31/4	35/16	33/8	31/2			
L側のみ							
サイズ(mm)	ø6.35	ø7.94	ø9.53	ø12.7	ø7.94	ø9.53	ø12.7

00: マニホールド取付用上部搭載ユニットのみの場合

⑧. 電磁弁仕様

使用電圧	DC24V	AC100V
ノーマル(AC)	E	F
ノーマル(DC)	G	H

無記入: マニホールドのみの場合

\*. 供給バルブまたは電磁弁式破壊バルブのユニットを取付けた場合のみ記入

⑨. 色

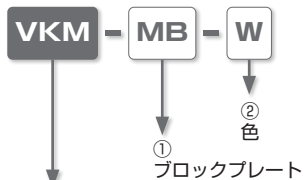
記号	W	B
カラー	ライトグレー	ブラック

⑩. マニホールド連数 (マニホールドタイプのみ記入)

記号	02	03	04	05	06	07	08	09	10
連数	2	3	4	5	6	7	8	9	10

\*. 11連以上は、特注品となります。

■ ブロックプレートのための注文形式 (例)



総合タイプ真空発生器用マニホールド

- ①. ブロックプレートのための記号：MB
- ②. 色

記号	W	B
カラー	ライトグレー	ブラック

■ ノズルセットの注文形式 (例)



総合タイプ真空発生器

- ①. 真空特性

記号	性能	記号	性能	記号	性能
H	高真空度形 (定格供給圧力：0.5MPa)	L	大流量形 (定格供給圧力：0.5MPa)	E	低供給圧力高真空度形 (定格供給圧力：0.35MPa)

※. Eタイプにノズル径：0.5mmタイプはありません。

- ②. ノズル径

記号	05	07	10	12
サイズ	0.5mm	0.7mm	1.0mm	1.2mm

## ■ 注文例

### ■ マニホールドタイプ(VKM)

例 1). ユニットが全連数共通仕様の場合

**VK MH 10 W - T6 20 S2 E - B 04 - NW**  
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪

- ①ポート位置：M → マニホールドタイプ
- ②真空特性：H → 高真空中流量タイプ
- ③ノズル径：10 →  $\phi 1.0\text{mm}$
- ④組合せ：W → フィルタ、真空発生用電磁弁、LED表示付真空スイッチ、電磁弁式真空破壊弁
- ⑤真空ポート：T6 → 上面 $\phi 6\text{mm}$ ワンタッチ継手
- ⑥エア供給ポート：20 → マニホールドの両側 $\phi 10\text{mm}$ ワンタッチ継手
- ⑦排気ポート：S2 → マニホールドの両側サイレンサ付
- ⑧電磁弁仕様：E → ノーマルクロース(N.C.)タイプDC24Vの使用電源(供給・破壊共)
- ⑨色：B → ブラック
- ⑩マニホールド連数：04 → 4連
- ⑪圧力センサ仕様：NW → NPNオープンコレクタ出力2点スイッチ出力付

### ■ マニホールド上部搭載ユニットのみの場合

例 2). 真空ポートがマニホールド側面の場合

**VK MH 07 G - 00 00 00 E - W**  
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

- ①ポート位置：M → マニホールドタイプ
- ②真空特性：H → 高真空中流量タイプ
- ③ノズル径：07 →  $\phi 0.7\text{mm}$
- ④組合せ：G → フィルタ、真空発生用電磁弁
- ⑤真空ポート：00 → マニホールド取付用上部ユニットのみの場合でポート位置側面取付けの場合
- ⑥エア供給ポート：00 → マニホールド取付用上部ユニットのみの場合
- ⑦排気ポート：00 → マニホールド取付用上部ユニットのみの場合
- ⑧電磁弁仕様：E → ノーマルクロース(N.C.)タイプDC24Vの使用電源(供給・破壊共)
- ⑨色：W → ライトグレー

例 3). 真空ポートがマニホールド上面の場合

**VK MH 12 R - T6 00 00 E - W - NA**  
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪

- ①ポート位置：M → マニホールドタイプ
- ②真空特性：H → 高真空中流量タイプ
- ③ノズル径：12 →  $\phi 1.2\text{mm}$
- ④組合せ：R → フィルタ、真空発生用電磁弁、LED表示付真空スイッチ、エアタイマ式真空破壊弁
- ⑤真空ポート：T6 → 上面 $\phi 6\text{mm}$ ワンタッチ継手
- ⑥エア供給ポート：00 → マニホールド取付用上部ユニットのみの場合
- ⑦排気ポート：00 → マニホールド取付用上部ユニットのみの場合
- ⑧電磁弁仕様：E → ノーマルクロース(N.C.)タイプDC24Vの使用電源(供給・破壊共)
- ⑨色：W → ライトグレー
- ⑩圧力センサ仕様：NA → NPNオープンコレクタ出力1点スイッチ出力、アナログ出力付

注) マニホールド上部搭載ユニットのみの場合、真空ポート部のシールパッキンと取付けネジ2個がセットになっております。尚、排気ポート用シールと供給ポート用シールは付いておりません。マニホールドにセットされております。

■ 注文例

■ マニホールドのみの場合 (上部搭載ユニット部にブロックプレートは付きません。)

例 4). 真空ポートが全連数共通仕様の場合

**VK M - S6 48 62 - W 08**

① ⑤ ⑥ ⑦ ⑨ ⑩

- ①ポート位置：M → マニホールドタイプ
- ⑤真空ポート：S6 → ø6mmワンタッチ継手 (8連共)
- ⑥エア供給ポート：48 → R側のみø8mmワンタッチ継手(エルボ)
- ⑦排気ポート：62 → L側のみø12mmワンタッチ継手(エルボ)
- ⑨色：W → ライトグレー
- ⑩マニホールド連数：08 → 8連

例 5). 真空ポートが1連でも違う場合 (別途注文仕様書が必要です。)

**VK M - 00 48 62 - W 08**

① ⑤ ⑥ ⑦ ⑨ ⑩

- ①ポート位置：M → マニホールドタイプ
- ⑤真空ポート：00 → ステーションに於いて1連でも真空ポートが違う場合 (別途注文仕様書にご記入ください。)
- ⑥エア供給ポート：48 → R側のみø8mmワンタッチ継手(エルボ)
- ⑦排気ポート：62 → L側のみø12mmワンタッチ継手(エルボ)
- ⑨色：W → ライトグレー
- ⑩マニホールド連数：08 → 8連

■ 真空ポートが共通仕様でない場合の仕様書記入例

	形状 (ポート位置)	真空特性	ノズル径	組合せ	真空 ポート	エア供給 ポート	排気ポート	電磁弁仕様	色	マニホールド 連数	圧力センサ 仕様
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪
マニホールド 形式記入欄	VKM		—		00	48	62	—	W	08	
上部搭載 ユニット形式 記入欄	↑ St.1				S6						
	St.2				S6						
	St.3				S6						
	St.4				S6						
	St.5				S8						
	St.6				S8						
(マニホールド の対応 真空ポート 記入欄)	↓ St.7				S8						
	St.8				PP						
	St.9										
	R側 St.10										

注1) 注文仕様書の記入は、マニホールド形式と各ステーションの真空ポート⑤の欄のみご記入ください。  
尚、真空ポート⑤には側面ポート記号：S4、S6、S8、PPのみの記入となります。

■ マニホールドタイプ(VKM)の各ステーションが1連でも  
上部搭載ユニット及び真空ポートが違う場合

(下記①、②が注文形式となります。また、上部搭載ユニット及び真空ポートのステーション配列を表す③(注文仕様書)もご記入ください。)

① マニホールドのみの形式と台数

**VK M - 00 48 62 - W 08** . . . . . 1台

\* マニホールドのみの注文例3をご参照ください。

② 上部搭載ユニットの形式と台数

1)…**VK M H 07 G - 00 00 00 E - W** . . . . . 3台

2)…**VK M E 10 W - 00 00 00 G - NW** . . . . . 1台

3)…**VK M H 12 R - T6 00 00 E - NA** . . . . . 3台

4)…**VK M - MB - W** . . . . . 1台

\*1. 上記1、2、3はマニホールド上部ユニットのみの注文例4、5をご参照ください。

\*2. 上記4は、前ページのブロックプレートのみ注文形式(例)をご参照ください。

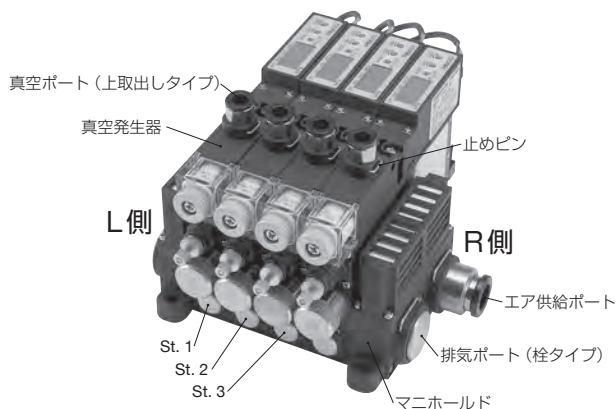
③ 注文仕様書(記入例) (上部搭載ユニット及び真空ポートのステーション配列を表します。)

	形状 (ポート位置)	真空特性	ノズル径	組合せ	真空 ポート	エア供給 ポート	排気ポート	電磁弁仕様	色	マニホールド 連数	圧力センサ 仕様
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪
マニホールド 形式記入欄	<b>VKM</b>		—		00	48	62	—	W	08	
上部搭載 ユニット形式 記入欄	L側 St.1	VKM	H	07	G	S8	00	00	E	W	3
	↑ St.2	St 1					↘ 側面ポートφ8mmワンタッチ継手				
	St.3	St 1					↙ 側面ポートφ6mmワンタッチ継手				
	St.4	VKM	E	10	W	S6	00	00	G	W	1 -NW
	St.5	VKM	H	12	R	T6	00	00	E	W	3 -NA
	St.6	St 5					↘ 上面ポートφ6mmワンタッチ継手				
	St.7	St 5					↙ 側面ポートを記入				
(マニホールド のみの注文時、 真空ポート 記入欄)	St.8	VKM			MB	S6			W	1	
	St.9										
	R側 St.10										

### 注文仕様書ご記入に際しての注意事項

- (1) ② に於いて上部搭載ユニットの注文形式 1)、2)の形式で真空ポート⑤欄の記号が00と側面ポート仕様になっており、継手サイズがわかりません。  
継手サイズは③の注文仕様書にて明確となりますので、②の注文形式と③の注文仕様書の形式が⑤真空ポート欄では異なる事があります。
- (2) ステーション番号は、L側よりSt.1、St.2・・・St.10となります。  
L側、R側の確認は、下のマニホールド参考図をご参照ください。
- (3) 上記注文仕様書記入例のように上部搭載ユニットがSt.1、St.2、St.3とも共通仕様の場合は、St.1(最上部)の形式のみ記入いただきSt.2、St.3の注文記入欄の①形状(ポート位置)にSt.1と記入していただければ結構です。  
(例えば、St.6の上部搭載ユニットSt.1と同じ形式であれば、St.6の①形状(ポート位置)記入欄にSt.1とご記入ください。)  
また、形式記入を行ったSt.番号の形式記入欄の末部に共通ユニット台数記入欄があります。これはマニホールドに共通ユニットが何台あるかの確認欄ですからご記入をお願いします。  
電磁弁仕様は、原則として使用電圧を統一させていただきます。  
従って、マニホールドタイプにてDC24V、AC100Vと別々の使用電圧の物は、用意できますので電磁弁仕様⑧のように選択してください。

### マニホールドタイプの参考写真



# 真空発生器VKマニホールドタイプ用 注文仕様書

お客様ご担当者名 \_\_\_\_\_

(株)ピスコ販売

営業所 行き \_\_\_\_\_

代理店名  
ご住所 \_\_\_\_\_

TEL \_\_\_\_\_

納入先  
ご住所 \_\_\_\_\_

TEL \_\_\_\_\_

お客様名  
ご住所 \_\_\_\_\_

TEL \_\_\_\_\_

納期 \_\_\_\_\_

発注数 \_\_\_\_\_

台 \_\_\_\_\_

	形状 (ポート位置)	真空特性	ノズル径	組合せ	真空 ポート	エア供給 ポート	排気ポート	電磁弁 仕様	色	マニホールド 連数	圧力センサ 仕様	登録記号 (ピスコ販売記入)
マニホールド 形式記入欄	VKM		—					—				
上部搭載 ユニット形式 記入欄  (マニホールド のみの注文時、 真空ポート 記入欄) L側 ↑ ↓ R側 ステーション 番号	St.1											
	St.2											
	St.3											
	St.4											
	St.5											
	St.6											
	St.7											
	St.8											
	St.9											
	St.10											

※ . このページをコピーし 177, 178 ページの注文例を参考にご記入ください。また、仕様が異なる場合は注文書を変えてください。

※ . [ ] 内には、共通ユニット台数をご記入ください。

真空発生器  
真空ポンプ  
真空マニホールド  
真空パケット  
真空関連機器  
技術資料

### 仕様

使用流体	空気 (JIS B 8392-1 : 「等級 1.2.1 ~ 2.4.3」 準拠)	
使用圧力範囲	0.25 ~ 0.7MPa	
使用温度範囲	5 ~ 50°C (但し、凍結なきこと)	
使用湿度範囲	35 ~ 85%RH (但し、結露なきこと)	
耐振動性 / 耐衝撃性	50m/s <sup>2</sup> 以下 / 150m/s <sup>2</sup> 以下	
保護構造	IP40相当	
給油	不要	
耐圧性	エア供給回路	1.05MPa
	真空回路	0.2MPa

※) 耐圧性は、単に「製品が破損しない圧力」を表現するものであり、製品が正常に使用できる圧力とは異なります。

### 電磁弁仕様

定格電圧	DC24V ±10%	AC100V ±10%
消費電力	0.8W (LED付)	1VA (LED付)
サージ保護回路	有り (バリスタ)	有り (ブリッジダイオード)
動作表示灯	通電時、赤色 LED 点灯	
手動操作	プッシュ&ロック式	

### 真空発生用主弁仕様

作動方式	パイロットバルブによる間接作動	
弁機能	ノーマルクローズ	ノーマルオープン
応答時間	OFF → ON	DC24V仕様 : 20msec
		AC100V仕様 : 23msec
		DC24V仕様 : 30msec
		AC100V仕様 : 33msec

※) 応答時間は、0.5MPa・定格電圧(100%)供給時の値です。

### 電磁弁式真空破壊用主弁仕様

作動方式	パイロットバルブによる間接作動	
弁機能	ノーマルクローズ	
応答時間	OFF → ON	DC24V仕様 : 30msec
		AC100V仕様 : 33msec

※) 応答時間は、0.5MPa・定格電圧(100%)供給時の値です。

### エアタイマ式真空破壊用主弁仕様

作動方式	エアシリンダタイマによる間接作動	
弁機能	ノーマルクローズ	
耐圧性	1.05MPa	
破壊エア吐出時間	真空発生用電磁弁閉直後、約 0.3 ~ 3sec	

### 真空フィルタ仕様

エレメント材質	PVF (ポリビニールホルマール)
濾過度 (※)	5µm
フィルタ表面積	1,130mm <sup>2</sup>

※) 当社測定条件によります。

### 真空破壊機能

破壊エア流量	0 ~ 40ℓ/min [ANR] (0.5MPa 供給時)
--------	--------------------------------

※) 真空破壊エア流量は、真空側配管の径や長さ (配管抵抗など) により変わります。



## ■ 機械式圧力センサ仕様

圧力検出方法	ダイヤフラム-マイクロスイッチ
設定圧力範囲	-20 ~ -80kPa
設定方法	ナット回転により無段階
スイッチ端子	Common, N.O., N.C.
精度	±4kPa
応差	16kPa以下
使用マイクロスイッチ	J-7オムロン
使用マイクロスイッチ定格	7A 250V AC
出荷時設定圧	約-50kPa

## ■ LED圧力表示付圧力センサ仕様

### ■ NPNオープンコレクタ出力 / PNPオープンコレクタ出力

仕様	-NW / -PW (LED圧力表示付2点スイッチ出力)	-NA / -PA (LED圧力表示付1点アナログ、1点スイッチ出力)
定格電圧	DC12 ~ 24V ±10% リップル (P-P) 10% 以下	
消費流量	40mA以下	
圧力検出方法	拡散半導体圧力スイッチ	
使用圧力範囲	-100 ~ 0kPa	
設定圧力範囲	-99 ~ 0kPa	
耐圧力	0.2MPa	
供給電源	DC12 ~ 24V ±10% リップル (P-P) 10% 以下	
圧力設定点数	2	1
動作精度	±3%F.S.以下 (at Ta=25°C)	
応差	固定 (2%F.S.以下)	可変 (約0 ~ 15%F.S.)
スイッチ出力	NPNオープンコレクタ / PNPオープンコレクタ (30V 80mA以下、残留電圧0.8V以下)	
アナログ出力	/	1 ~ 5V
ゼロ点電圧		1 ±0.1V
スパン電圧		4 ±0.1V
出力電流		1mA以下 (負荷抵抗: 5kΩ以上)
LIN / HYS		±0.5%F.S.以下 (at Ta=25°C)
応答性	約2msec	
表示	-99 ~ 0kPa (2桁 赤色LED表示)	
表示回数	約4回 / sec	
表示精度	±3%F.S. ±2 digit以下	
分解能	1 digit	
動作表示	SW1: 設定圧力以上にて赤色LED点灯 SW2: 設定圧力以上にて緑色LED点灯	設定圧力以上にて赤色LED点灯

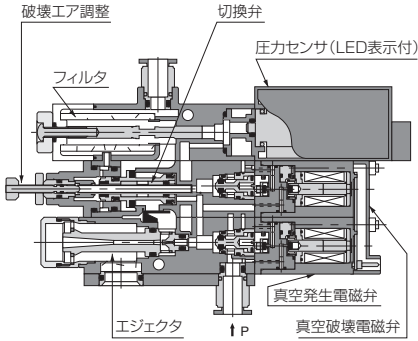
※) 圧力の繰返し印加に伴う「ゼロ点電圧」、「スパン電圧」、及び「スイッチ出力設定値」の変化量は、±3%F.S.を許容範囲とします。

VKA 動作説明図

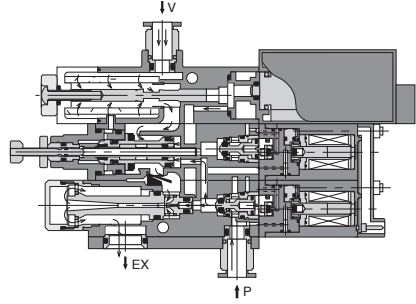
例) VKA□□□W……E

真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、電磁弁式真空破壊弁、フィルタ、LED表示付圧力センサ

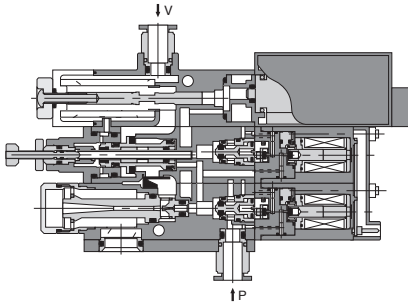
① 休止状態



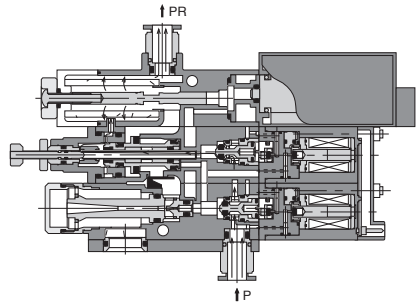
② 真空発生時



③ 真空保持状態

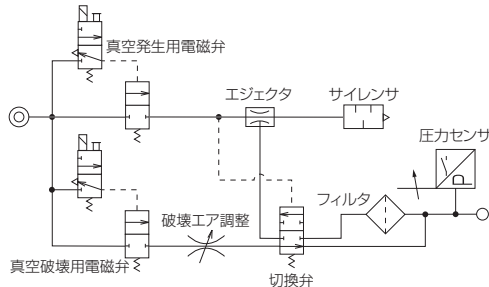


④ 真空破壊時



VKA 回路図

例) VKA□□□W……E

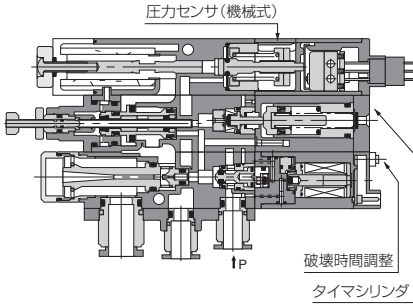


## VKB動作説明図

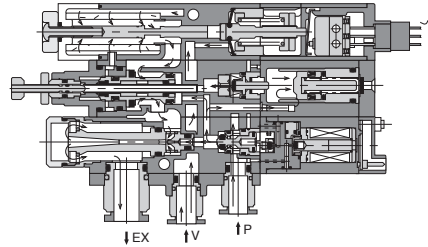
例) VKB□□□Q……E

真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、エアタイム式真空破壊弁、フィルタ、機械式圧力センサ

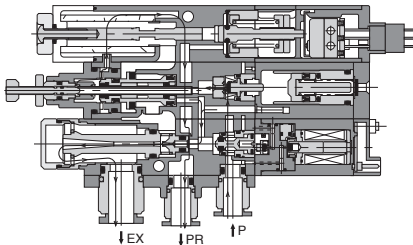
①休止状態



②真空発生時

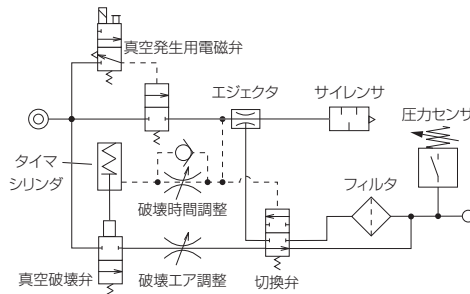


③真空破壊時(真空発生電磁弁 OFF直後)



## VKB回路図

例) VKB□□□Q……E

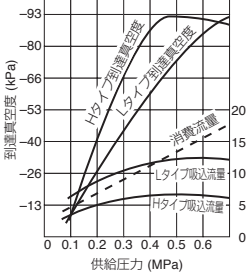


■ 特性

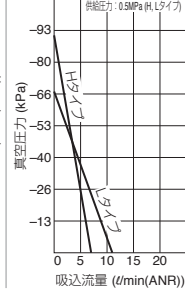
供給圧力→到達真空度、吸込流量、消費流量

VKAH05, VKAL05, VKBH05, VKBL05, VKMH05, VKML05

真空特性

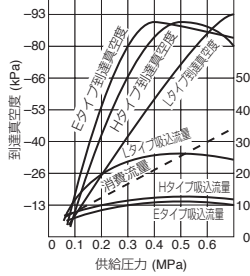


流量特性

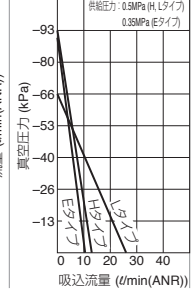


VKAH07, VKAL07, VKAE07, VKBH07, VKBL07, VKBE07, VKMH07, VKML07, VKME07

真空特性

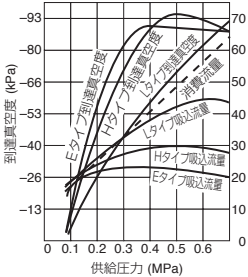


流量特性

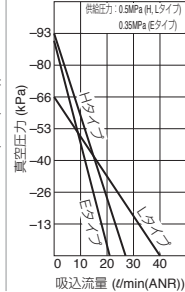


VKAH10, VKAL10, VKAE10, VKBH10, VKBL10, VKBE10, VKMH10, VKML10, VKME10

真空特性

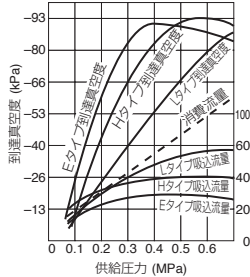


流量特性

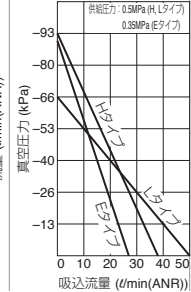


VKAH12, VKAL12, VKAE12, VKBH12, VKBL12, VKBE12, VKMH12, VKML12, VKME12

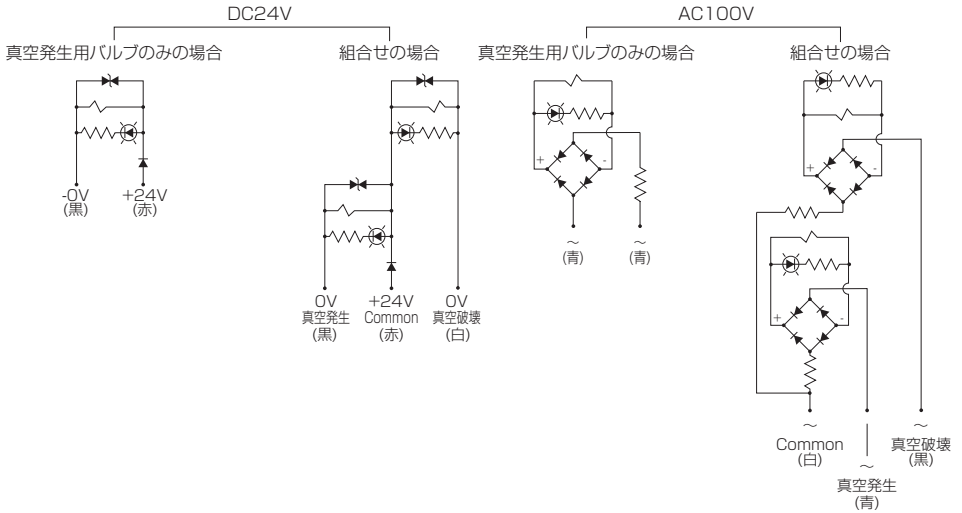
真空特性



流量特性



## ■ 電気回路(電磁弁)

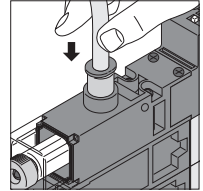


## ■ 接続部着脱方法

### 1. チューブの着脱方法

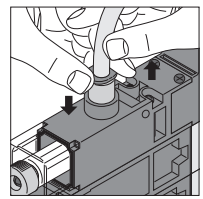
#### ①. チューブの装着

真空発生器VK(ワンタッチ継手付エジェクタ)は、チューブをチューブエンドまで差し込むだけでロック爪が固定、弾性体スリーブがチューブの外周をシールします。装着の際は、掲載商品の注意事項「7. チューブ装着上の注意」を参考に装着してください。



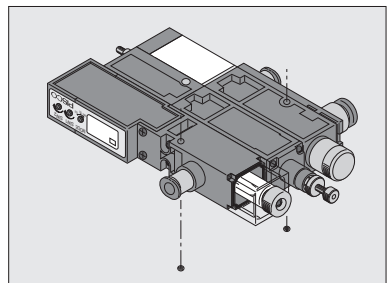
#### ②. チューブの取外し

チューブを取外す場合、開放リングを押すことによりロック爪が開き、チューブを抜くことができます。取外しの際は、必ずエアを止めてから行ってください。



### 2. 固定方法

真空発生器VKの固定方法は、樹脂本体の固定用穴を利用しM3ネジで0.4 ~ 0.5N・mの締付けトルクにて締付け固定します。(固定用穴のピッチにつきましては、外観寸法図を参照ください。)



### 真空発生器 VK 質量表

組合せ 記号	単体時の質量(g)		マニホールド時の質量(g)	
	VKA…	VKB…	VKM…S…	VKM…T…
A	60	60	76	78
B	60	60	76	78
C	79	79	94	96
D	79	79	94	96
E	85	85	100	102
F	85	85	100	102
G	81	81	97	99
H	81	81	97	99
J	100	100	115	117
K	100	100	115	117
L	106	106	121	123
M	106	106	121	123
P	134	134	150	152
Q	153	153	168	170
R	159	159	174	176
S	129	129	144	146
T	147	147	163	165
W	153	153	169	171

マニホールドタイプ		質量(g)
サイド ブロック	VKM…S1…	73
	VKM…S2…	84
	VKM…S3…	73
	VKM…S…	61
中間 ブロック	VKM-M…(栓無し)	21
	VKM-MP…(栓有り)	22

ブロックプレート	質量(g)
VKM…-MB…	6

サイレンサ	質量(g)
単体大気開放	2

単体用カートリッジ	質量(g)
CJC09-04	3.5
CJC09-06	3.5
CJC09-08	10
CJC14-08	10
CJP09	1.5

マニホールド用カートリッジ	質量(g)
CJC18-06	21
CJC18-08	20
CJC18-10	19
CJC18-12	26
CJC18-16	37
CJL18-08	25
CJL18-10	32
CJL18-12	38
CJF18-02	44
CJF18-03	35
CJF18-04	38
CJP18	6

■下の計算式を用い、真空発生器VKの質量を求めます。

(単体時(マニホールド時)、組合せ×数量) + (真空カートリッジ×数量) + (供給カートリッジ×数量) + (排気カートリッジ×数量) + マニホールドタイプ

例1. VKA H 10 W - 06 08 S E - W - NA



$$153 + 3.5 + 10 + 2 = 168.5g$$

- ①. 単体時: VKA、組合せ記号: W: 153g
- ②. 真空ポート用カートリッジ: CJC 09-06: 3.5g
- ③. 供給ポート用カートリッジ: CJC 09-08: 10g
- ④. 排気ポート用カートリッジ: 単体大気開放: 2g

例2. VKM H 07 P - S6 28 72 E - W 02



$$300 + 7 + 40 + 50 + 61 = 458g$$

- ①. マニホールド時: VKM…S…、  
組合せ記号: P、  
連数: 2連: 150g × 2個
- ②. 真空ポート用カートリッジ: CJC 09-06: 3.5g × 2個
- ③. 供給ポート用カートリッジ: CJC 18-08: 20g × 2個
- ④. 排気ポート用カートリッジ: CJF 18-02 + CJP 18:  
44g + 6g
- ⑤. マニホールドタイプ: VKM…: 61g

例3. 複雑な組合せの場合

- VKM - 00 10 S2 - B 03 (マニホールド) … ①  
 VKM H 12 M - T6 00 00 E - B - NW (St.1) … ②  
 VKM L 07 Q - S8 00 00 G - B (St.2) … ③  
 VKM - MB PP - B (St.3) … ④

$$109 + 127 + 178 + 28 = 442g$$

- ①. マニホールドタイプ: VKM…-S2… + 供給ポート用カートリッジ: CJC 18-10 + 供給ポート用栓: CJP 18: 84g + 19g + 6g
- ②. マニホールドタイプ: VKM…-T…、組合せ記号: M、真空ポート用カートリッジ: CJC 09-06: 123g + 3.5g
- ③. マニホールドタイプ: VKM…-S…、組合せ記号: Q、真空ポート用カートリッジ: CJC 09-08: 168g + 10g
- ④. 中間ブロック(栓有り): VKM-MP… + ブロックプレート: VKM-MB: 22g + 6g

## ■ 適用チューブ及び関連商品

ポリウレタンチューブ・ (1. 配管用機器：P.770)

■一般空気圧配管用チューブで、コンパクト配管に適しております。

ナイロンチューブ・ (1. 配管用機器：P.786)

■一般空気圧配管用チューブで、1.5MPa(NB：1.0MPa) までの高圧に適しております。

真空用チューブ・ (1. 配管用機器：P.790)

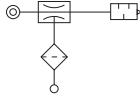
■極軟質のチューブで、真空機器やアクチュエータ(駆動機器)の配管に適しております。

## 真空パッド各種

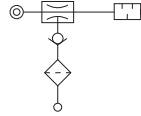
- スタンダードタイプ . . . . . P.490
- スポンジタイプ . . . . . P.536
- ベロースタイプ . . . . . P.560
- 多段ベロースタイプ . . . . . P.598
- 長円タイプ . . . . . P.622
- ソフトタイプ . . . . . P.654
- ソフトベロースタイプ . . . . . P.694
- 滑り止めタイプ . . . . . P.730
- 薄物用タイプ . . . . . P.754
- フラットタイプ . . . . . P.774
- 吸着痕防止タイプ . . . . . P.798
- ロングストローク . . . . . P.818

### ■ 標準サイズ一覧表

ユニット組合せ：フィルタ内蔵型タイプ



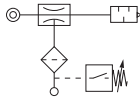
ユニット組合せ：フィルタ、チェック弁内蔵型タイプ



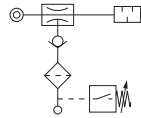
形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.	
VKA VKE A Type	VKA: 194 VKB: 200	4mm	●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付
		6mm	●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付
8mm		●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付	
5/32in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	
1/4in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	
5/16in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	

形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.	
VKA VKE B Type	VKA: 194 VKB: 200	4mm	●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付
		6mm	●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付
8mm		●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付	
5/32in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	
1/4in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	
5/16in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	

ユニット組合せ：フィルタ、機械式圧力センサ内蔵型タイプ



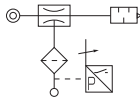
ユニット組合せ：フィルタ、チェック弁、機械式圧力センサ内蔵型タイプ



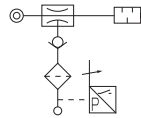
形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.	
VKA VKE C Type	VKA: 194 VKB: 200	4mm	●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付
		6mm	●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付
8mm		●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付	
5/32in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	
1/4in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	
5/16in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	

形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.	
VKA VKE D Type	VKA: 194 VKB: 200	4mm	●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付
		6mm	●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付
8mm		●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付	
5/32in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	
1/4in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	
5/16in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	

ユニット組合せ：フィルタ、LED表示付圧力センサ内蔵型タイプ



ユニット組合せ：フィルタ、チェック弁、LED表示付圧力センサ内蔵型タイプ

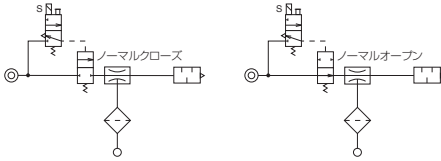


形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.	
VKA VKE E Type	VKA: 194 VKB: 200	4mm	●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付
		6mm	●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付
8mm		●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付	
5/32in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	
1/4in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	
5/16in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	

形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.	
VKA VKE F Type	VKA: 194 VKB: 200	4mm	●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付
		6mm	●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付
8mm		●	●	●	—	—	—	8mm サイレンガ付	
5/32in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	
1/4in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	
5/16in.		—	—	—	●	●	●	8mm サイレンガ付	

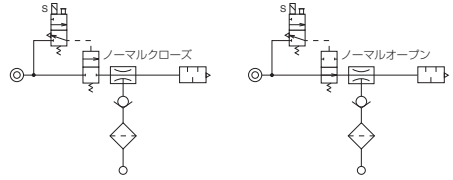


ユニット組合せ：フィルタ、供給バルブ内蔵型タイプ



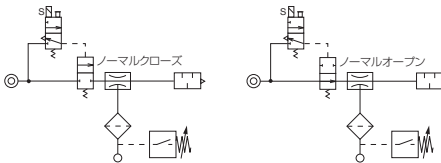
形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート	
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.		
VKA VKB G Type		VKA: 195 VKB: 201	4mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
			6mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
			8mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
			5/32in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
			1/4in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
			5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
				-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ

ユニット組合せ：フィルタ、チェック弁、供給バルブ内蔵型タイプ



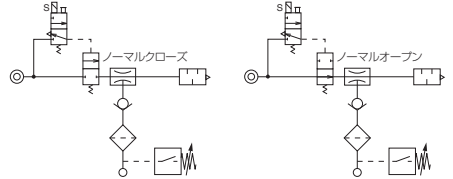
形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート	
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.		
VKA VKB H Type		VKA: 195 VKB: 201	4mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
			6mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
			8mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
			5/32in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
			1/4in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
			5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
				-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ

ユニット組合せ：フィルタ、供給バルブ、機械式圧力センサ内蔵型タイプ



形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート	
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.		
VKA VKB J Type		VKA: 195 VKB: 201	4mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
			6mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
			8mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
			5/32in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
			1/4in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
			5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
				-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ

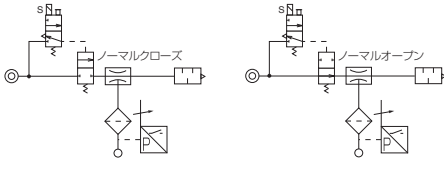
ユニット組合せ：フィルタ、チェック弁、供給バルブ、機械式圧力センサ内蔵型タイプ



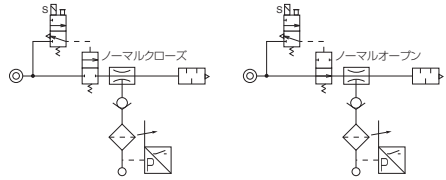
形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート	
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.		
VKA VKB K Type		VKA: 195 VKB: 201	4mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
			6mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
			8mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
			5/32in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
			1/4in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
			5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
				-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ

## 真空発生器 VK

ユニット組合せ：フィルタ、供給バルブ、LED表示付圧力センサ  
内蔵型タイプ



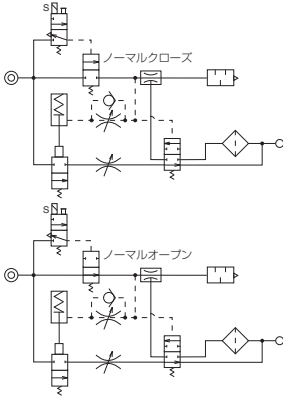
ユニット組合せ：フィルタ、チェック弁、供給バルブ、LED表示付  
圧力センサ内蔵型タイプ



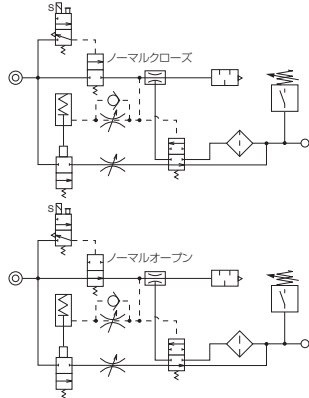
形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.	
VKA VKB L Type	VKA: 196 VKB: 202	4mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ付
		6mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ付
		8mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ付
		5/32in.	-	-	-	●	●	●	サイレンガ付
		1/4in.	-	-	-	●	●	●	サイレンガ付
		5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ付

形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.	
VKA VKB M Type	VKA: 196 VKB: 202	4mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ付
		6mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ付
		8mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ付
		5/32in.	-	-	-	●	●	●	サイレンガ付
		1/4in.	-	-	-	●	●	●	サイレンガ付
		5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ付

ユニット組合せ：フィルタ、供給バルブ、エアタイマ式破壊弁内蔵型  
タイプ



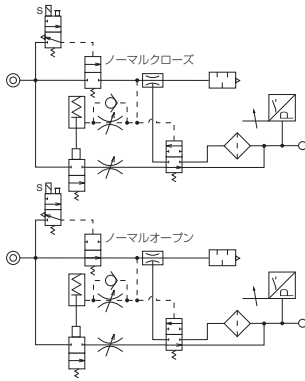
ユニット組合せ：フィルタ、供給バルブ、機械式圧力センサ、  
エアタイマ式破壊弁内蔵型タイプ



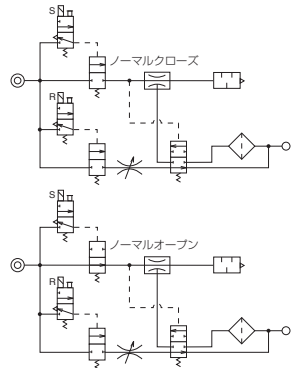
形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.	
VKA VKB P Type	VKA: 196 VKB: 202	4mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ付
		6mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ付
		8mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ付
		5/32in.	-	-	-	●	●	●	サイレンガ付
		1/4in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ付
		5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ付

形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.	
VKA VKB Q Type	VKA: 197 VKB: 203	4mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ付
		6mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ付
		8mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ付
		5/32in.	-	-	-	●	●	●	サイレンガ付
		1/4in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ付
		5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ付

ユニット組合せ：フィルタ、供給バルブ、LED表示付圧力センサ、エアタイム式破壊弁内蔵型タイプ



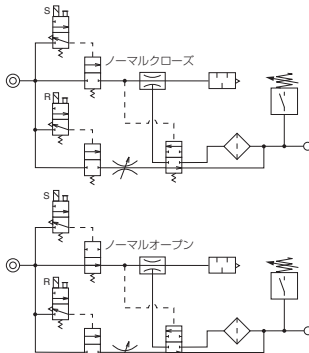
ユニット組合せ：フィルタ、供給バルブ、電磁弁式破壊弁内蔵型タイプ



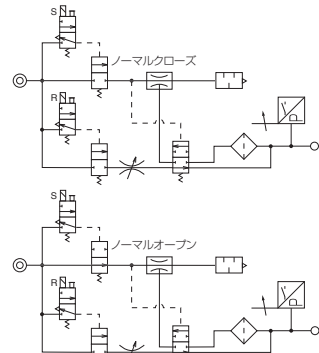
形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.	
VKA VKE R Type	VKA: 198 VKB: 204	4mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
		6mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
		8mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
		5/32in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
		1/4in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
		5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
		5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ

形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.	
VKA VKE S Type	VKA: 197 VKB: 203	4mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
		6mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
		8mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
		5/32in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
		1/4in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
		5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
		5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ

ユニット組合せ：フィルタ、供給バルブ、機械式圧力センサ、電磁弁式破壊弁内蔵型タイプ



ユニット組合せ：フィルタ、供給バルブ、LED表示付圧力センサ、電磁弁式破壊弁内蔵型タイプ



形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.	
VKA VKE T Type	VKA: 198 VKB: 204	4mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
		6mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
		8mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
		5/32in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
		1/4in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
		5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
		5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ

形状	掲載ページ	真空ポート	エア供給ポート						排気ポート
			4mm	6mm	8mm	5/32in.	1/4in.	5/16in.	
VKA VKE W Type	VKA: 199 VKB: 205	4mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
		6mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
		8mm	●	●	●	-	-	-	8mm サイレンガ
		5/32in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
		1/4in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
		5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ
		5/16in.	-	-	-	●	●	●	8mm サイレンガ

■ CADデータについて

真空発生器VKのCADデータにつきましては、ユニット・継手サイズなどの組合せが豊富にあるため、お客様のご要望の仕様に合わせたCADデータを提供させていただいております。ご希望のお客様は、下記のCADデータ請求書に必要な事項をご記入いただき、FAXにて最寄りの営業所へお申し込みください。5日以内に提供させていただきます。

-----キリトリ線-----

お客様発信日 年 月 日

# 真空発生器 VK CADデータ請求書

貴社名		部 署	
担当者名		役 職	
TEL	FAX	E-mail	

住 所  
〒  
都道  
府県

データ送付方法 (ご希望の送付方法にチェックをしてください)

E-mail  送 付 (CD-R)

真空発生器VK形式：

ファイル形式 (ご希望のデータ仕様にチェックをください)

2D： DXF

3D： IGES  STEP  Parasolid  ACIS

-----キリトリ線-----

FAX送付先

東 京営業所 FAX. 03-3847-7900	仙 台営業所 FAX. 022-213-3589	太 田営業所 FAX. 0276-48-5974
茨 城営業所 FAX. 0297-20-0082	神奈川営業所 FAX. 042-775-1400	川 崎営業所 FAX. 044-223-3827
埼 玉営業所 FAX. 048-680-5755	名古屋営業所 FAX. 0586-81-5623	岡 崎営業所 FAX. 0564-26-3229
長 野営業所 FAX. 0265-76-2851	静 岡営業所 FAX. 0537-22-9555	金 沢営業所 FAX. 076-292-2155
大 阪営業所 FAX. 06-6746-2193	新大阪営業所 FAX. 06-6303-1231	京 都営業所 FAX. 075-646-5080
広 島営業所 FAX. 082-568-2530	福 岡営業所 FAX. 092-482-2265	

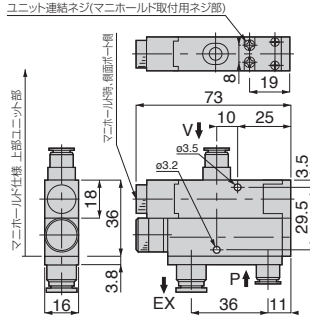
## VKA フィルタ内蔵型

A・B Type



形式

VKA□□□A……  
VKA□□□B……



回路図

VKA□□□A……  
(組み合わせ記号：Aタイプ  
真空発生器、フィルタ付)



VKA□□□B……  
(組み合わせ記号：Bタイプ  
真空発生器、フィルタ、  
チェック弁付)



ワーク切離時、破壊工  
アを外部より必要とし  
ます。

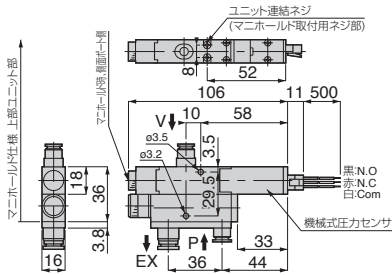
## VKA 圧力センサ(メカ式)、フィルタ内蔵型

C・D Type



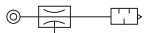
形式

VKA□□□C……  
VKA□□□D……

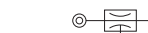


回路図

VKA□□□C……  
(組み合わせ記号：Cタイプ  
真空発生器、フィルタ、  
機械式圧力センサ付)



VKA□□□D……  
(組み合わせ記号：Dタイプ  
真空発生器、フィルタ、  
チェック弁、機械式圧力センサ付)



ワーク切離時、破  
壊工アを外部より  
必要とします。

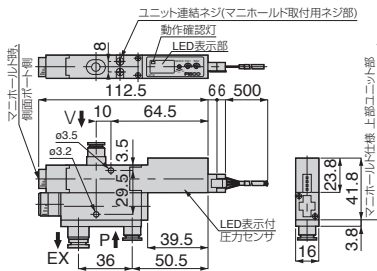
## VKA 圧力センサ(LED表示付電子式)、フィルタ内蔵型

E・F Type



形式

VKA□□□E……  
VKA□□□F……



回路図

VKA□□□E……  
(組み合わせ記号：Eタイプ、  
真空発生器、フィルタ、  
LED表示付圧力センサ付)



VKA□□□F……  
(組み合わせ記号：Fタイプ  
真空発生器、フィルタ、チェック弁、  
LED表示付圧力センサ付)



ワーク切離時、破  
壊工アを外部より  
必要とします。

## 真空発生器 VK

### 真空発生器 VKA 供給バルブ、フィルタ内蔵型

真空発生器

**VKA**  
G-H Type



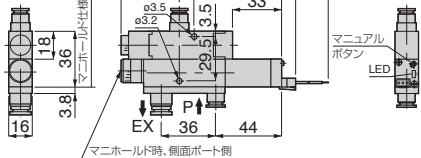
形式

VKA□□□G……

VKA□□□H……

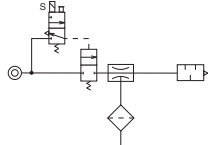
ユニット連結ネジ  
(マニホールド取付用ネジ部)

ユニット連結ネジ  
(マニホールド取付用ネジ部)

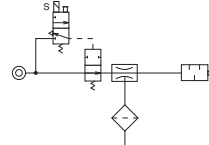


回路図

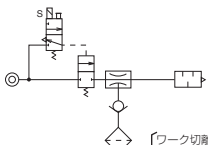
VKA□□□G……E or F  
(組み合わせ記号: Gタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、フィルタ付)



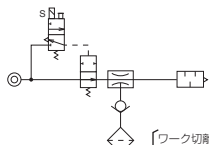
VKA□□□G……G or H  
(組み合わせ記号: Gタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、フィルタ付)



VKA□□□H……E or F  
(組み合わせ記号: Hタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、フィルタ、チェック弁付)



VKA□□□H……G or H  
(組み合わせ記号: Hタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、フィルタ、チェック弁付)



ワーク切離時、破壊エアを外部より必要とします。

ワーク切離時、破壊エアを外部より必要とします。

### VKA 圧力センサ(メカ式)、供給バルブ、フィルタ内蔵型

**VKA**  
J-K Type



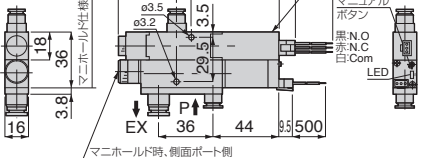
形式

VKA□□□J……

VKA□□□K……

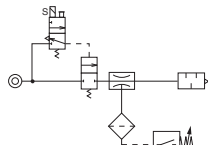
ユニット連結ネジ  
(マニホールド取付用ネジ部)

ユニット連結ネジ  
(マニホールド取付用ネジ部)

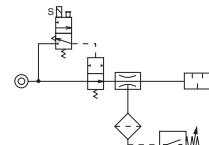


回路図

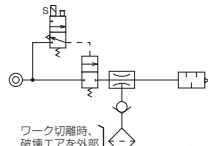
VKA□□□J……E or F  
(組み合わせ記号: Jタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、フィルタ、機械式圧力センサ付)



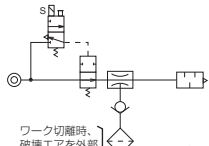
VKA□□□J……G or H  
(組み合わせ記号: Jタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、フィルタ、機械式圧力センサ付)



VKA□□□K……E or F  
(組み合わせ記号: Kタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、フィルタ、チェック弁、機械式圧力センサ付)



VKA□□□K……G or H  
(組み合わせ記号: Kタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、フィルタ、チェック弁、機械式圧力センサ付)



ワーク切離時、破壊エアを外部より必要とします。

ワーク切離時、破壊エアを外部より必要とします。

VH-VS

VU

VUM

VY

VB

VM-VC

VRL

VVV

VG

VQ

VK



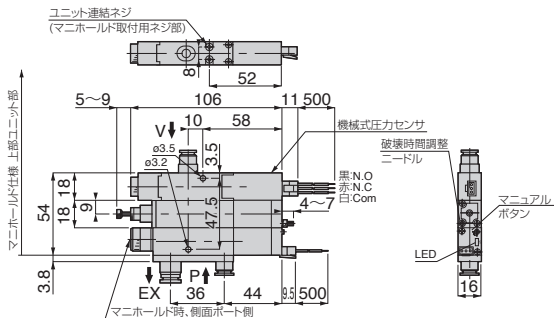
**VKA** 破壊弁(エアタイマ式)、圧力センサ(メカ式)、供給バルブ、フィルタ内蔵型

Q Type



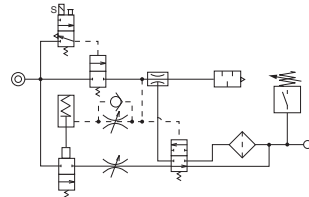
形式

VKA□□□Q……

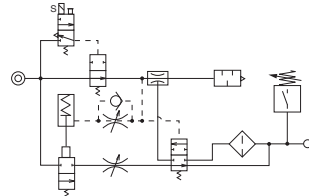


回路図

VKA□□□Q……E or F  
(組み合わせ記号: Qタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、  
エアタイマ式真空破壊弁、フィルタ、  
機械式圧力センサ付)



VKA□□□Q……G or H  
(組み合わせ記号: Qタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、  
エアタイマ式真空破壊弁、フィルタ、  
機械式圧力センサ付)



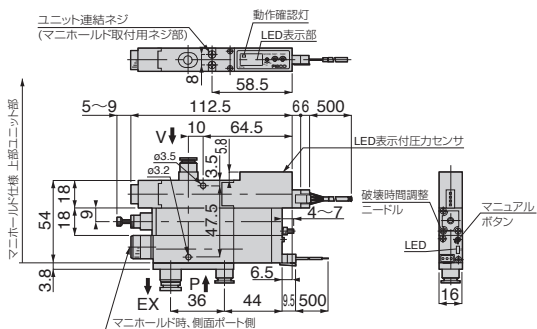
**VKA** 破壊弁(エアタイマ式)、圧力センサ(LED表示付電子式)、供給バルブ、フィルタ内蔵型

R Type



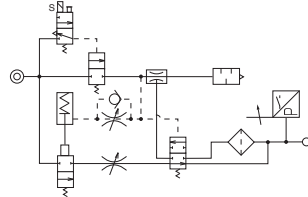
形式

VKA□□□R……

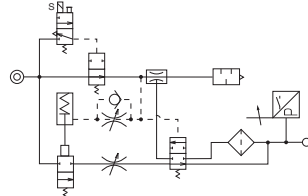


回路図

VKA□□□R……E or F  
(組み合わせ記号: Rタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、  
エアタイマ式真空破壊弁、フィルタ、  
LED表示付圧力センサ付)



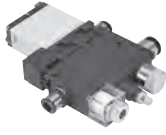
VKA□□□R……G or H  
(組み合わせ記号: Rタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、  
エアタイマ式真空破壊弁、フィルタ、  
LED表示付圧力センサ付)





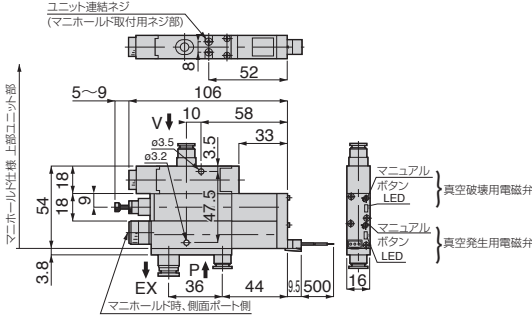
## VKA 破壊弁(電磁弁式)、供給バルブ、フィルタ内蔵型

S Type



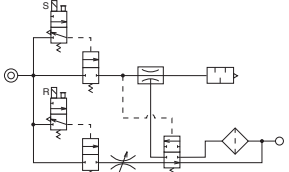
形式

VKA□□□S……

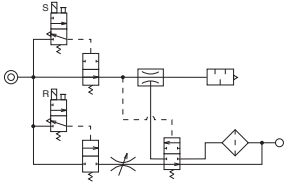


回路図

VKA□□□S……E or F  
(組み合わせ記号：Sタイプ、  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、  
電磁弁式真空破壊弁、フィルタ付)



VKA□□□S……G or H  
(組み合わせ記号：Sタイプ、  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、  
電磁弁式真空破壊弁、フィルタ付)



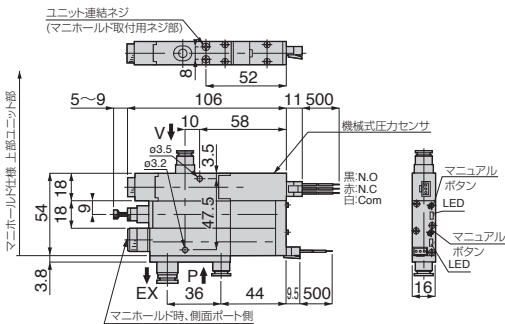
## VKA 破壊弁(電磁弁式)、圧力センサ(メカ式)、供給バルブ、フィルタ内蔵型

T Type



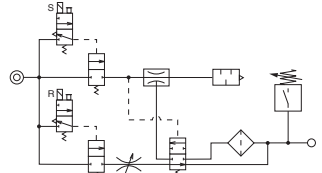
形式

VKA□□□T……

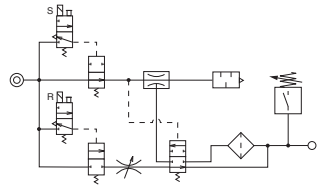


回路図

VKA□□□T……E or F  
(組み合わせ記号：Tタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、  
電磁弁式真空破壊弁、フィルタ、機械式圧力センサ付)



VKA□□□T……G or H  
(組み合わせ記号：Tタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、  
電磁弁式真空破壊弁、フィルタ、機械式圧力センサ付)

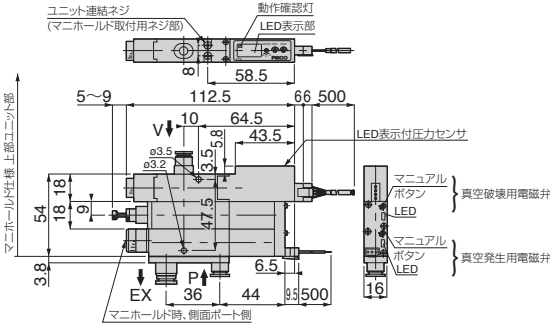


**VKA** 破壊弁(電磁弁式)、圧力センサ(LED表示付電子式)、供給バルブ、フィルタ内蔵型  
W Type



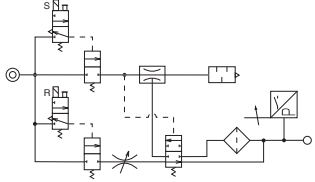
形式

VKA□□□W……

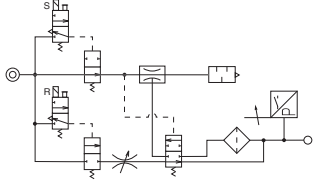


回路図

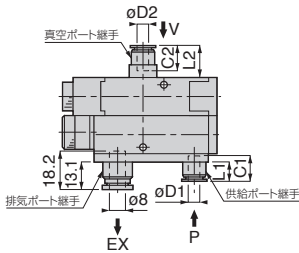
VKA□□□W……E or F  
(組み合わせ記号: Wタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、  
電磁弁式真空破壊弁、フィルタ、  
LED表示付圧力センサ付)



VKA□□□W……G or H  
(組み合わせ記号: Wタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、  
電磁弁式真空破壊弁、フィルタ、  
LED表示付圧力センサ付)



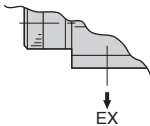
継手部分寸法



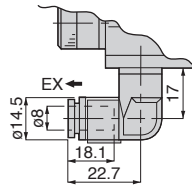
単位: mm

	チューブ外径 φD1	チューブ外径 φD2	L1	L2	C1	C2
Pポート	4(5/32)	-	5.8	-	10.9	-
	6	-	8.7	-	11.7	-
	1/4	-	16	-	17	-
	8(5/16)	-	17.3	-	18.2	-
Vポート	-	4(5/32)	-	11.3	-	10.9
	-	6	-	14.2	-	11.7
	-	1/4	-	21.5	-	17
	-	8(5/16)	-	22.8	-	18.2

VKA・VKB共通 サイレンサ(排気)



VKA・VKB共通 排気継手(エルボタイプ)



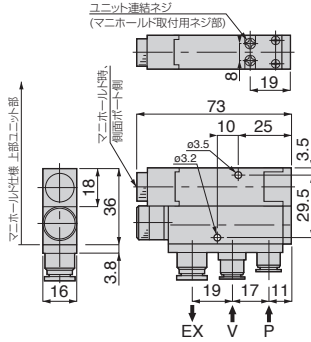
## VKB フィルタ内蔵型

A-B Type



形式

VKB□□□A……  
VKB□□□B……



回路図

VKB□□□A……  
(組み合わせ記号: Aタイプ  
真空発生器、フィルタ付)



VKB□□□B……  
(組み合わせ記号: Bタイプ  
真空発生器、フィルタ、  
チェック弁付)



ワーク切離時、破壊工  
アを外部より必要とし  
ます。

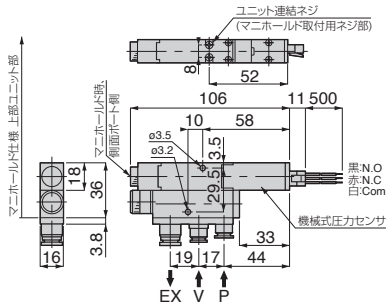
## VKB 圧力センサ(メカ式)、フィルタ内蔵型

C-D Type



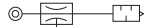
形式

VKB□□□C……  
VKB□□□D……

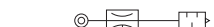


回路図

VKB□□□C……  
(組み合わせ記号: Cタイプ  
真空発生器、フィルタ、  
機械式圧力センサ付)



VKB□□□D……  
(組み合わせ記号: Dタイプ  
真空発生器、フィルタ、  
チェック弁、機械式圧力センサ付)



ワーク切離時、破  
壊工アを外部より  
必要とします。

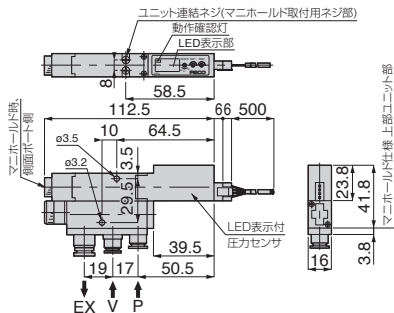
## VKB 圧力センサ(LED表示付電子式)、フィルタ内蔵型

E-F Type



形式

VKB□□□E……  
VKB□□□F……

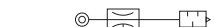


回路図

VKB□□□E……  
(組み合わせ記号: Eタイプ、  
真空発生器、フィルタ、  
LED表示付圧力センサ付)



VKB□□□F……  
(組み合わせ記号: Fタイプ  
真空発生器、フィルタ、チェック弁、  
LED表示付圧力センサ付)



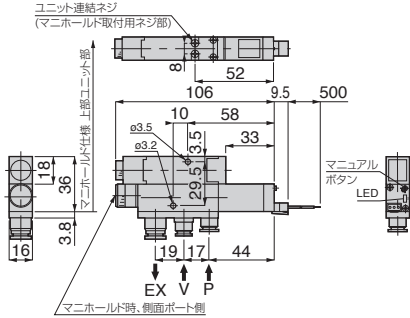
ワーク切離時、破  
壊工アを外部より  
必要とします。

**VKB** 供給バルブ、フィルタ内蔵型  
G-H Type



形式

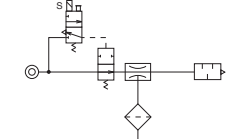
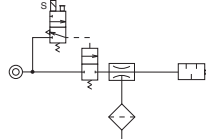
VKB□□□G……  
VKB□□□H……



回路図

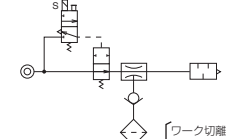
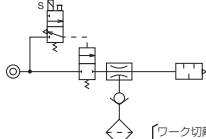
VKB□□□G……E or F  
(組み合わせ記号: Gタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、フィルタ付)

VKB□□□G……G or H  
(組み合わせ記号: Gタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、フィルタ付)



VKB□□□H……E or F  
(組み合わせ記号: Hタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、フィルタ、チェック弁付)

VKB□□□H……G or H  
(組み合わせ記号: Hタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、フィルタ、チェック弁付)



ワーク切離時、破壊エアを外部より必要とします。

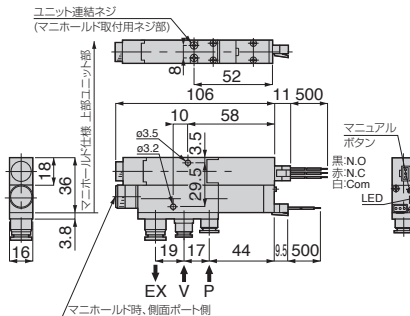
ワーク切離時、破壊エアを外部より必要とします。

**VKB** 圧力センサ(メカ式)、供給バルブ、フィルタ内蔵型  
J-K Type



形式

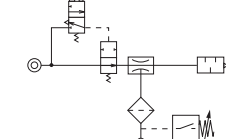
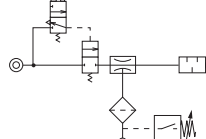
VKB□□□J……  
VKB□□□K……



回路図

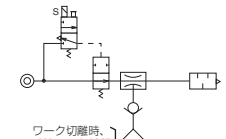
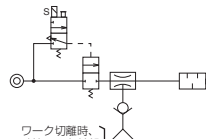
VKB□□□J……E or F  
(組み合わせ記号: Jタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、フィルタ、メカ式真空スイッチ付)

VKB□□□J……G or H  
(組み合わせ記号: Jタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、フィルタ、メカ式真空スイッチ付)



VKB□□□K……E or F  
(組み合わせ記号: Kタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、フィルタ、チェック弁、メカ式真空スイッチ付)

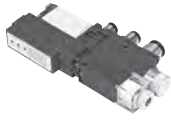
VKB□□□K……G or H  
(組み合わせ記号: Kタイプ)  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、フィルタ、チェック弁、メカ式真空スイッチ付)



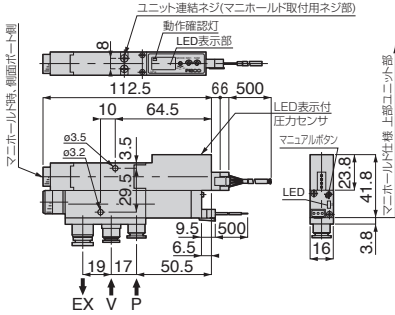
ワーク切離時、破壊エアを外部より必要とします。

ワーク切離時、破壊エアを外部より必要とします。

## VKB 圧力センサ(LED表示付電子式)、供給バルブ、フィルタ内蔵型 L-M Type



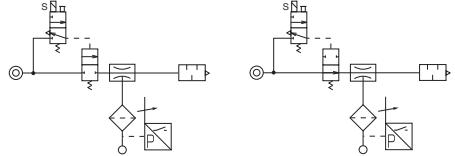
形式  
VKB□□□L……  
VKB□□□M……



### 回路図

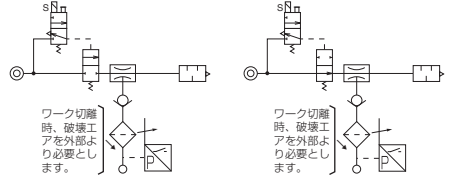
VKB□□□L……E or F  
(組み合わせ記号: Lタイプ  
真空発生器、  
真空発生用電磁弁(ノーマルクロス)、  
フィルタ、LED表示付圧力センサ付)

VKB□□□L……G or H  
(組み合わせ記号: Lタイプ  
真空発生器、  
真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、  
フィルタ、LED表示付圧力センサ付)



VKB□□□M……E or F  
(組み合わせ記号: Mタイプ  
真空発生器、  
真空発生用電磁弁(ノーマルクロス)、  
フィルタ、チェック弁、  
LED表示付圧力センサ付)

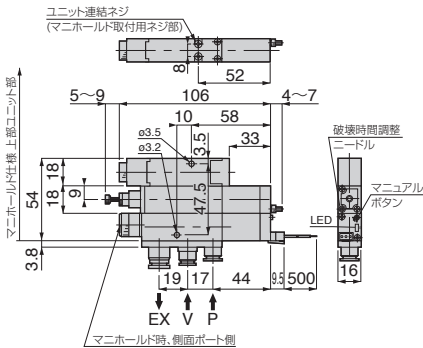
VKB□□□M……G or H  
(組み合わせ記号: Mタイプ  
真空発生器、  
真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、  
フィルタ、チェック弁、  
LED表示付圧力センサ付)



## VKB 破壊弁(エアタイマ式)、供給バルブ、フィルタ内蔵型 P Type



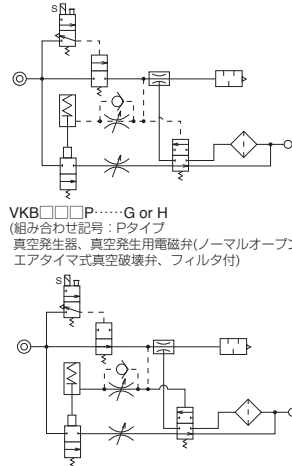
形式  
VKB□□□P……



### 回路図

VKB□□□P……E or F  
(組み合わせ記号: Pタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクロス)、  
エアタイマ式真空破壊弁、フィルタ付)

VKB□□□P……G or H  
(組み合わせ記号: Pタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、  
エアタイマ式真空破壊弁、フィルタ付)

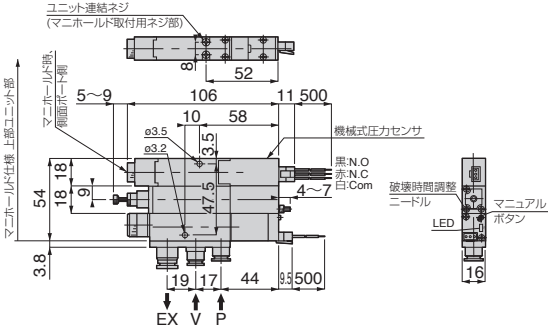


**VKB** 破壊弁(エアタイマ式)、圧力センサ(メカ式)、供給バルブ、フィルタ内蔵型

Q Type

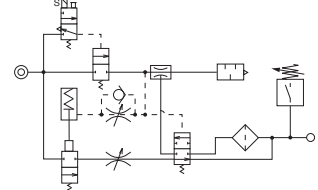
形式

VKB□□□Q……

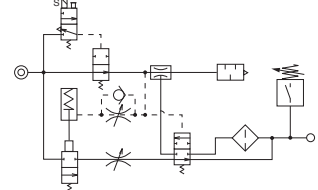


回路図

VKB□□□Q……E or F  
(組み合わせ記号: Qタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、  
エアタイマ式真空破壊弁、フィルタ、  
機械式圧力センサ付)



VKB□□□Q……G or H  
(組み合わせ記号: Qタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、  
エアタイマ式真空破壊弁、フィルタ、  
機械式圧力センサ付)

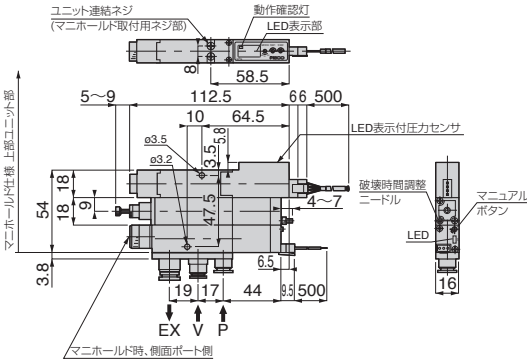


**VKB** 破壊弁(エアタイマ式)、圧力センサ(LED表示付電子式)、供給バルブ、フィルタ内蔵型

R Type

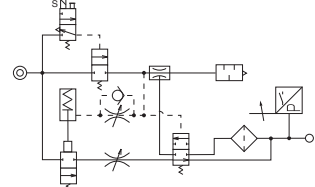
形式

VKB□□□R……

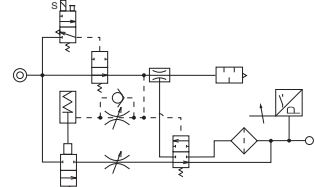


回路図

VKB□□□R……E or F  
(組み合わせ記号: Rタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、  
エアタイマ式真空破壊弁、フィルタ、  
LED表示付圧力センサ付)



VKB□□□R……G or H  
(組み合わせ記号: Rタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、  
エアタイマ式真空破壊弁、フィルタ、  
LED表示付圧力センサ付)



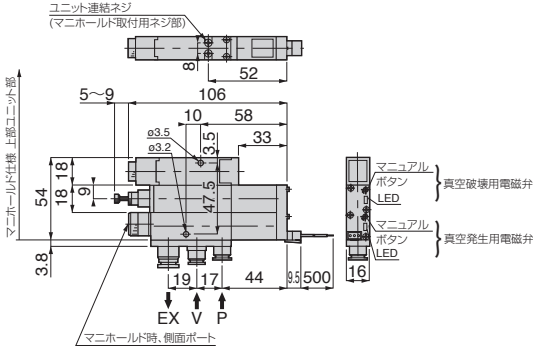
## VKB 破壊弁(電磁弁式)、供給バルブ、フィルタ内蔵型

S Type



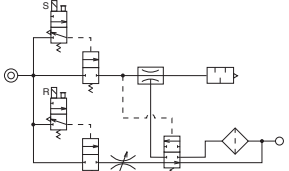
形式

VKB□□□S……

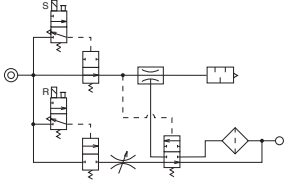


回路図

VKB□□□S……E or F  
(組み合わせ記号: Sタイプ、  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、  
電磁弁式真空破壊弁、フィルタ付)



VKB□□□S……G or H  
(組み合わせ記号: Sタイプ、  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、  
電磁弁式真空破壊弁、フィルタ付)



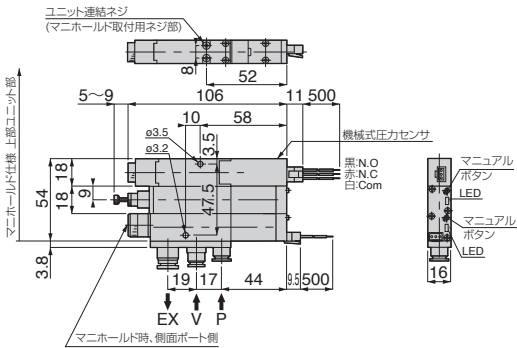
## VKB 破壊弁(電磁弁式)、圧力センサ(メカ式)、供給バルブ、フィルタ内蔵型

T Type



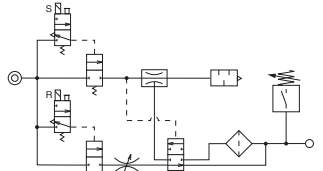
形式

VKB□□□T……

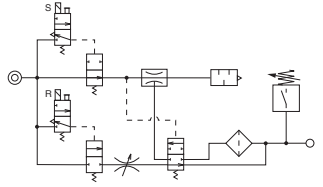


回路図

VKB□□□T……E or F  
(組み合わせ記号: Tタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、  
電磁弁式真空破壊弁、フィルタ、機械式圧力センサ付)



VKB□□□T……G or H  
(組み合わせ記号: Tタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、  
電磁弁式真空破壊弁、フィルタ、機械式圧力センサ付)



真空発生器 VK

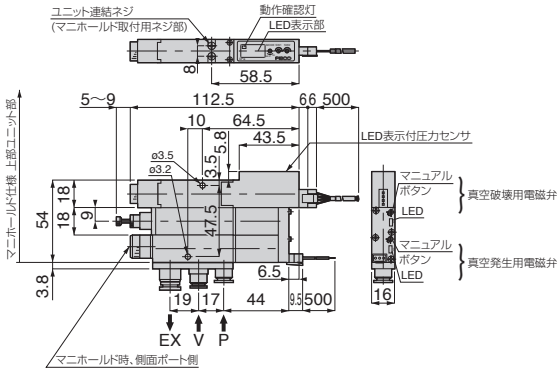
真空発生器

**VKB** 破壊弁(電磁弁式)、圧力センサ(LED表示付電子式)、供給バルブ、フィルタ内蔵型

W Type

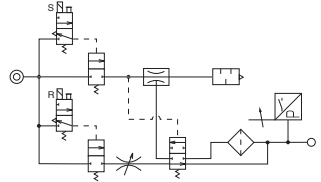
形式

VKB□□□W……

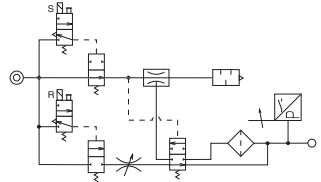


回路図

VKB□□□W……E or F  
(組み合わせ記号：Wタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルクローズ)、  
電磁弁式真空破壊弁、フィルタ、  
LED表示付圧力センサ付)

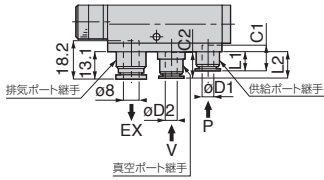


VKB□□□W……G or H  
(組み合わせ記号：Wタイプ  
真空発生器、真空発生用電磁弁(ノーマルオープン)、  
電磁弁式真空破壊弁、フィルタ、  
LED表示付圧力センサ付)



205

継手部寸法

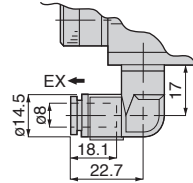
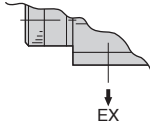


単位：mm

	チューブ外径 φD1	チューブ外径 φD2	L1	L2	C1	C2
Pポート	4(5/32)	-	5.8	-	10.9	-
	6	-	8.7	-	11.7	-
	1/4	-	16	-	17	-
	8(5/16)	-	17.3	-	18.2	-
Vポート	-	4(5/32)	-	9.5	-	10.9
	-	6	-	12.4	-	11.7
	-	1/4	-	19.7	-	17
	-	8(5/16)	-	21	-	18.2

■ VKA・VKB共通 サイレンサ(排気)

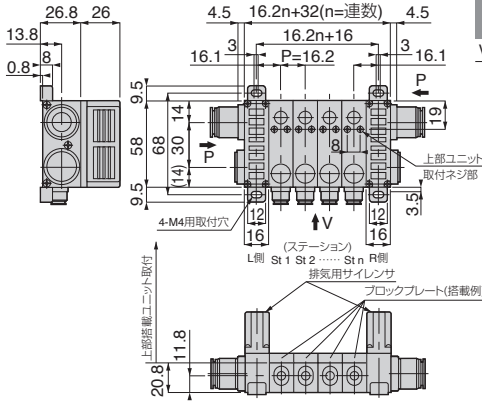
■ VKA・VKB共通 排気継手(エルボタイプ)



VK

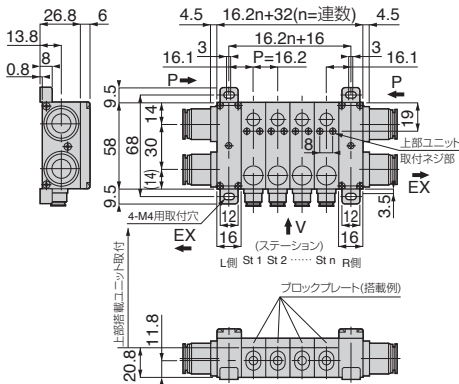


## VKM マニホールド(大気開放タイプ)



形式  
VKM-□□S□……

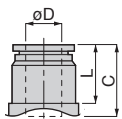
## VKM マニホールド(集中排気タイプ)



形式  
VKM-□□□……

## ■ 供給ポート継手寸法

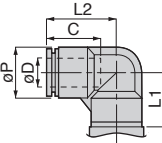
ストレートタイプ



単位: mm

チューブ外径 øD	L	C
6(1/4)	11.1	17
8(5/16)	12.2	18.2
10(3/8)	14.7	20.7
12	18.8	23.3
1/2	18.6	23.1

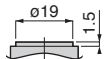
エルボタイプ



単位: mm

チューブ外径 øD	øP	C	L1	L2
8(5/16)	14.5	18.1	17	22.7
10(3/8)	17.5	20.2	21	26.2
12	21	23.4	23	29.4
1/2	21	23.7	23	29.7

メクラ栓タイプ



VK

VJ

VX

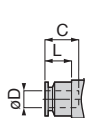
VN

VZ

### ■ 真空ポート継手寸法

ストレートタイプ

メクラ栓タイプ



単位：mm

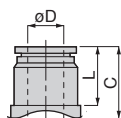
チューブ外径 øD	L	C
4(5/32)	5.8	10.9
6	8.7	11.7
1/4	16	17
8(5/16)	17.3	18.2



### ■ 排気ポート継手寸法

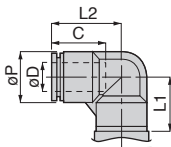
ストレートタイプ

エルボタイプ



単位：mm

チューブ外径 øD	L	C
8(5/16)	12.2	18.2
10(3/8)	14.7	20.7
12	18.8	23.3
1/2	18.6	23.1
16(5/8)	23.9	24.8

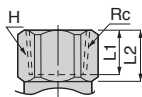


単位：mm

チューブ外径 øD	øP	C	L1	L2
8(5/16)	14.5	18.1	17	22.7
10(3/8)	17.5	20.2	21	26.2
12	21	23.4	23	29.4
1/2	21	23.7	23	29.7

メクラ栓タイプ

メネジタイプ



単位：mm

Rc	対辺 H	L1	L2
Rc1/4(1/4NPT)	22	11	14
Rc3/8(3/8NPT)	22	12	14
Rc1/2	24	13	17
1/2NPT	25.4	13	17

### ⚠ 個別注意事項

ご使用前に必ずお読みください。安全上のご注意、掲載商品の注意事項については、P.00～P.00、真空の共通注意事項についてはP.00～P.00、真空発生器 総合タイプの共通注意事項についてはP.000～P.000をそれぞれご確認ください。

### 警告

- 各部のネジ締付けは適正トルクで締付けてください。製品取付けの締付けトルクは000ページの「製品固定方法」に、エレメントカバーの締付けトルクは000ページの「6. マニホールドタイプ用交換エレメント」に記載しております。適正な締付けが行われない場合にはエア漏れ、製品の脱落、製品各部の破損の原因となります。

## ⚠ 使用上の注意

■真空破壊エア流量調整ニードルのロックナットは、ニードルガイドに当たった所から適正な工具(ラジオペンチなど)を用いて20～30°の増し締めを行ってご使用ください。増し締めが行われていない場合は、ロックナットの緩みにより、ニードル及びロックナットのネジ部破損の恐れがあります。また、締め付け過ぎた場合はローレット目の削れ、メネジの変形など、破損の原因となりますのでご注意ください。

### 1. マニホールド使用上の注意

■マニホールド連数が増加することにより下記のような原因で満足な性能が得られなかったり、トラブルの元となることがありますので最寄りの営業所にご相談ください。

1. 供給エア不足による真空性能の低下

対策：①. 供給エア容量などの確認

②. 配管は可能な限り短く

③. 継手サイズを大きく

④. 片側供給であればマニホールド両側より供給

2. 排気ポート容量不足となり真空性能の低下、または排気エアが他のステーションの真空ポートより出る。→ノズルサイズ、真空性能などによりマニホールド時に性能の維持可能な連数がありますのでお問い合わせください。

原因 サイレンサタイプ(大気開放)の場合、サイレンサ容量不足のため排気抵抗が大きくなり性能が低下する。

対策：①. 片側サイレンサであれば両側サイレンサとする。

②. 外部サイレンサを設ける。(特注)

③. 各ステーション個別排気とする。(特注)

④. 排気部に壁となる場所を避ける。

⑤. 連数を減らす。

原因 集中排気タイプの場合、配管抵抗が大きいため性能が低下する。

対策：①. 片側排気であれば両側とする。

②. 配管長さを極力短くする。

③. 排気継手サイズを大きくする。

④. 各ステーション個別排気にする。(特注)

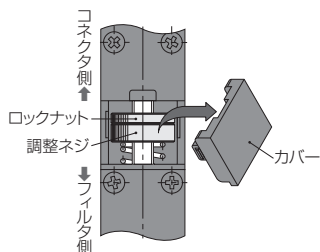
⑤. 連数を減らす。

### 2. 機械式圧力センサ

■リード線をコネクタ式としています。下図を参考に配線を行ってください。

■圧力調整はカバーをドライバなどでこじ開け、設定ネジにて調整します。製品を下図のような方向で見て、右(時計方向)に廻すことにより設定真空度は高くなります。調整ネジはロックナットで固定されていますので、これを緩めて調整を行ってください。調整後は調整ネジを指などで固定し、ロックナットを締めてください。尚、カバーを外す時は飛ばないように指で軽く押さえて外してください。

※.万一故障した時は、最寄りの営業所に修理依頼をしてください。



リード線の色	
白	Common
赤	N.C.
黒	N.O.

### 3. 機械式、LED表示付圧力センサについてのご注意

- 圧力センサ付き真空発生器 VK をご使用になる場合、真空配管は極力短くしてください。
- 真空発生時、真空配管が長い場合配管抵抗が大きくなりセンサ部の真空度が無吸着時の場合でも高いことがありセンサ誤作動の原因となることがあります。やむを得ず配管が長くなる場合は、パッドなど配管端部付近にセンサ単体仕様のものを取付けてください。

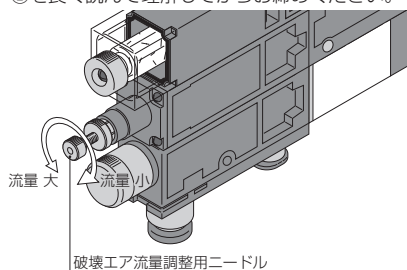
### 4. 真空破壊弁の調整方法

#### ■ 破壊エア(電磁弁式真空破壊弁、エアタイマ式真空破壊弁)

・破壊エア流量の調整は、破壊エア調整ニードルを右(時計方向)に廻すと流量が小さくなり、左(反時計方向)に廻すと流量が大きくなります。また、電磁弁式真空破壊弁の破壊エアの調整が終わりましたら、必ず設定が狂わないようにロックナットを下記の①、②を良く読んで理解してからお締めください。

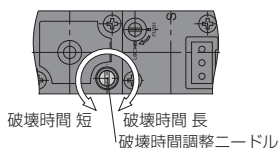
① ロックナット手締め位置から適正な工具(ラジオペンチなど)を用いて10°以内で増し締めを行ってください。

② 締め付け過ぎた場合は、ローレット目の削れ、メネジの変形など、破損の原因となりますのでご注意ください。



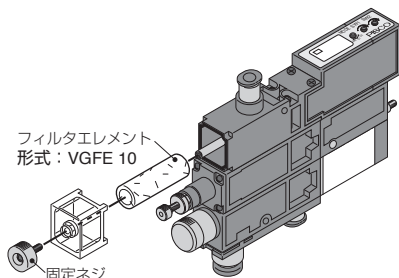
#### ■ エアタイマ式真空破壊弁の破壊時間

・エアタイマ式真空破壊弁の破壊時間調整は、破壊時間調整ニードルを右(時計方向)に廻すと破壊時間は長くなり、左(反時計方向)に廻すと破壊時間が短くなります。

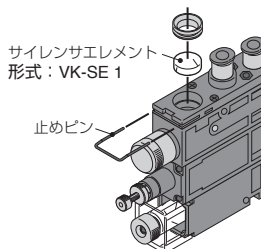


### 5. 単体タイプ用交換エレメント

- フィルタエレメントの交換は、固定ネジを外して行います。フィルタエレメントの交換後は、フィルタパッキンが脱落していないことを確認の上、0.12 ~ 0.15N・mの締め付けトルクにて確実に固定してください。

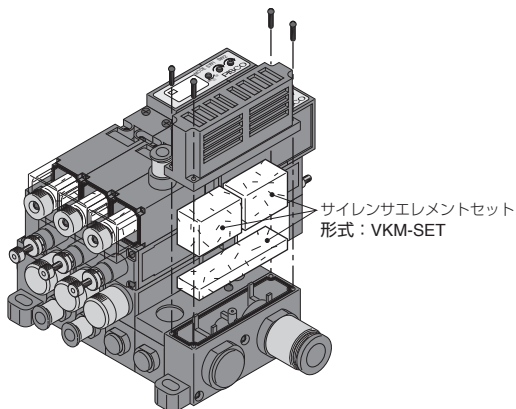


- サイレンサエレメントの交換は、マイナスドライバを使用し、止めピンを抜いてから交換を行います。サイレンサエレメント交換後は、止めピンを確実に挿入してください。止めピンは、抜け防止のため曲がっております。図示のように曲がっている方を内側に向けて挿入してください。



## ■ 6. マニホールドタイプ用交換エレメント

- サイレンスエレメントの取外し方法
  - ・ 4本のタッピングネジを適正なプラスドライバを使用し、外してください。
  - ・ エレメントカバーを取外してサイレンサエレメント(形式：VKM-SET)を交換してください。
- サイレンスエレメントの装着方法
  - ・ 4本のタッピングネジを適正なプラスドライバを使用し、0.17 ~ 0.23N・mの締付けトルクにて確実に固定してください。



## ■ 7. ノズル、ディフューザの脱着、及び洗浄

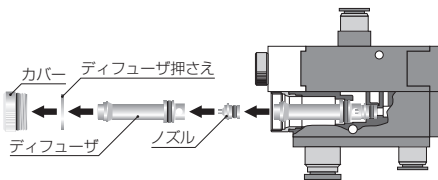
- ノズル、ディフューザの脱着方法
 

ディフューザは、カバー、ディフューザ押さえを外し、ラジオペンチなどを用いて引き抜きます。ノズルの飛び出し防止の為、排気口をスポンジなどの緩衝材で塞ぎ、真空発生用エアを供給します。エアの力により、ノズルが飛び出しますので緩衝材を取り除き、ノズルを取出してください。
- ノズル、ディフューザの洗浄方法
 

ノズル、ディフューザの内径、及びシール部の付着物などの除去をエアブローや拭き取りなどにより行います。

※ノズル、ディフューザの内径、シール部、及び本体シール部にキズをつけないでください。性能低下の原因となります。
- ノズル、ディフューザの装着方法
 

ディフューザにノズルを組み付け、ノズルが脱落しないように本体へ供給します。ディフューザを押し込み、ディフューザにディフューザ押さえを嵌めてカバーを0.2 ~ 0.25N・mの締付けトルクにて締付けます。



■ LED表示付圧力センサ (真空発生器VK, VJ, VX, VZ、真空ポンプ対応ユニット)

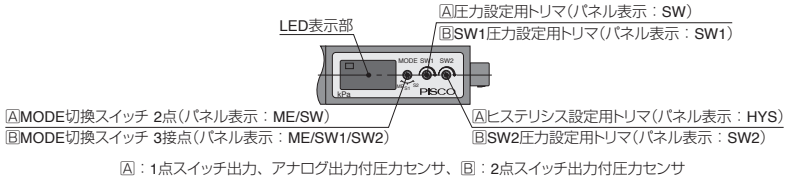
(1) 圧力設定手順

- ① 通電(配線を確認した上で直流電源を供給します。)
- ② 表示切換スイッチを圧力設定モード(ME→S1 or S2、SW)にします。
- ②-2 (1点スイッチ出力、アナログ出力付圧力センサのみ)  
 応差設定トリマ(HYS)は、反時計方向にいっぱい回し応差設定を最小にしておきます。
- ③ 圧力設定トリマ(S1 or S2、SW)を小型ドライバなどで回し希望設定値に合わせます。
- ④ 表示切換スイッチをMEにし、圧力を印加し、実際に動作するか確認します。  
 (2点スイッチ出力付圧力センサの場合)  
 スイッチ出力1(S1)：設定圧力以上で動作表示灯(赤色LED)点灯。  
 スイッチ出力2(S2)：設定圧力以上で動作表示灯(赤色LED)点灯。  
 (1点スイッチ出力、アナログ出力付圧力センサの場合)  
 スイッチ出力(SW)：設定圧力以上で動作表示灯(赤色LED)点灯。

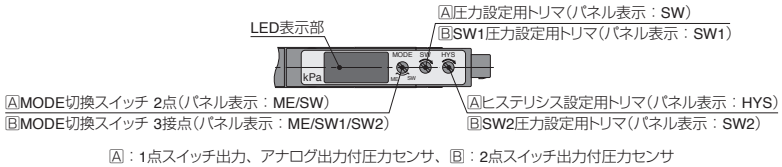
(2) 応差設定

- ① 応差設定トリマ(HYS)により応差(ヒステリシス)の調整が可能です。
- ② 応差調整範囲は、設定値の約0~15%です。トリマを時計方向に回すと応差が大きくなります。
- ③ 応差確認  
 表示切換スイッチを圧力表示モード(ME)にセットし、設定圧力付近にて徐々に上下させ、動作表示灯の点灯、消灯値を読み取ります。表示値の差が応差となります。
- ④ 応差調整使用例  
 ・ 圧力に脈動があり、出力が細かく断続を繰り返す時には、応差を大きくします。  
 ・ 圧力低下の許容範囲を設定したい時。

■ 真空発生器VK, VJ、真空ポンプ対応ユニットVJPの場合



■ 真空発生器VX, VZ、真空ポンプ対応ユニットVXP, VXPT, VZPの場合

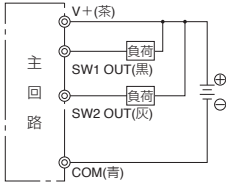


## VJP, VXP, VXPT, VZP 共通

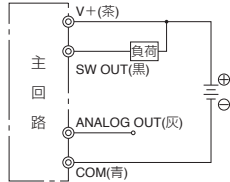
### (3) 結線方法

NPN オープンコレクタ(真空発生器 VK, VJ, VX, VZ、真空ポンプ対応ユニット VJP, VXP, VXPT, VZP)

2点スイッチ出力付圧力センサ

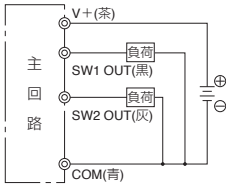


1点スイッチ出力、アナログ出力付圧力センサ

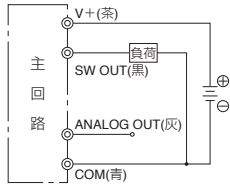


PNP オープンコレクタ(真空発生器 VK, VJ、真空ポンプ対応ユニット VJP)

2点スイッチ出力付圧力センサ



1点スイッチ出力、アナログ出力付圧力センサ



## LED表示付圧力センサの注意事項

- ・ LED表示付圧力センサの注意事項については、真空発生器 総合タイプの共通注意事項(P.000、P.000)をご覧ください。

## ⚠ 真空の共通注意事項

弊社製品の選定、及びご使用前に必ずお読みください。各シリーズ毎の詳細注意事項については、本文の個別注意事項、製品仕様をご確認ください。

### ⚠ 警告

1. 吸着物(ワーク)が落下して危険と考えられる場合には、落下防止策をを施してください。
2. 真空回路側に常時0.1MPa以上の圧力が加わる使い方はしないでください。真空機器は防爆構造ではありませんので本体破損の原因となる危険性があります。
3. 供給エア、供給電源のトラブルによる真空圧力の低下にはご注意ください。吸着力の低下により吸着物が落下する危険性がありますので安全策を施してください。
4. 真空回路にて1台の真空発生器に2個以上のパッドを配管した場合、1個のパッドが吸着不良(漏れ)を起こすと他のパッドは真空圧力の低下により離脱する危険性があります。
5. 真空発生器の排気ポートを塞ぐ、または排気抵抗が上がるような使い方はしないでください。真空が発生しない、または真空圧力の低下の原因となります。

### ⚠ 注意

1. 真空発生器のサイレンサエレメント及び真空フィルタのフィルタエレメントは、定期的に保守点検を行ってください。エレメントの目詰まりにより、性能低下またはトラブルの原因となります。
2. エレメントの交換作業は、本文のエレメントの交換方法をよく理解し行ってください。
3. 水滴、油滴、塵埃のかかる所では使用しないでください。作動不良の原因となる可能性があります。使用する際には、適切な防護対策を施してください。
4. 継手部の取扱いは、継手の共通注意事項またネジによる直付タイプ本体取付け、取外しは継手の共通注意事項「4. 本体取付上の注意」「5. 本体取外し上の注意」をご確認ください。
5. 電子式圧力センサの取扱いは、圧力センサ、デジタル表示付圧力センサの共通注意事項及び個別注意事項をご確認ください。
6. 機械式圧力センサの取扱いは、機械式圧力センサの共通注意事項をご確認ください。
7. フィルタ透明カバーの材質はVG、VK、VJ、VZ、VX、VJP、VZP、VXP/VXPT、VFU2、VFU3タイプ共にPCTGですので化学薬品(下記参照)の雰囲気または付着する場所での使用は避けてください。

#### ●表 化学薬品名

化学薬品名	化学薬品名	化学薬品名
アセトン	シリコーン油	メチルアルコール(メタノール)
アニリン	水酸化アンモニウム	ラッカー
塩化水素ガス	水酸化アンモニウム(濃縮)	硫酸(10%・20°C)
クロロホルム	トリクロロエチレン(トリクレン)	硫酸(濃縮・20°C)
酢酸エチル	トルエン	硫酸(濃縮・70°C)
四塩化炭素	二塩化エチレン	
シクロヘキサン	乳酸(高温)	
ジメチルホルムアミド(DMF)	乳酸(低温)	
硝酸(61%・20°C)(濃硝酸)	フェノール(石灰酸)	
シリコーングリース	ベンゼン(ベンゾール)	

※ 記載薬品以外でも使用できない物がありますので最寄りの営業所にお問い合わせください。



8. 真空フィルタ (VQ、VQP、VFU0、VFU1 タイプ) の透明カバーの材質は、PA ですので化学薬品 (下表参照) の雰囲気、または付着する場所での使用は避けてください。

●表 化学薬品名

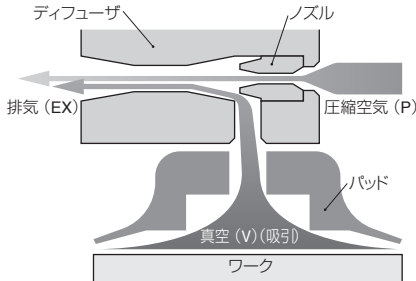
化学薬品名	化学薬品名	化学薬品名
アニリン	クロム酸 (10% 70°C)	水蒸気 (260°C 以上)
エチレンクロロヒドレン	クロム酸 (25% 70°C)	テトラクロロエタン
エピクロロヒドリン	クロロスルホン酸	テトラヒドロフラン
塩化エチル (クロロエタン)	クロロトルエン	トリクロロエチレン (トリクレン)
塩化チオニル	クロロベンゼン	二塩化エチレン
塩化ベンジル	クロロホルム	二塩化メチレン
塩化メチル	酢酸 (無水酢酸)	ニトロベンゼン
塩酸 (20% 80°C)	次亜塩素酸	二硫化炭素
塩酸 (37% 20°C)	次亜塩素酸カルシウム	パークロロエチレン
王水	次亜塩素酸ナトリウム (5% 70°C)	フェノール (石灰酸)
オゾン	四塩化エタン	ベンジルククロライド
過酸化ナトリウム	四塩化炭素	無水酢酸
か性ソーダ (30% 70°C)	ジクロロベンゼン	モノクロロベンゼン (クロロベンゼン)
過マンガン酸カリウム	ジメチルホルムアミド (DMF)	モノクロロ酢酸 (クロロ酢酸)
ぎ酸 (50% 20°C)	臭化水素酸 (20% 20°C)	硫酸 (濃縮・20°C)
ぎ酸 (90% 20°C)	臭化水素酸 (40% 20°C)	硫酸 (発煙)
クレゾール	臭素	磷酸 (濃縮)
クロム酸 (2% 70°C)	水蒸気 (204°C ~ 260°C)	
クロム酸 (2% 50°C)	水蒸気 (204°C 以下)	

※ 記載薬品以外でも使用できない物がありますので最寄りの営業所にお問い合わせください。



The page is otherwise blank, with a thin horizontal line near the bottom edge.

## 真空発生器の原理



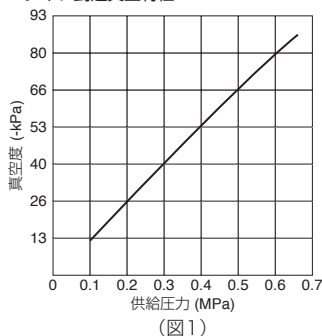
- 真空発生器(エジェクタ)は、圧縮空気を送入することにより真空を発生する装置のことで、原理は左図のようになっています。
- 圧縮空気は、ノズルにより絞られ、高速で放出されディフューザへ流入します。高速噴流された時、圧力が低下し、真空が発生し、ワーク搬送時に利用できます。
- 高速噴流を得て高い真空度を得るためにノズル、ディフューザという構造を作り、これらの形状や寸法の違いにより到達真空度、排気量(吸入量)、空気消費量が決定されます。

# 真空発生器機種選定方法

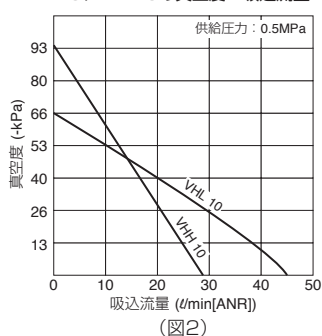
PISCO 真空発生器には性能により基本的にHタイプ：高真空度形、Lタイプ：大流量形(効率重視形)、Eタイプ：低供給圧力高真空度形の3タイプがありますので使用状態に合わせて選択してください。

- H(高真空度形)タイプ、E(低供給圧力高真空度形)タイプの使い分け  
高真空度を必要とし、供給圧力が0.5MPaが確保できる場合はHタイプを、また0.5MPaが確保できない時や、消費空気を節約したい時にはEタイプを0.35～0.4MPaにてご使用ください。
- H(高真空度形)タイプ、L(大流量形(効率重視形))タイプの使い分け  
高真空度を必要とする場合はHタイプ、また真空度を調整したい場合はLタイプを使用しレギュレータなどにより供給圧力を調整することにより希望の真空度にセットします。  
Lタイプの真空度特性は供給圧力とほぼ比例し、0.2～0.6MPaの間は図1になるように設定されており、但し、目標値に対し-5～+15%程度の差は生じますが供給圧力を目安に真空度設定が可能です。
- パッドが完全に密着しない時  
吸着パッドが完全に密着できないワークの場合Hタイプ、Lタイプのどちらかを用いるのが良いか判断基準は真空系がどの程度の真空度になっているかにより決められます。真空度-吸込流量の図2により真空系の真空度が-53kPa以上の時はHタイプ、また-40kPa以下の場合はLタイプの方がより有利であると言えます。

Lタイプ到達真空特性



VHH 10、VHL 10の真空度-吸込流量



## その他留意事項

- 使用バルブ  
電磁弁などを使用する場合、十分流量のとれる物を使用してください。  
(ノズルの断面積に対し3倍以上の有効断面積のあるバルブを使用してください。)
- 真空配管  
真空系の配管抵抗は意外に大きな物となります。真空配管は可能な限り短くし、内径も太めの物を使用してください。特に圧力センサなどを使用する場合、配管抵抗が大き過ぎると誤作動などの原因にもなります。また、真空発生器の吸込流量が低下し流量不足による性能低下などにもなります。
- 供給側配管  
エア供給側の配管にも十分な配慮が必要です。真空発生器入力部において所定の圧力が確保されるように配管してください。



## ⚠️ 真空発生器 総合タイプの共通注意事項

弊社製品の選定、及びご使用前に必ずお読みください。各シリーズ毎の詳細注意事項については、本文の個別注意事項、製品仕様をご確認ください。

### ⚠️ 警告

1. 電磁弁を作動させる場合は、漏洩電流が1mA以下である事を確認してください。漏洩電流による誤作動の原因となる危険性があります。
2. 真空保持機能付タイプ及びチェック弁機能付タイプは、真空の漏れを許容していますので長時間の真空保持を必要とする場合は別に安全対策を施してください。
3. 使用温度は、5～50℃ですので、これ以上の温度条件では使用しないでください。
4. 製品の上に乗ったり、物を置かないでください。転落事故、製品の転倒、落下によるケガ、製品破損による誤作動などの原因となります。

### ⚠️ 注意

1. 電磁弁へ下記①～③の状態では通電をするとコイルより発熱します。発熱により製品寿命の低下、作動不具合などに繋がる可能性があります。また、熱による火傷、及び周辺機器への影響を与える可能性があります。下記①～③の状態では通電される場合には、弊社営業所にご相談ください。
  - ①概ね2時間を超える長時間通電
  - ②ハイサイクル通電
  - ③断続的通電でも、1日当たりの累積通電時間が非通電時間よりも通電時間の割合が大きい場合
2. 配線、配管は必ず電源が切れた状態で行ってください。また、電源投入またはエア供給の前には、必ず誤配線や誤配管が無いことを確認してください。
3. 使用温度範囲を超える発熱のある使い方はしないでください。圧力センサの故障の原因となる危険性があります。
4. 腐蝕性のある物質が含まれている雰囲気や気体の中では使用しないでください。圧力センサの故障の原因となる危険性があります。
5. 電磁弁及び圧力センサの配線、コネクタの着脱は必ず電源を切った状態で行ってください。また、配線時にはリード線の色、端子番号など確認し出力端子と電源端子、common端子を短絡させないでください。短絡した場合、電磁弁及び圧力センサ故障の原因となる危険性があります。
6. 電磁弁、及び圧力センサのリード線には、強い引張力や極端な曲げを与えないでください。破断やコネクタ部の破損の原因となる可能性があります。
7. 電磁弁のリード線には、極性があります。極性が違いますと電磁弁が作動しません。
8. マニホールドタイプは、真空発生時の排気、或いは真空破壊エアが他の停止中の真空ポートへ廻り込む現象が発生します。エアの廻り込みが問題となる場合には、弊社営業所までご相談ください。
9. 塵、塩分、鉄粉などはできる限り吸い込まないでください。
10. 真空を発生させている時は、真空破壊用電磁弁を作動させないでください。
11. 供給、真空の各ポートのカートリッジ継手交換の際には、シール部の付着物を除去した後、止めピンを確実に挿入してください。
12. 真空破壊エアの流量調整は、本文をよく読んで理解してください。合にも、供給エアの停止と配管内の残圧排気を必ず行ってください。

13. 製品の保守点検などを行う場合は、供給している電源を切り、供給エアを止め配管内の残圧を確実に排気させてから行ってください。マニホールドからのユニットの着脱を行う場合にも、供給エアの停止と配管内の残圧排気を必ず行ってください。
14. 圧力センサの取扱い及び設定方法は、本文及び取扱説明書をよく理解してください。
15. 圧力センサの電源は、安定した直流電源をご使用ください。
16. 真空破壊時には0.2MPa以上の圧力が常時印加されないようにしてください。常時印加されると圧力センサ破損の原因となる可能性があります。
17. 出力端子や電源端子に接続するリレー、電磁弁などにはサージ電圧吸収回路を入れてください。また、電源が定格を超えるような使い方は避けてください。
18. 圧力センサにスイッチング電源などのユニット電源をご使用になる場合には、FG端子を接地してください。
19. 圧力センサ本体に過大な外部よりの力を与えないでください。
20. 圧力センサにノイズなどが印加されるような使い方をされると故障の原因となる可能性があります。
21. 圧力設定、及び応差設定を行う場合、小型ドライバを使用しトリマ回転範囲内で無理な力を加えず静かに廻してください。トリマの破損、及び基板の破損の原因となる可能性があります。
22. センサ取扱い時は、継手部本体とセンサケース間にコジリ、引張りなどの負荷を与えないでください。また、配線はセンサ本体に引張り荷重が掛からないように余裕のある長さで行ってください。継手部本体とセンサケース連結部の破損につながります。
23. ノイズなどの印加されるような配線、または使い勝手をされた場合、故障の原因となる可能性があります。
24. リード線には、強い引張力や極端な曲げを与えないでください。断線やコネクタ部の破損の原因となります。

## ⚠ 安全上のご注意

この「安全上のご注意」は、弊社製品を正しくお使いいただくための注意事項で、人体の危害と財産への損害を未然に防ぐためのものです。

ISO 4414、及び JIS B 8370 と併せて必ず守ってください。

ISO 4414 : Pneumatic fluid power...General rules and safety requirements for system and their components.

JIS B 8370 : 空気圧システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項

注意事項は、取扱いをあやまった場合に発生する危害や損害の程度により、「危険」、「警告」、「注意」に区分しています。

**⚠ 危険** 明らかに危険な状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性があるもの。

**⚠ 警告** 使用状況により危険な状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性があるもの。

**⚠ 注意** 使用状況により危険な状態で、回避しないと軽いもしくは中程度の負傷を負う可能性がある。または財産の損害、破壊の可能性のあるもの。

### ⚠ 危険

1. 次に示す用途では使用しないでください。

- ①. 人命及び身体の維持・管理などを目的とする機器。
- ②. 人の移動や搬送を目的とする機器。
- ③. 特に安全を目的とする機器。

### ⚠ 警告

1. 空気圧機器の選定について

- ①. 空気圧機器の選定は、空気圧システム設計者、または仕様を決定する人など十分な知識と経験を持った人が判断してください。
- ②. 本カタログに掲載されている製品は、使用される条件が多様です。よってシステムへの適合性の決定は空気圧システム設計者、または仕様を決定する人など十分な知識と経験を持った人が必要に応じて分析や信頼性試験を行ってから決定してください。また、このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任となります。これ以降も最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮し、システムを構成してください。

2. 使用環境について

次に示す環境では使用しないでください。

- ①. 製品ごとに記載されている仕様・条件以外での使用。
- ②. 屋外での使用。
- ③. 過度の振動及び衝撃の加わる場所での使用。
- ④. 腐蝕性ガス・引火性ガス・化学薬品・海水・水・水蒸気の雰囲気または付着する場所での使用。



### 3. 製品の取扱いについて

- ①. 空気圧機器の取扱いについては十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。圧縮空気は、取扱いを誤ると危険です。空気圧機器を使用した機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは、十分な知識と経験を持った人が行ってください。
- ②. 機械・装置の取扱い、機器の取外しは、安全を確認するまで絶対に行わないでください。
  - (1). 機械・装置の点検や整備は、ワークの落下防止処置や暴走防止装置などが設置されていることを確認してから行ってください。
  - (2). 機器を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、圧縮空気の供給と該当する設備の電源を遮断し、システム内の圧縮空気を排気してから行ってください。
  - (3). 機械・装置を再起動時は、飛出し防御処置が行われているか確認し、注意して行ってください。
- ③. 製品の基本構造や性能・機能に関わる分解・改造は行わないでください。
- ④. 使用流体の漏れにより機械、装置への損傷もしくは災害を引き起こす恐れがある場合には、予め保護カバーなどの安全対策を実施してください。
- ⑤. ワンタッチ継手部の開放リングは、圧力がかかっている時には絶対に触れないでください。触れることにより、開放されチューブ抜けの原因となる危険性があります。
- ⑥. エアの切換作動頻度が激しいと本体が発熱する場合があります。熱による火傷の原因となる危険性があります。
- ⑦. 製品に引っ張り、ねじり、曲げなどの負荷がかからないようにしてください。製品本体の破損の原因となる危険性があります。
- ⑧. ネジ側、またはチューブ側が揺動、または回転する場所では使用しないでください。揺動、または回転により製品本体の破損の原因となる危険性があります。
- ⑨. 樹脂本体が回転する製品は、強制的に揺動、回転させないでください。本体の破損、漏れの原因となる可能性があります。
- ⑩. 必要以上の乾燥エアを流さないでください。ゴム部品の劣化による作動不良の原因となる可能性があります。
- ⑪. 水や溶剤による洗浄や塗装は行わないでください。溶剤による樹脂部品の破損や、塗装により作動不良を起こす原因となります。
- ⑫. シールゴム材質、ガスケットにNBRを使用している製品は、オゾンの影響によりクラックが発生し、不具合に至る可能性があります。オゾンは、除電エア、クリーンルーム、高電圧モータなどの近くに通常より高濃度で存在しています。対策としては、HNBRやFKMなどへのゴム材質の変更が必要です。詳細につきましては、最寄りの営業所へお問い合わせください。
- ⑬. 製品の上に乗ったり、物を置かないでください。転落事故、製品の転倒、落下によるケガ、製品破損による誤作動などの原因となります。

## 保証内容

当社の責任により本製品が故障を生じた場合、次のいずれかの対応を速やかに実施させていただきます。

- ①. 製品代替品の無償提供。
- ②. 製品を弊社工場にて無償修理。

## 免責事項

1. 当社は、当社製品の使用または使用上の不具合から発生した付随的・間接的な損害（工場・生産設備における製造ラインの停止、事業の中断、利益の損失、人身傷害など）に関して、一切責任を負いません。
2. 故障の原因が次の項目に該当する場合は、前記保証の適用範囲から除外させていただきます。

- ①. 天災、当社の責任以外の火災、第三者による行為、お客様の故意または過失などによる場合。
- ②. 当社カタログ、取扱説明書に記載された仕様の範囲を超えて使用された場合、及び記載された以外の方法で使用された場合。
- ③. 製品の改造によるもの、及び当社が関わっていない構造、性能、仕様の改変による場合。
- ④. 納入当時に分かっていた評価項目、対策方法では予見できない事由に起因する場合。
- ⑤. 本製品を貴社の機械・機器に組込んで使用される際、貴社の機械・機器が通念上備えられている機能、構造を持っていれば回避できたことに起因する場合。

3. 当社製品の不具合によりお客様に発生した損害などについては、お客様がご購入の該当損害を発生させた当社製品の代金を上限とさせていただきます。

尚、前記保証は製品単体での保証を意味するもので、製品の故障により誘発される損害の賠償はご容赦ください。

## 掲載商品の注意事項

### 注意

1. 真空発生器の到達真空度がピークに達する少し手前の供給圧力にて、異音(ブツブツ音)が出る場合があります。この異音が出ている状態は、特性が不安定となっており、騒音も大きくなります。また、センサなどに影響を与えトラブルの原因となる可能性がありますので、供給圧力の再設定を行ってください。  
※ 異音(ブツブツ音)の発生領域は、気圧の影響などにより変化します。
2. 真空発生器供給圧力側の有効断面積は、ノズル径断面積の3倍の有効断面積を目安とし配管及び機器選定を行ってください。供給流量不足の場合、性能低下の原因となります。
3. ルブリケータは使用しないでください。
4. サイレンサエレメントに塵などが多量に付着していると製品性能の低下に繋がる可能性があります。エレメントは、適当な時期でこまめに清掃、交換することをお勧めします。
5. 水滴、油滴、塵滴のかかる場所での使用は避けてください。製品は防滴、防塵構造ではありませんので、製品の破損、性能低下、作動不良の原因となる可能性があります。
6. 配管について
  - ①. 圧縮空気中には、多量のドレン(水、酸化オイル、タール、異物)が含まれています。ドレンは製品性能を著しく低下させますので、アフタクーラ、ドライヤで除湿し、エア質の向上を行ってください。
  - ②. ルブリケータは使用しないでください。
  - ③. 配管内の錆、異物の混入は製品の故障、誤作動、性能低下の原因となります。圧縮空気供給部の直前に5 $\mu$ m以下のフィルタを入れてください。また、ご使用前及び適当な期間毎に配管内のフラッシングをお勧めします。
  - ④. 配管の際、配管内のゴミやドレンを取り除き使用してください。ゴミやドレンがあると、周辺機器に入り込み故障の原因となる可能性があります。
  - ⑤. ワンタッチ継手部に極軟質チューブを使用する際は、装着する側のチューブ内径にインサートリングを必ず使用してください。使用しない場合、チューブ抜け、漏れの原因となる可能性があります。
  - ⑥. 継手とチューブにねじれ、引張り、モーメント荷重、振動、衝撃などが掛からないように配管してください。継手の破損やチューブのつぶれ、破裂、抜けなどの原因となります。
  - ⑦. 日光が照射する場所では保護カバーを付けてください。
  - ⑧. 真空発生器の各ポートを当カタログ本文の外観寸法図及び本体の表示により確認し配管を行ってください。配管を間違えると本体破損の原因となる危険性があります。
  - ⑨. 圧力センサ及び圧力センサ付真空発生器は、極力真空配管末端部に配管してください。圧力センサと真空配管末端部との距離が長い場合、配管抵抗が大きくなりセンサ部の真空度が無吸着時の場合でも高いことがあり、圧力センサ誤作動の原因となる可能性があります。実機評価にてご確認ください。
  - ⑩. 真空側配管は極力短くまた内径を太くしてください。配管が長くまた内径が細い場合、吸着時、離脱時の応答時間の遅れ及び必要吸込流量の確保ができない場合があります。

## 掲載商品の注意事項

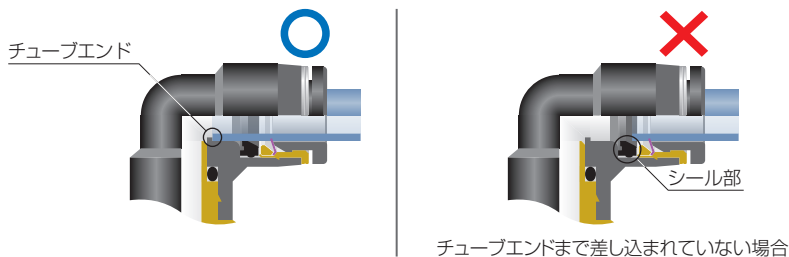
- ⑩. 当社以外のブランドのチューブをご使用になる場合は、チューブ外径公差が表1. チューブ外径公差の仕様を満足することをご確認ください。

●表1. チューブ外径公差

ミリサイズ	ナイロンチューブ	ウレタンチューブ	インチサイズ	ナイロンチューブ	ウレタンチューブ
φ1.8mm	—	±0.05mm	φ1/8	±0.1mm	±0.15mm
φ2mm	—	±0.05mm	φ5/32	±0.1mm	±0.15mm
φ3mm	—	±0.15mm	φ3/16	±0.1mm	±0.15mm
φ4mm	±0.1mm	±0.15mm	φ1/4	±0.1mm	±0.15mm
φ6mm	±0.1mm	±0.15mm	φ5/16	±0.1mm	±0.15mm
φ8mm	±0.1mm	±0.15mm	φ3/8	±0.1mm	±0.15mm
φ10mm	±0.1mm	±0.15mm	φ1/2	±0.1mm	±0.15mm
φ12mm	±0.1mm	±0.15mm	φ5/8	±0.1mm	±0.15mm
φ16mm	±0.1mm	±0.15mm			

## 7-1. チューブ装着について (ワンタッチ継手の場合)

- ①. チューブの切断面が直角に切断されていること、チューブ外径にキズがないこと、及びチューブが楕円していないことを確認してください。
- ②. チューブを装着する際、チューブがチューブエンド(下図参照)まで差し込まれていないと漏れの原因となる可能性があります。



- ③. 装着後、チューブを引いて抜けないことを確認してください。  
※. チューブ装着時に、開放リング正面よりロック爪を観察するとロック爪が見え難いことがあります。必ずチューブ抜けが発生するものではありません。チューブ抜けの原因として①ロック爪先端部のダシ、②チューブ外径異常(細い)が大半を占めております。よって、ロック爪が見え難いことがあってもチューブ装着上の注意①～③の手順に従って装着を行ってください。

## 7-2. チューブ装着について (締付継手の場合)

- ①. チューブの切断面が直角に切断されていること、チューブ内径、外径にキズがないことを確認してください。
- ②. 締付けナットを通したチューブを竹の子の根元まで差込みます。次にチューブを通しておいた締付けナットの外径六角部をスパナを使用して締付けてください。
- ③. 締付けナットを締付ける際、右ページの表2の締付けトルクを参考に締付けてください。  
※. 締付けナットの締付け時にチューブが共回りすることがありますので、チューブを保持しながら締付けてください。

- ④. 締付けナットが金属本体に当たっていることを確認してください。当たっていない場合は、チューブ、締付けナットを外して、①からやり直してください。
- ⑤. 締付け後、漏れがないことを確認してください。
- ⑥. 装着後、チューブを引いて抜けないことを確認してください。

●表2 締付けナットの締付けトルク

チューブ外径	締付けトルク
φ10	4N・m以下
φ12	5N・m以下
φ16	14N・m以下

#### 8-1. チューブ開放について（ワンタッチ継手の場合）

- ①. チューブを開放する際、チューブ内の圧力がゼロになっていることを確認してください。
- ②. 開放リングを均等に奥まで押し込み、チューブを手前に引き抜いてください。押し込みが不十分の場合、抜けなかったりまたはチューブが傷付き削りかすが継手内部に残る可能性があります。

#### 8-2. チューブ開放について（締付継手の場合）

- ①. チューブを開放する際、チューブ内の圧力がゼロになっていることを確認してください。
- ②. 締付けナット六角部を適正な工具を使用し締付けナットを外します。次にチューブを外します。

#### 9. 継手取付けについて

- ①. 継手取付けは、継手の六角部、または内径六角部を利用し適正な工具を使用して締め付けてください。また、内径六角部に工具を挿し込む際には、工具とロック爪が接触しないようにご注意ください。ロック爪先端部の変形によりチューブの保持機能が低下し、チューブ抜けの原因となる可能性があります。
- ②. ネジを締め付ける際、次ページの表3の締付けトルクを参考に締め付けてください。次ページの表3の締付けトルク以上で締付けた場合、ネジ部の折れやガスケットの変形による漏れの原因となる可能性があります。次ページの表3の締付けトルク以下で締付けた場合、ネジ部の緩みや漏れの原因となる可能性があります。但し、シール性は取付け部の加工状態の影響を受けやすいため、状況に応じて取付け部の修正、締付けトルクによる調整を行ってください。
- ③. 締付け後、配管方向が変わらない製品は本体の締付けトルク範囲内で調整してください。

## 掲載商品の注意事項

●表3 締付けトルク及びシーロック加工、ガスケット材質

ネジ種類	ネジサイズ	締付けトルク	シーロック加工	ガスケット材質
メートルネジ	M3×0.5	0.7N・m	無し	SUS304+NBR SPCC+NBR
	M5×0.8	1 ~ 1.5N・m		
	M6×1	2 ~ 2.7N・m		
	M3×0.5	0.7N・m		POM
	M5×0.8	1 ~ 1.5N・m		
	M6×0.75	0.8 ~ 1N・m		
管用テーパネジ	M8×0.75	1 ~ 2N・m	有り	—
	R1/8	4.5 ~ 6.5N・m		
	R1/4	7 ~ 9N・m		
	R3/8	12.5 ~ 14.5N・m		
ユニファイネジ	R1/2	20 ~ 22N・m	無し	SUS304+NBR, SPCC+NBR
	No.10-32UNF	1 ~ 1.5N・m		
一般アメリカ 管用テーパネジ	1/16-27NPT	4.5 ~ 6.5N・m	有り	—
	1/8-27NPT	4.5 ~ 6.5N・m		
	1/4-18NPT	7 ~ 9N・m		
	3/8-18NPT	12.5 ~ 14.5N・m		
	1/2-14NPT	20 ~ 22N・m		
Gネジ	G1/4	12 ~ 14N・m	無し	アルミニウム+PBT
	G3/8	22 ~ 24N・m		
	G1/2	28 ~ 30N・m		

※. 製品により異なる場合がありますので、各製品の注意事項も併せてご覧ください。

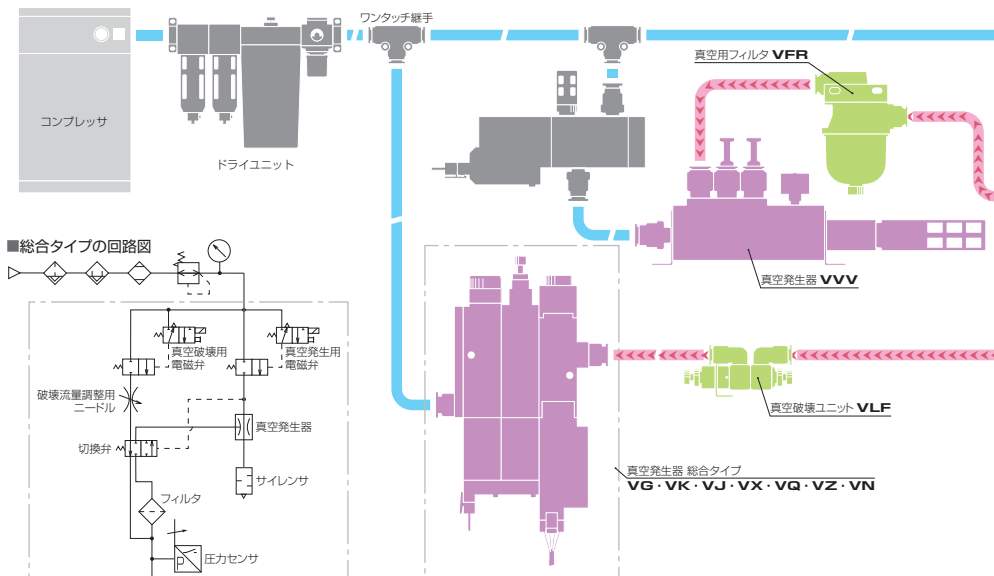
- ④ 継手の取外しは、継手の外径六角部を利用し適正な工具を使用して取外してください。また、内径六角部に工具を挿し込む際には、工具とロック爪が接触しないようにご注意ください。ロック爪先端部の変形によりチューブの保持機能が低下し、チューブ抜けの原因となる可能性があります。
- ⑤ 取外した相手側のネジ部に付着しているシーラ剤を除去してください。シーラ剤が付着していると、周辺機器に入り込み故障の原因となる可能性があります。

## 10. 本体取扱いについて

- ① 落下などによる衝撃を与えますと、製品の破損や、漏れの原因となる可能性があります。



真空発生器 単体タイプ・総合タイプによる吸着搬送システム(例)のご案内



総合タイプによるシステム

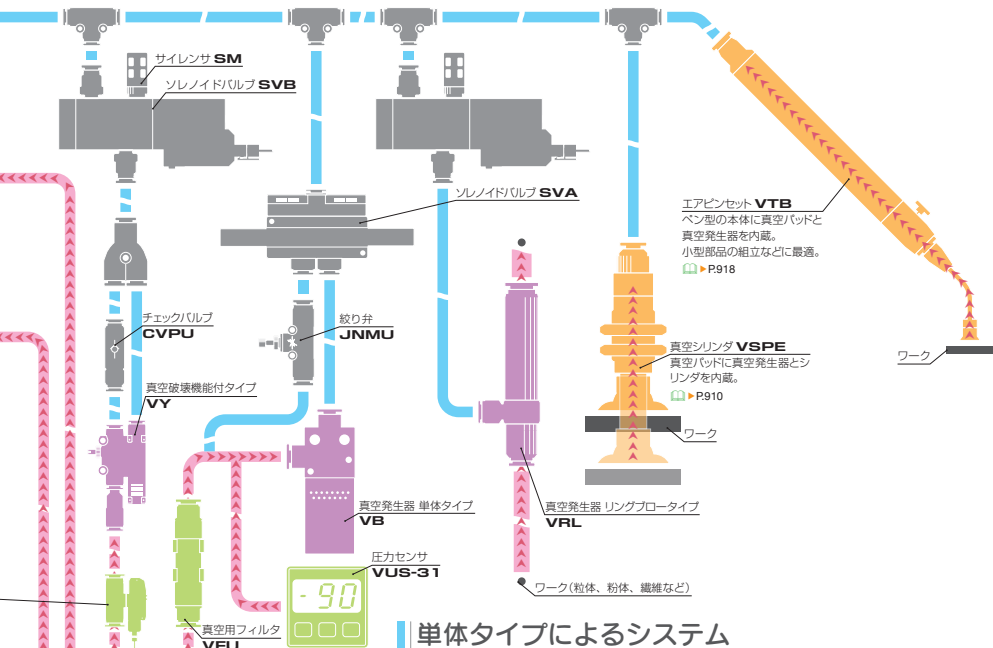
真空発生器による吸着搬送システムに必要な機器(真空発生用電磁弁、真空破壊用電磁弁、絞り弁、圧力センサ、フィルタ)を一体化し、組み付け作業の合理化、コンパクト化を実現します。

圧力センサ  
VUS11  
VUS12

総合タイプの機種構成

タイプ	特長	ノズル径 (mm)	真空発生弁		真空破壊弁		真空	フィルタ	単体 タイプ	マニホールド タイプ	掲載 ページ
			パイロット式	直動式	パイロット式	直動式					
<b>VG</b> 	・基本性能を重視。	ø0.5 ↑ ø1.0	○	—	—	○	○	○	—	—	126
<b>VQ</b> <i>Rein</i> 	・大流量を要する、大ワーク、多リークワークに最適な真空ユニット。	ø0.7 ↑ ø2.0	○	—	○	—	○	○	—	—	138
<b>VK</b> 	・使用目的に合わせた機種選定が可能。 ・バリエーション豊富なモジュールタイプ。	ø0.5 ↑ ø1.2	○	—	○	—	○	○	○	○	170
<b>VJ</b> 	・破壊圧力と流量を最適にする調整機能付真空発生器。	ø0.5 ↑ ø1.2	○	—	○	—	○	○	○	○	214
<b>VX</b> 	・真空システムのハイサイクル化を実現。 ・小型ワークに適した小型、軽量、高速応答真空発生器。	ø0.5 ↑ ø1.0	○	—	—	○	○	○	○	○	238
<b>VN</b> 	・チップマウンタ、ハンドラーなどの半導体関連装置に最適。 ・取付けスペースに制約のあるお客様に最適。	ø0.4 ↑ ø0.6	—	○	—	○	—	○	○	○	270
<b>VZ</b> <i>Rein</i> 	・真空破壊時間を大幅に短縮。小型ワークに最適なマニホールド専用真空発生器。	ø0.5 ↑ ø1.0	○	—	○	—	○	○	—	—	306





## 単体タイプによるシステム

形状・機種を豊富に取り揃えた単体タイプは、真空発生に必要な機器を単体で構成することにより、回路構成や取付け場所が自由に選定できます。

### 単体タイプの機種構成

タイプ	特長	流路最小径 (mm)				掲載ページ
		ø2.8	ø4.1	ø6.0	ø7.5	
VRL	・粒体、粉体、繊維などの小さく不定形のワークを搬送する。リングロータイプ	○	○	○	○	104

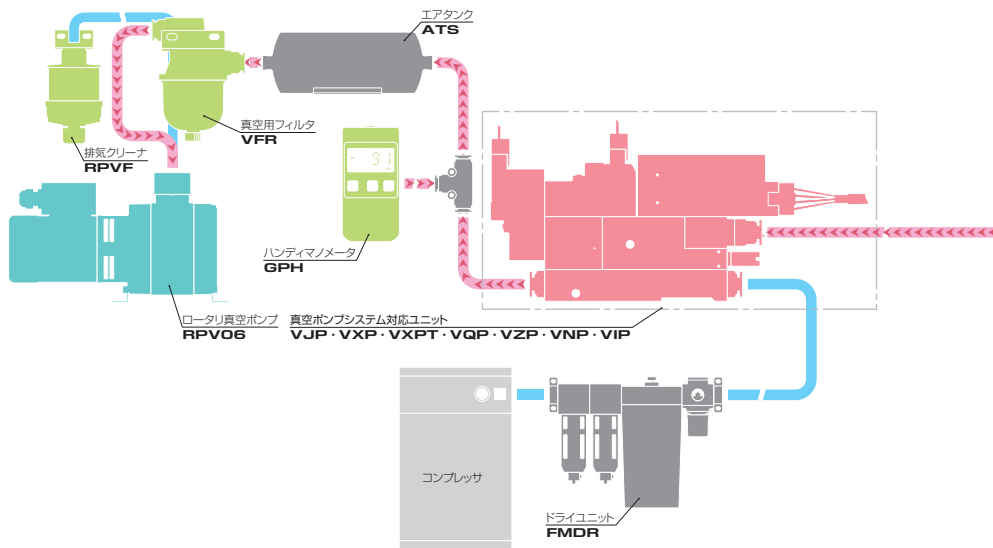
タイプ	特長	ノズル径・真空特性 (mm)																掲載ページ		
		ø0.3		ø0.4		ø0.5		ø0.7		ø1.0		ø1.2		ø1.5		ø2.0				
		H	L	E	H	L	E	H	L	E	H	L	E	H	L	E	H	L	E	
VH, VS	・電磁弁に直に取付け真空を発生する。電磁弁直付形タイプ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	77
VU, VUM	・パッドと電磁弁との配管途中に接続して真空を発生する。管形タイプ ・低消費流量へのニーズに対応する。小型管形タイプを追加しました。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	81
VY	・通常の電磁弁などを用いた真空発生器より、大幅な低価格化を実現した。真空破壊機能付タイプ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	92
VB	・パッドと電磁弁との配管途中に接続して真空を発生する。角形タイプ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95
VC, VM	・真空パッドに直に取付け真空を発生する。パッド直付形タイプ ・低消費流量へのニーズに対応する。小径ノズルを追加しました。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	97

タイプ	特長	ノズル径・真空特性 (mm)			掲載ページ
		ø1.6	ø2.5	ø2.7	
VVV	・低供給圧力で、消費流量の約 1.5 倍の吸入流量を確保します。	○	○	○	114

■真空特性について ▶ ㊦: 高真空度形 (供給圧力: 0.5MPa)、㊧: 大流量形 (供給圧力: 0.5MPa)、㊨: 低供給圧力高真空度形 (供給圧力: 0.35MPa)

真空発生器 真空ポンプ 真空吸引機 真空ハンド 真空関連機器 技術資料







ロータリ真空ポンプと真空ポンプ対応ユニットによる吸着搬送システム(例)のご案内

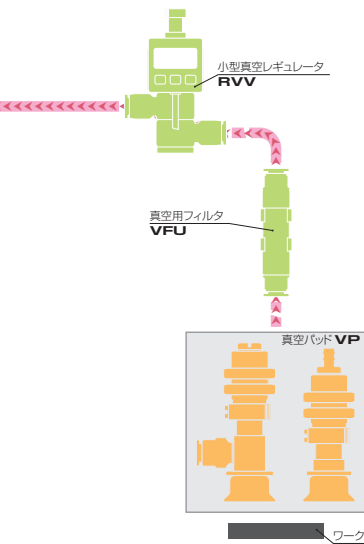


真空ポンプ対応ユニットによるシステム

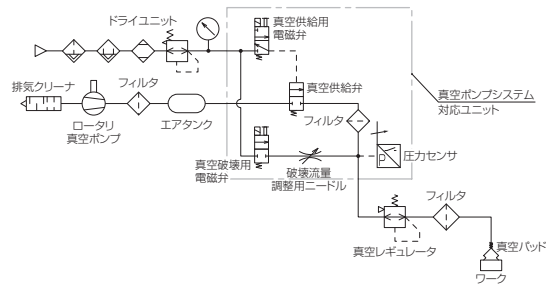
真空エアを制御するのに必要な機器(真空切換用電磁弁、真空破壊用電磁弁、真空破壊エア流量調整ニードル、圧力センサ、フィルタ)を一体化し、組付け作業の合理化、コンパクト化を実現します。

真空ポンプ対応ユニットの機種構成

タイプ	特長	真空供給弁		真空破壊弁		真空スイッチ	フィルタ	単体タイプ	マニホールドタイプ	掲載ページ
		パイロット式	直動式	パイロット式	直動式					
<b>VQP</b> 	・大流量を要する、大ワーク、多リークワークに最適な真空ユニット。	○	—	○	—	○	○	○	—	366
<b>VJP</b> 	・破壊圧力と流量を最適にする調整機能付真空ユニット。	○	—	○	—	○	○	○	○	376
<b>VXP, VXPT</b> 	・真空システムのハイサイクル化を実現。 ・小型ワークに適した小型、軽量、高速応答真空ユニット。 ・3ポート仕様(VXPT)は、真空から大気圧に至るまでの所要時間(真空破壊時間)を大幅に削減。	○	—	—	○	○	○	○	○	394
<b>VNP</b>  <i>New</i>	・取付けスペース(高さ)に制約のあるお客様に最適。 ・直動バルブの採用により、真空エア供給時に圧縮エアが不要(省工本)。高速、且つ安定した応答性を実現。	—	○	—	○	○	—	○	○	420
<b>VZP</b>  <i>Reli</i>	・小型ワークに最適なマニホールド専用真空ユニット。	○	—	○	—	○	○	—	○	444
<b>VIP</b>  <i>New</i>	・流量センサの搭載により、小型ワークの吸着確認が可能に。 ・取付けスペース(奥行き)に制約のあるお客様に最適。 ・真空破壊エア流量調整の方法が選択可能に。	○	—	—	○	○	—	—	○	460



■真空ポンプシステム対応ユニットの回路図



## ロータリ真空ポンプの機種一覧

タイプ	特長	シリンダ連数	配管方式		排気速度 (l/min)		到達真空度 (Pa abs)		出力		掲載ページ					
			直列接続	並列接続	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	(W)	100V		200V				
RPV062, RPV063, RPV064	<ul style="list-style-type: none"> <li>モータ定格出力1[W]当たりの排気速度において業界トップクラスの高効率を実現する省エネ設計。</li> <li>約30,000時間メンテナンス不要で長寿命。</li> <li>特殊ロータ形状の採用により、省スペース化を実現。</li> <li>マグネットカップリングと強制空冷式の採用により、低発熱を実現。</li> <li>回転部への徹底したバランス設計により、クーラーや静かな乗用車並みの低速回転と低振動を実現。</li> <li>吸着搬送の他に、真空包装、脱泡・脱気、真空成形、真空チャック、袋詰めなどの用途に最適。</li> </ul>	2連	—	—	—	—	—	—	60	○	○	350				
		—	3連	—	—	○	—	—	90	—	○					
		—	—	4連	—	—	—	—	—	120	—		○			
RPV06A	<ul style="list-style-type: none"> <li>吸着搬送の他に、真空包装、脱泡・脱気、真空成形、真空チャック、袋詰めなどの用途に最適。</li> </ul>	2連	○	—	—	—	—	—	30.0	36.0	≤350	≤300	40	○	○	347

## 真空システムの関連機器

タイプ	特長	掲載ページ
RPVF	排気騒音とオイルミストを除去する排気クリーナ。	355
VFR	ロータリ真空ポンプによって吸込まれたダストや水滴をサイクロン効果とエレメントにより除去。	968
GPH	<ul style="list-style-type: none"> <li>ハンディタイプで使いやすさ・利便性を追求。</li> <li>見やすい大型ディスプレイを採用。(表示桁: 3・1/2のLCD表示)</li> <li>圧力レンジには、絶対圧・低圧・連成圧の3タイプを用意。用途に合わせた選択が可能。</li> </ul>	976
ATS	<ul style="list-style-type: none"> <li>真空エアの圧力変動・脈動を低減。</li> <li>タンク容量は、6種類をラインアップ。</li> <li>タンク材質は、ステンレス製。</li> </ul>	—

## ワークから推奨する真空パッドのご案内

### 吸着ワークによる真空パッド

ワークにより、パッドの材質や形状をお選びください。(弊社真空パッドの材質から推奨できるワークとなります。)

また、パッド形状毎のサイズ一覧表も参考にしてください。

		推奨ワーク・環境など																
		段ボール	ベニア板	鉄板	食品関連	半導体	金型 成形品	薄物	薬品の 雰囲気	高温 ワーク	低濃度 オゾン 環境下	要耐光 要耐カハ 要耐カク	水気のある 雰囲気中	表面が 凸凹	包装機械	電子機器 部品	液晶製造 装置	
ゴム 材質	ニトリル	○	○	○	○								○			○		
	ウレタン	○	○	○								○				○		
	シリコン				○	○	○				○	○	○			○		
	フッ素				○				○	○	○	○	○			○		
	フロロシリコン					○				○	○		○			○		
	クロロブレン(スポンジ)				○								○	○				
	HNBR	○	○	○	○						○		○					
	EPDM										○	○	○					
	食品衛生法適合NBR	○	○	○	○								○					
	導電性NBR(低抵抗タイプ)	○	○	○	○								○			○	○	
樹脂 材質	導電性(低抵抗タイプ) (ブタジエン+カーボン)				○											○		
	静電気拡散性				○	○	○	○		○			○			○	○	
	PEEK				○								○				○	
	POM									○			○			○		
	導電性 PEEK					○							○			○	○	
	パッド 形状	スタンダード	一般形	○	○	○	○			○	○						○	
			深形				○	○			○	○						
			小型				○	○			○	○	○	○				○
		スポンジ				○	○							○				
		ベロース	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○				○
多段ベロース		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○					
長円		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○					
ソフト					○	○											○	
ソフトベロース		○	○	○	○	○					○	○	○					
滑り止め		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○					
薄物用	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			○			
フラット				○	○			○	○	○	○	○				○		
吸着痕防止				○	○										○	○		

※1. ゴム材質：導電性 NBR(低抵抗タイプ)と導電性ブタジエン(低抵抗タイプ)の体積抵抗率は、200Ω・cm 以下となります。

※2. ゴム材質：導電性シリコンの体積抵抗率は、10<sup>5</sup>Ω・cm 以下となります。

※3. 樹脂材質：導電性 PEEK の体積抵抗率は、10<sup>5</sup>~10<sup>6</sup>Ω・cm となります。

### ■パッドホルダ形状一覧表

パッドホルダ仕様	固定式		スプリング式		直付型 固定式	直付型 スプリング式
	真空取出口：上	真空取出口：横	真空取出口：上	真空取出口：横		
パッドホルダ 標準	VPA	VPB	VPC	VPD	VPE	VPF
形状記号 小型	VPMA	VPMB	VPMC	VPMD	VPME	—
パッド 形状	スタンダード	○	○	○	○	○
	スポンジ	○	○	○	○	—
	ベロース	○	○	○	○	—
	多段ベロース	○	○	○	○	—
	長円	○	○	○	○	—
	ソフト	○	○	○	○	—
	ソフトベロース	○	○	○	○	—
	滑り止め	○	○	○	○	—
	薄物用	○	○	○	○	○
	フラット	○	○	○	○	—
吸着痕防止	○	○	○	○	—	

パッド径 (mm)	パッド形状												
	スタンダード (P.500)			スポンジ (P.546)	ペロース (P.570)	多级ペロース (P.606)	長 円 (P.630)	ソフト (P.662)	ソフトペロース (P.702)	滑り止め (P.738)	薄 物 (P.762)	フラット (P.782)	吸着痕防止 (P.806)
	一般形	深 形	小 型										
ø0.7			○										
ø1	○		○										
ø1.5			○										
ø2	○		○										
ø3	○		○										
ø4	○		○										
ø6	○				○				○				
ø8	○				○				○		○		
ø10	○			○	○	○		○	○	○	○	○	○
ø15	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○
ø20	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○
ø25	○	○		○	○						○		
ø30	○	○		○	○	○		○		○		○	○
ø35				○									
ø40	○	○			○	○		○		○			
ø50	○	○		○	○	○			○				
ø60	○	○			○								
ø70				○									
ø80	○	○			○								
ø100	○	○		○	○								
ø150	○												
ø200	○												
2×4							○						
3.5×7							○						
4×10							○						
4×20							○						
4×30							○						
5×10							○						
5×20							○						
5×30							○						
6×10							○						
6×20							○						
6×30							○						
8×20							○						
8×30							○						

	ねじ止め式		スプリング式			固定式	
	真空取出口：上	真空取出口：横	真空取出口：上	真空取出口：横	真空取出口：両横	真空取出口：横	真空取出口：両横
	VPAE	VPBE	VPHC	VPHD	VPHDW	VPHE	VPHEW
	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
	○	○	—	—	—	—	—
	—	—	○	○	○	○	○
	—	—	○	○	○	○	○
	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—

## 真空システムをトラブルから守る関連機器のご案内

## 真空発生器・真空ポンプ周辺の関連機器

吸込まれたゴミによるトラブル、真空圧力の管理・調整、流量の管理、真空破壊圧力の調整によるワーク吹き飛ばしの防止などを行い、起こりえるシステムトラブルを未然に防止します。(機器の配管例は、P.15～P.18を参照ください。)

## 真空用フィルタの機種構成

タイプ	特長	掲載ページ
VFU, SFU, VFR, VFB, VFJ	<ul style="list-style-type: none"> <li>・小型ユニオンタイプ：VFUは、真空発生器と真空バッドの間に取付け、吸込んだ空気中のダストを除去する。</li> <li>・正負圧用ユニオンフィルタ：SFUは、VFUシリーズの使い勝手はそのままに、正圧でも使用可能に。</li> <li>・ソケットタイプ：VFJは、フィルタを内蔵していない電磁弁直付形タイプ：VH、VSや総合タイプ：VNや真空ポンプ対応ユニット：VNP、VIPなどに最適。</li> <li>・大容量ユニオンタイプ：VFR、VFBは、吸込まれたダストだけでなく、水滴でもサイクロン効果により除去。また大気開放タイプは、リングロータイプ：VRLで移送した粒体を貯めるのに最適。</li> </ul>	958



## 圧力計の機種構成

タイプ	特長	掲載ページ
GPD, GPH	<ul style="list-style-type: none"> <li>・電池式で、配線不要なデジタルプレッシャージージ：GPD。</li> <li>・ハンディタイプで使いやすい・利便性を追求したハンディマノメータ：GPH。</li> </ul>	976



## 検出スイッチの機種構成

タイプ	特長	掲載ページ
VUS, GPH, FUS	<ul style="list-style-type: none"> <li>・分離型表示を実現した小型圧力センサ(センサヘッド)：VUS11, VUS12、表示器：SED-30。</li> <li>・大型LED表示により、高視認性を実現した大型デジタル表示付センサ：VUS-30, VUS-31。</li> <li>・超薄型で超軽量なLED表示付圧力センサ：VUS8。</li> <li>・ハンディタイプで使いやすい・利便性を追求。アナログ出力機能も装備したハンディマノメータ：GPH。</li> <li>・小型ワークの吸着確認に最適な流量センサ：FUS20, FUS8。</li> </ul>	992



## 真空レギュレータの機種構成

タイプ	特長	掲載ページ
RVV	<ul style="list-style-type: none"> <li>・真空発生器や真空ポンプ対応ユニットと真空バッドの間に配管して、末端部の真空圧力制御が可能。</li> <li>・小型の真空ポンプの元圧制御に最適。</li> <li>・オネジタイプは、真空ポンプに直に接続できるタイプと真空バッドホルダ(バッド径：φ150, φ200mm)に直に接続でき、個々のバッドの真空圧力制御が可能なタイプを用意。</li> <li>・真空圧力をアナログ、またはデジタルにて表示。</li> </ul>	930



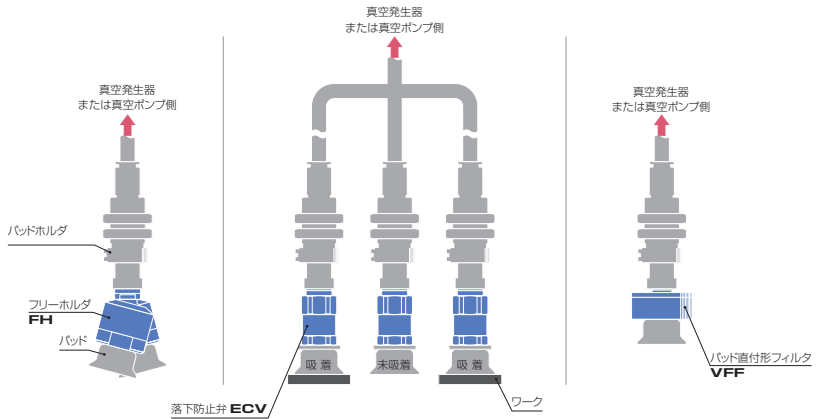
## 真空破壊ユニットの機種構成

タイプ	特長	掲載ページ
VLF	<ul style="list-style-type: none"> <li>・真空発生器の真空特性はそのままに、真空破壊エアを制御。</li> <li>・ワークの吹き飛ばしを防止する為、従来の真空破壊エア流量の制御に圧力制御をプラス。</li> <li>・真空破壊回路にリリフ機能(余分な圧力を逃がす機能)を設け、真空破壊時間の短縮化を実現。</li> </ul>	950






## 真空パッド周辺の関連機器

吸着するワーク面のトラブル、吸着ミスによるトラブル、吸込まれたゴミによるトラブルをパッドとパッドホルダの間に取付け未然に防止します。



### 真空パッド周辺の関連機器機種構成

タイプ	特長	掲載ページ
<b>FH</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>パッドの吸着面がワークに対し直角に置かれていない場合やワーク吸着面の角度が不定の場合に最適。</li> </ul>	886
<b>ECV</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>1個の真空源に複数のパッドを使用の場合、吸着していないパッドがあっても正常に吸着しているパッドは、真空低下を軽減しますので、正常に吸着しているワークの落下を防止します。</li> </ul>	892
<b>VFF</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>ワーク吸着時に吸込まれるゴミを除去します。</li> </ul>	902

## 真空とは

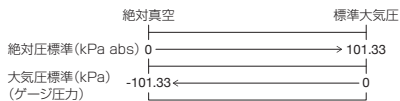
### ■真空とは

大気圧より高い圧力、一般的に言う「正圧」で使用される圧力に対して、大気圧より低い圧力状態のことを「真空」、「負圧」と呼んでいます。

## 真空圧力

圧力の意味は、2種類に使い分けられ、

- ・絶対圧力…完全真空状態を基準にした圧力
- ・ゲージ圧力…大気圧を基準にした圧力に大別されます。



真空圧力があまり高くない場合は、ゲージ圧力で表すことが一般的です。

完全真空に近い高真空の場合には、大気圧力が標準大気圧の時、完全真空が-101.3kPaと定義されていますが、大気圧(気圧)は常に変動しているため、その時の完全真空圧力が分からなくなりゲージ圧力で表すことができなくなります。この理由から高真空の場合には、絶対圧力で表すことが一般的です。弊社の真空発生器は、低真空の範囲のものであり製品についての真空圧力表記は、ゲージ圧力を使用しています。

## 大気圧と真空圧力

空気は、“モノ”である以上質量があります。地球上では、質量があれば重力によって引きつけられますので、大気も重力によって引きつけられ、地表を押し下(重さ)が発生します。これが大気圧であり、大気圧は、単位面積当たりに加わる大気重さによる力と云うことになります。

大気圧は標高の高低変化により変動します。また、気象条件により常に変動しています。

つまり、ゲージ圧力を使用する場合、標高差、気象条件により大気圧に相違が発生するため、同じ真空圧力を印加しても、標高差、気象条件によりゲージが示す値が異なることとなります。このことから、ゲージ圧力の数値は標準大気圧換算した補正值を使用します。

標準大気圧とは、海抜0m地点の大気圧を基準にした値で表します。

その換算方法は、以下の通りです。

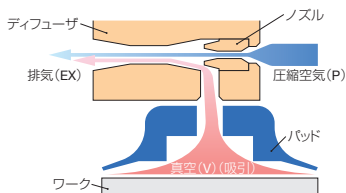
$$\text{標準大気圧換算値(-kPa)} = 1013.25(\text{hPa}) / \text{測定場所の気圧(hPa)} \times \text{実測到達真空度(-kPa)}$$

## 真空発生器の原理

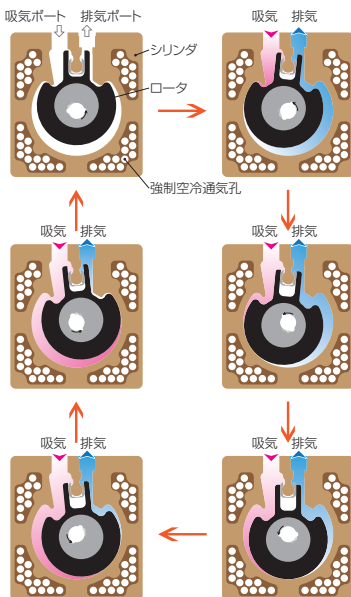
■真空発生器は、圧縮空気を送入することにより、真空を発生する装置です。

■圧縮空気は、ノズルにより絞られ、高速で流れているエアがノズル出口で放出され、流速が低下した時圧力が低下し、真空が発生し、ワーク搬送時に利用できます。

■高速噴流を得て高い真空度を得るため、ノズル、ディフューザと言う構造を作り、これらの形状や寸法の違いにより到達真空度、吸込流量、消費流量が決定されます。



## ロータリ真空ポンプの動作原理



- ① シリンダとそのシリンダを挟持するプレートにて形成された空間内に、偏心回転するロータが配置されています。
- ② このロータが偏心回転することによって、吸気ポート側のロータとシリンダで形成されている空間の容積が増大し、大気圧との圧力差が生じ空気を吸入すると同時に、排気ポート側のロータとシリンダで形成される空間の容積が減少し、シリンダ外へ空気を排出します。
- ③ この動作を連続的に行うことにより、吸気ポートから排気ポートへの空気移送を実現しています。

## 真空機器の表記単位について

### ■真空機器のパラメータ

真空機器の性能指標として以下の3つのパラメータが使用されます。

- ・到達真空度…真空回路内の真空圧力(単位: -kPa)
- ・吸込流量…真空回路内の流量(単位: ℓ/min (ANR))
- ・消費流量…供給エアの流量(単位: ℓ/min (ANR))

### ■圧力のパラメータ

kPa	MPa	bar	kgf/cm <sup>2</sup>	mmHg
1	1×10 <sup>-3</sup>	1×10 <sup>-2</sup>	1.01972×10 <sup>-2</sup>	7.50062
1×10 <sup>2</sup>	1	1×10	1.01972×10	7.50062×10 <sup>2</sup>
1×10 <sup>2</sup>	1×10 <sup>-1</sup>	1	1.01972	7.50062×10 <sup>2</sup>
9.80665×10	9.80665×10 <sup>-2</sup>	9.80665×10 <sup>-1</sup>	1	7.35559×10 <sup>2</sup>
1.33322×10 <sup>4</sup>	1.33322×10 <sup>1</sup>	1.33322×10 <sup>2</sup>	1.35951×10 <sup>3</sup>	1

### ■力のパラメータ

N	kgf
1	1.01972×10 <sup>-1</sup>
9.80665	1



# 真空用機器の選定方法

真空によるワークの吸着搬送を行う際、以下の真空機器選定方法に準じ真空パッド、真空発生器・真空切換弁の選定を行ってください。本真空機器選定方法は、あくまで機器を選定するための目安にしてください。実際のご使用にあたっては、実機評価及び選定上の注意事項による確認を充分に行い、問題ないことを確認していただいた上でご使用ください。

## 真空機器の選定方法

### 1. パッドの選定

- ① 吸着力の求め方
- ② ワークの吊り下げ荷重からのパッド径算出方法
- ③ パッド形状の選定
- ④ パッド材質の選定
- ⑤ 選定上の注意事項

### 2. 真空発生器・真空ポンプ対応ユニットの選定

- ① 各使用条件の収集
- ② 選定手順
- ③ 選定上の注意事項

### 3. 落下防止弁搭載可能数の算出

### 4. 流量センサの選定方法

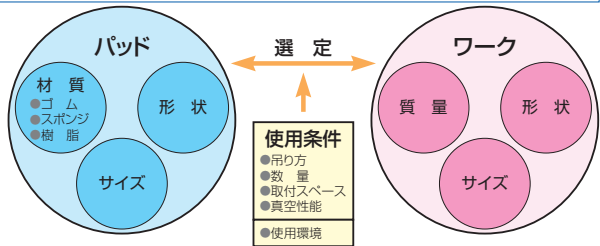
### 5. ロータリ真空ポンプ

- ① 排気する時間を求める
- ② 真空到達時間早見表

## 1 ▶ パッドの選定

パッドを選定する上で必要になる大きな項目(パッド・ワーク・使用条件)が右のように3点上げられます。それを良く理解した上でパッドの選定を行ってください。

パッドサイズ(径)はパッドの吸着力計算により求めます。



### ① 吸着力の求め方

#### ● 計算式からの算出方法

真空パッドの吸着力は、以下の式に数値を代入し算出することができます。

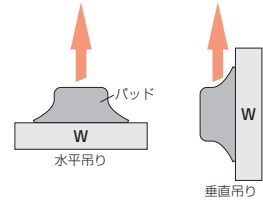
$$W = \frac{C \times P}{101} \times 10.13 \times f$$

W: 吸着力(N)、C: パッド面積(cm<sup>2</sup>)、P: 真空度(-kPa)  
f: 安全率(水平吊り上げ時: 1/4以上、垂直吊り上げ: 1/8以上)

#### ● 理論吸着力表からの選択方法

真空パッドの理論吸着力は、以下の表から求めることができます。但し、下表数値には安全率が加味されていません。吸着力を求める際には、安全率を加味してご利用ください。

吸着力(N) = 理論吸着力(N) × f (安全率)



\*基本吊り上げ方法は、水平吊りとしてください。

### ① 理論吸着力表 (吸着力 = $\frac{C \times P}{101} \times 10.13$ )

#### ■ 円形パッドの場合

パッド径(φmm)	2×4	1	1.5	2	3	4	6	8	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	100	150	200	
吸着面積(cm <sup>2</sup> )	0.004	0.008	0.018	0.031	0.071	0.126	0.283	0.502	0.785	1.766	3.14	4.906	7.065	9.616	12.56	19.63	28.26	38.47	50.24	78.5	176.6	314	
真空圧力(kPa)	-85	0.034	0.068	0.153	0.264	0.604	1.07	2.41	4.27	6.67	15.01	26.7	41.7	60.05	81.74	106.8	166.9	240.2	327	427	667.3	1501	2669
	-80	0.032	0.064	0.144	0.248	0.568	1.01	2.26	4.016	6.28	14.13	25.1	39.25	56.52	76.93	100.5	157	226.1	307.8	401.9	628	1413	2512
	-75	0.03	0.06	0.135	0.233	0.533	0.945	2.12	3.765	5.89	13.25	23.6	36.8	52.99	72.12	94.2	147.2	212	288.5	376.8	588.8	1325	2355
	-70	0.028	0.056	0.126	0.217	0.497	0.882	1.98	3.514	5.5	12.36	22	34.34	49.46	67.31	87.92	137.4	197.8	269.3	351.7	549.5	1236	2198
	-65	0.026	0.052	0.117	0.202	0.462	0.819	1.84	3.263	5.1	11.48	20.4	31.89	45.92	62.5	81.64	127.6	183.7	250.1	326.6	510.3	1148	2041
	-60	0.024	0.048	0.108	0.186	0.426	0.756	1.7	3.012	4.71	10.6	18.8	29.44	42.39	57.7	75.36	117.8	169.6	230.8	301.4	471	1060	1884
	-55	0.022	0.044	0.099	0.171	0.391	0.693	1.56	2.761	4.32	9.713	17.3	26.98	38.86	52.89	69.08	108	155.4	211.6	276.3	431.8	971.3	1727
	-50	0.02	0.04	0.09	0.155	0.355	0.63	1.42	2.51	3.93	8.83	15.7	24.53	35.33	48.08	62.8	98.15	141.3	192.4	251.2	392.5	883	1570
	-45	0.018	0.036	0.081	0.14	0.32	0.567	1.27	2.259	3.53	7.95	14.1	22.08	31.79	43.27	56.52	88.34	127.2	173.1	226.1	353.3	794.7	1413
	-40	0.016	0.032	0.072	0.124	0.284	0.504	1.13	2.008	3.14	7.064	12.6	19.62	28.26	38.46	50.24	78.52	113	153.9	201	314	706.4	1256

#### ■ 長円形パッドの場合

パッド径(mm)	2×4	3.5×7	4×10	4×20	4×30	5×10	5×20	5×30	6×10	6×20	6×30	8×20	8×30	
吸着面積(cm <sup>2</sup> )	0.071	0.219	0.365	0.785	1.165	0.446	0.946	1.446	0.522	1.122	1.722	1.462	2.262	
真空圧力(kPa)	-85	0.605	1.867	3.103	6.503	9.903	3.791	8.041	12.29	4.437	9.537	14.64	12.43	19.23
	-80	0.57	1.757	2.92	6.12	9.32	3.568	7.568	11.57	4.176	8.976	13.78	11.7	18.1
	-75	0.534	1.647	2.738	5.738	8.738	3.345	7.095	10.85	3.915	8.415	12.92	10.97	16.97
	-70	0.499	1.538	2.555	5.355	8.155	3.122	6.622	10.12	3.654	7.854	12.05	10.23	15.83
	-65	0.463	1.428	2.373	4.973	7.573	2.899	6.149	9.399	3.393	7.293	11.19	9.503	14.7
	-60	0.427	1.318	2.19	4.59	6.99	2.676	5.676	8.676	3.132	6.732	10.33	8.772	13.57
	-55	0.392	1.208	2.008	4.208	6.408	2.453	5.203	7.953	2.871	6.171	9.471	8.041	12.44
	-50	0.356	1.098	1.825	3.825	5.825	2.23	4.73	7.23	2.61	5.61	8.61	7.31	11.31
	-45	0.32	0.988	1.643	3.443	5.243	2.007	4.257	6.507	2.349	5.049	7.749	6.579	10.18
	-40	0.285	0.879	1.46	3.06	4.66	1.784	3.784	5.784	2.088	4.488	6.888	5.848	9.048

## 真空用機器の選定方法

## 1 ▶ パッドの選定

## ② ワークの吊り下げ荷重からのパッド径算出方法

## ● 計算式からの算出方法

実際に必要な吸着力より真空パッド径を算出することができます。

(弊社のホームページ(<http://www.pisco.co.jp/technology/pad>))にて、パッド選定に大変便利な計算プログラムを公開しております。)

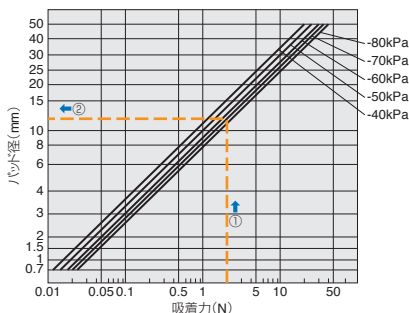
$$D = \sqrt{\frac{4}{3.14} \times \frac{1}{P} \times \frac{W}{n} \times \frac{1}{f} \times 1000}$$

D: パッド径(mm), n: ワークに対するパッド数量, W: 吸着力(N), P: 真空度(-kPa), f: 安全率(水平吊り上げ時: 1/4以上, 垂直吊り上げ時: 1/8以上)

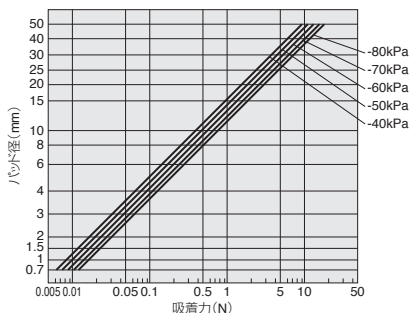
## ● 選定グラフからの選択方法

使用する吊り下げ方法(垂直吊り、水平吊り)と必要とする1個当たりの真空パッドの吸着力より以下の表から真空パッド径を求めることができます。

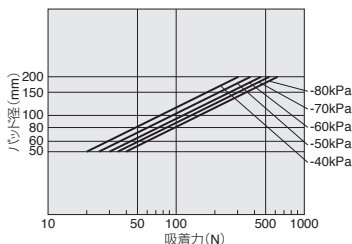
選定グラフ①-1 吸着力別パッド径選定グラフ  
水平吊り上げ(φ2 ~ φ50)



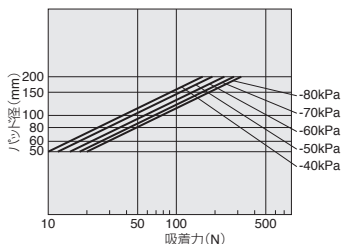
選定グラフ②-1 吸着力別パッド径選定グラフ  
垂直吊り上げ(φ2 ~ φ50)



選定グラフ①-2 吸着力別パッド径選定グラフ  
水平吊り上げ(φ50 ~ φ200)



選定グラフ②-2 吸着力別パッド径選定グラフ  
垂直吊り上げ(φ50 ~ φ200)



## 例(パッド径の選定)

ワーク質量が8Nで使用条件として

- ・パッド数: 4個
- ・真空圧力: -70kPa
- ・吊り上げ方法: 水平吊り

の場合の真空パッド径を求める。

## 計算式による求め方

$$D = \sqrt{\frac{4}{3.14} \times \frac{1}{P} \times \frac{W}{n} \times \frac{1}{f} \times 1000} = \sqrt{\frac{4}{3.14} \times \frac{1}{70} \times \frac{8}{4} \times \frac{1}{4} \times 1000} = 12.06$$

よって、φ15mm以上のパッドを選定します。

## 選定グラフによる求め方

条件より、パッド1個当たりの吸着力は2N(8N÷4個=2N)と判ります。


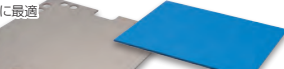








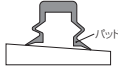


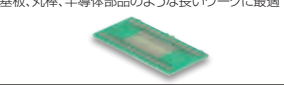











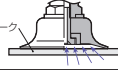

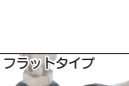
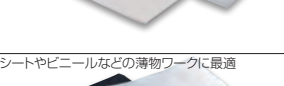
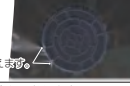


吊り上げ方法は、水平吊り上げ(選定グラフ①)と真空圧力: -70kPaが得られている(選定グラフ横軸)ことから、パッド径はφ12mm相当が適正であることが判ります。よって、パッド径: φ15mm以上のパッドを選定します。(選定グラフ①の①→②の順序)

※複数のパッドを使用する際は、P28の注意2.とP34の注意5.を参照してください。

### ③ パッド形状の選定

ワークの形状、材質によりパッドの形状を選択します。

実際にサンプルにて吸着試験を行う必要がある場合は、最寄りの営業所へご相談ください。

パッド形状	用途	製品特長
 <p>一般形状タイプ</p>	 <p>平らなワーク(硬くてべらべらしない厚さのワーク)に最適</p>	
 <p>深形状タイプ</p>	 <p>球状ワーク(リンゴやボール)に最適</p>	
 <p>小型タイプ</p>	 <p>半導体部品に最適</p>	小型半導体部品への対応を可能にしました。パッド径：φ0.7mm～φ4mm
 <p>ペロースタイプ</p>	 <p>レトルトパックや食品品などが入った袋に最適</p>	スプリング式ホルダを取付けるスペースが確保できない場合、またワークの吸着面が傾いている場合にも使用できます。
 <p>多段ペロースタイプ</p>	 <p></p>	 <p>パッド</p>  <p>ビニール・紙袋など</p>
 <p>長円タイプ</p>	 <p>基板、丸棒、半導体部品のような長いワークに最適</p>	丸棒のように、小さいパッドを複数個必要とするワークにも対応できます。
 <p>ソフトタイプ</p>	 <p>成型品の取り出しや傷つきやすいワークに最適</p>	パッドが柔軟性に優れています。
 <p>ソフトペロースタイプ</p>	 <p></p>	<p>スプリング式ホルダを取付けるスペースが確保できない場合、またワークの吸着面が傾いている場合にも使用できます。</p> <p>パッドが柔軟性に優れ、紙などの吸着が可能です。</p>  <p>パッド</p>
 <p>スポンジタイプ</p>	 <p>建物の外壁材や小さな石物や貝殻のようなワークに最適</p>	表面に凹凸があるワークに最適です。
 <p>滑り止めタイプ</p>	 <p>プレス部品などの油が付着したワークに最適</p>	パッド形状の工夫により、搬送時のワーク滑りを防止します。 耐油NBRの採用により、油環境下でのパッド耐久性が向上しました。
 <p>薄物用タイプ</p>	 <p>コピー紙やビニールなどの薄物ワークに最適</p>	<p>通気性のあるワークを吸着する場合に使用できます。このようなワークを吸着する場合、ワークを持ち上げるのに必要最低限の小径真空パッドを選定する、吸込流量が大きな真空発生器、真空ポンプを選定する、配管口径の有効断面積を極力大きな物を選定するなどの調整が必要です。</p>  <p>通気性のあるワーク</p>  <p>ビニール・紙袋など</p>
 <p>フラットタイプ</p>	 <p>シートやビニールなどの薄物ワークに最適</p>	<p>吸着時にワークの変形・シワの軽減に配慮しました。</p>  <p>ワークフラット面の変形を抑え易く</p>
 <p>吸着痕防止タイプ</p>	 <p>液晶ガラス塗装工程半導体製造設備などに最適</p>	吸着部は、樹脂製になりますが、フレキシブル機構を有しておりますので、ワークへの順応性に優れています。

真空用機器の選定方法

1 ▶ パッドの選定

④ パッド材質の選定

使用条件、使用流体、雰囲気により適切な材質を選定します。主な特性は、下記の表を参照してください。

■ ゴム材質、スポンジ材質

項目	パッド材質		ニトリルゴム	食品衛生法適合NBR	HNBR	シリコンゴム	導電性シリコンゴム	ウレタンゴム	フッ素ゴム	POCシリコンゴム	EPDM	導電性フタジエンゴム(低抵抗タイプ)	導電性NBR(低抵抗タイプ)	クロロブレンゴム(低抵抗タイプ)	シリコーンゴム(低抵抗タイプ)
	注文記号		NH(※1)	G	HN	S	SE	U	F	FS	EP	E	NE	—	S
用途			段ボール ベニヤ板 鉄板 食品関係 その他一般ワーク		段ボール ベニヤ板 鉄板 食品関係 その他一般ワーク 保護オゾン透過下での使用	半導体 金型成形品取出し 薄物ワーク 食品関係		段ボール 鉄板 ベニヤ板	薬品の 雰囲気 高温の ワーク	金型成形品 取出し	耐光、耐オ ゾンが求め られる用途 水分のある 雰囲気中 での使用	半導体の 一般ワーク (帯電対策)	半導体	表面に凹凸 のあるワーク	表面に凹凸 のあるワーク 食品関係
パッド色			ブラック	グレー	ブラック	クリア	ブラック	ブルー	グレー	サーモン ピンク	ブラック	ブラック	ブラック	ブラック	サーモン ピンク
諸物性	パッド形状別 表面硬度 (ショアA)	スタンダードタイプ	50~80	60~70	50~70	50~80	60	55~70	60~70	—	50~70	70	60~70	—	—
		ペロースタイプ	50	—	50	50	60	55	60	—	50	—	60	—	—
		多段ペロースタイプ	50	50	50	40	—	55	50	—	50	—	60	—	—
		長円タイプ	40~50	—	—	40~50	50~60	55(※2)	50(※2)	—	—	70	70	—	—
		ソフトタイプ	40	—	—	40	60	—	—	40	—	—	50	—	—
		ソフトペロースタイプ	40	—	—	50	40	—	55	—	—	50	—	60	—
		滑り止めタイプ	50	—	—	50	—	55	60	—	—	—	—	60	—
		フラットタイプ	60	—	—	40	40	55	50	—	—	—	—	60	—
		薄物タイプ	40	—	—	40	—	55	50	40	—	—	—	60	—
		高温使用限界温度		110°C	140°C	180°C	60°C	230°C	180°C	150°C	100°C	110°C	80°C	180°C	
		低温使用限界温度		-30°C	-30°C	-40°C	-20°C	-10°C	-50°C	-40°C	-50°C	-30°C	-45°C	-40°C	
		耐候性		△	○	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	△	◎	
		耐オゾン性		×	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	×	△	◎	
		耐酸性		△	△	○	×	◎	◎	◎	◎	△	△	◎	
		耐アルカリ性		○	○	◎	×	×	◎	◎	◎	○	△	◎	
耐油性	(ガソリン・軽油)		◎	◎	△	△	◎	△	×	×	×	×			
	(ベンゼン・トルエン)		△	×	△	△	△	◎	△	×	×	△			
体積抵抗率		—	—	—	10 <sup>10</sup> Ω・cm 以下	—	—	—	—	—	200Ω・cm 以下	200Ω・cm 以下	—	—	

評価の見方◎：材料に全くあるいはほとんど影響なく使用できます。  
○：条件により材料に問題が発生する可能性があります。  
△：使用に際し十分な確認が必要です。  
×：耐久性が無く使用できません。

- \*1. パッド材質注文記号：NHは、滑り止めタイプのみを設定となります。
- \*2. 長円タイプのパッドサイズ：4×30mmは対象外となります。
- 注1. 諸物性については、各材質の一般的な特性であり保証値ではありません。使用に際しては実機での確認を行ってください。
- 注2. 使用限界温度に於ける実使用は瞬時に於けるものであり、一定時間継続する場合には十分確認の上ご使用ください。

■ 樹脂材質

項目	パッド材質		PEEK	POM	導電性PEEK
	注文記号		K	M	KE
用途			半導体・液晶製造装置	各種製造ライン 食品関連機器 包装機械	半導体・液晶製造装置 電子機器部品
パッド色			ナチュラル	ホワイト	ブラック
諸物性	高温使用限界温度		250°C	95°C	250°C
	低温使用限界温度		-50°C	-60°C	-50°C
	耐候性		◎	○	◎
	耐酸性		◎	×	◎
	耐アルカリ性		◎	○	◎
	自己潤滑性		○	○	○
	耐摩耗性		◎	◎	◎
	体積抵抗率		—	—	10 <sup>10</sup> ~10 <sup>12</sup> Ω・cm

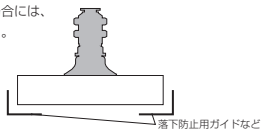
評価の見方◎：材料に全くあるいはほとんど影響なく使用できます。  
○：条件により材料に問題が発生する可能性があります。  
△：使用に際し十分な確認が必要です。  
×：耐久性が無く使用できません。

- 注1. 諸物性については、パッド部樹脂材質の物であり、吸着痕防止パッドのホルダ部を含めた特性ではありません。使用する真空パッドホルダ、及び吸着痕防止パッドホルダ部分の仕様を考慮して選定を行ってください。
- 注2. 諸物性は、各材質の一般的な特性であり保証値ではありません。使用に際しては実機での確認を行ってください。
- 注3. 高温使用限界温度に於ける実使用は瞬時に於ける物であり、一定時間継続する場合には充分確認の上ご使用ください。
- 注4. 体積抵抗率は、材料メーカーの公表する代表値であり、保証値ではありません。

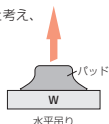
## ⑤ 選定上の注意事項

### ⚠注意 1. 真空パッド選定上のご注意

- 吸着物（ワーク）が落下して危険と考えられる場合には、落下防止策を設けて安全対策を施してください。



- 吊り上げ方法は、あくまで水平吊りを基本と考え、十分な安全率を設けた選定をしてください。



- 吸着力の計算は、ワークの質量ばかりでなく、加速度、衝撃を加味して選定してください。
- パッド径、及びパッド数、吸着位置を設定する際は、本文中の吸着力をよく理解し、充分余裕をみて選定してください。
- 使用環境、使い勝手により、パッド材質を本文の選定方法を参考に選定してください。
- 吸着物、及び吸着物の形状により適するパッド形状（タイプ）がありますので、選定方法をよく読んで選定してください。

### ⚠注意 2. 真空パッドの使用条件上のご注意

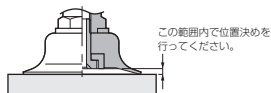
- 真空回路にて1台の真空源に2個以上のパッドを配管した場合、1個のパッドが吸着不良（漏れ）を起こすと他のパッドは、真空圧力の低下によりワークが離脱する危険性があります。

- その対策として
1. 落下防止弁
  2. ニードル弁
  3. 真空切換弁

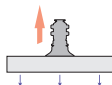
の設置を行うと有効です。

また、真空ポンプ使用の際、上記3項目とは別にチャンバ（タンク）の設置も有効的です。

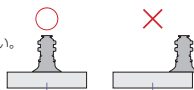
- ワークを吸着させる際、真空パッドに過度の衝撃、荷重を掛けないでください。真空パッドの耐久性の著しい低下の原因になります。目安として、リップの変形範囲、または軽く接触する程度の設定を推奨します。



- 真空パッドによるワークの吸着位置は、モーメントが発生しないような取付け方をしてください。



- ワークから真空パッドのはみ出しが発生しないような取付けをしてください。真空度の低下により、ワークが落下する可能性があります。

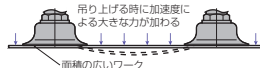


- ワークの横移動の加速度を極力低減させてください。

ワークの摩擦係数によっては、ワークが横滑りする可能性があります。

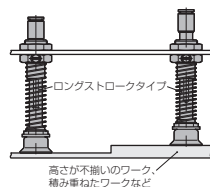


- ガラス板、実装用基板のような面積が大きく、且つ厚さが薄いワークを使用する際は、真空パッドの配置、移動加速度を充分考慮した使用をしてください。真空パッドの配置位置、加速度の影響によるワークの変形、破損に至る可能性があります。



- ワークが落下する可能性のある使用環境の場合、落下防止ガイドなどの補助具を使用してください。

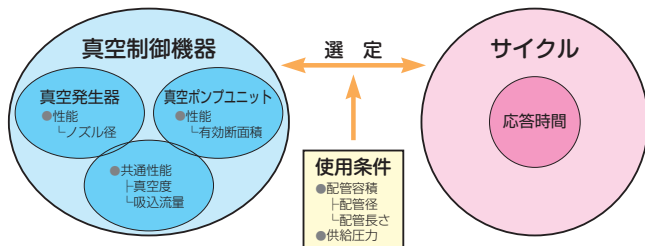
- 吸着物の高さにバラツキ、段差がある場合、また外力により破損しやすい吸着物の吸着には、スプリング式ホルダ、ロングストローク式ホルダが適します。



## 真空用機器の選定方法

### 2 ▶ 真空発生器・真空ポンプ対応ユニットの選定

真空発生器・真空ポンプ対応ユニットを選定する上で必要になる大きな項目(真空制御機器・サイクル・使用条件)が右のように3点上げられます。それを良く理解した上で真空発生器・真空切換弁の選定を行ってください。



#### ① 各使用条件の収集

##### A. 真空配管容積

###### ●計算式からの算出方法

真空配管容積は、以下の式に数値を代入し算出することができます。

$$V = \frac{3.14}{4} D^2 \times L \times \frac{1}{1000}$$

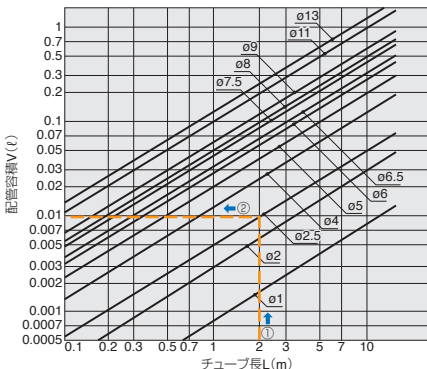
配管容積  $V$  (ℓ)  
 D: 配管内径 (mm)  
 L: 真空発生器および切換弁からパッドまでの長さ (m)  
 V: 真空発生器および切換弁からパッドまでの配管容積 (ℓ)

###### ●選定グラフからの選択方法

###### ■真空系チューブの配管容積を求める

配管容積は、以下の表から求めることができます。

##### 選定グラフ③ チューブ内径別配管容積



例

▶ チューブ内径φ2.5mm(チューブ外径φ4mm)、チューブ長さ2mのチューブの容積を求める場合。

###### 計算式による求め方

$$V = \frac{3.14}{4} D^2 \times L \times \frac{1}{1000} = \frac{3.14}{4} \times 2.5^2 \times 2 \times \frac{1}{1000} = 0.0098 \approx 0.01 (\ell)$$

###### 選定グラフによる求め方

横軸チューブ長さ2mと、チューブ内径φ2.5mm(チューブ外径φ4mm)の線の交点より、左に延長し縦軸の配管容積≒0.01ℓが求められます。

配管容積 ≒ 0.01ℓ

##### B. 真空制御機器の情報

真空制御機器(真空発生器・真空ポンプ対応ユニット)の代表性(情報)をここに記載しております。(詳細情報は、カタログ本文の真空特性を参照ください。)

##### ●真空発生器(VH, VS, VJ, VUM, VB, VC, VM)の場合 真空特性一覧

ノズル径 (mm)	高真空度形タイプ:H		大流量形タイプ:L		低供給圧力高真空度形タイプ:E	
	真空度 (kPa)	吸込流量 (ℓ/min[ANR])	真空度 (kPa)	吸込流量 (ℓ/min[ANR])	真空度 (kPa)	吸込流量 (ℓ/min[ANR])
0.3	-90	2	-66	4	-88	1
0.4	-90	4	-66	7 ~ 7.5	-90	2
0.5	-90	7	-66	12	-90	3
0.7	-92 ~ -93	12.5 ~ 13	-66	18 ~ 26	-90 ~ -92	9 ~ 10.5
1	-93	28	-66	42	-92	21
1.2	-93	38	-	-	-92	27
1.5	-93	63	-66	95	-92	42
2	-93	110	-66	180	-92	84

※1. 供給圧力は、高真空度形(H)・大流量形(L)タイプ: 0.5MPa。

低供給圧力高真空度形(E)タイプ: 0.35MPaとなります。

※2. 上記以外の真空発生器をご希望の場合は、カタログ本文をご覧ください。

##### ●真空ポンプ対応ユニットの場合

###### 真空ポンプ対応ユニット供給有効断面積一覧

タイプ	有効断面積 (mm <sup>2</sup> )	
	真空供給用電磁弁	
VJP	PVポートサイズ	φ4mm 3.5
		φ6mm 5
VXP	PVポートサイズ	φ4mm 3.5
		φ6mm 4.5
VXPT	PVポートサイズ	φ4mm 3
		φ6mm 3.6
VZP		4.5
VQP		16.5
VNP		約0.9
VIP		約1

※ 供給バルブ単品の有効断面積であり、製品としての数値ではありません。

## ① 各使用条件の収集

### ③. 漏れ量がある場合の考え方

パッドとワークの間に漏れが発生する場合、それを考慮して応答時間の数値化、真空制御機器の選定を行う必要があります。尚、漏れ量がある場合は、必然的に真空度も低下しますので、それも加味する必要があります。

実際の使用の中でもワークによっては、漏れが発生し、真空圧力が低下する場合があります。

真空発生器、真空切換弁の選定の際には、その漏れ量も加味して選定する必要があります。



以下に「ワークの有効断面積が分かる場合の漏れ量の求め方」と「吸着テストによる漏れ量の求め方」の2方法について示します。

●ワークの有効断面積が分かる場合の漏れ量の求め方  
ワークと真空パッド開口部の有効断面積 (S<sub>L</sub>) が予め分かっている場合、下式により漏れ量を算出することができます。

**漏れ量**  $Q_L = 11.1 \times S_L \times Q_L$      $Q_L$ : 漏れ量 (ℓ/min [ANR])  
 $S_L$ : ワークとパッドの間の隙間、及びワークの開口部の有効断面積 (mm<sup>2</sup>)

算出した漏れ量と使用している真空発生器、真空ポンプの流量特性線図より、ゲージ圧力でどの程度値が低下するか予測することができます。

#### 例

真空発生器 (VSE12) を使用し、ワークと真空パッド開口部の有効断面積が 0.4mm<sup>2</sup> の時、実際に確保できる真空圧力を求める場合。

#### ポイント

ワークと真空パッド開口部の有効断面積が分かっていることから、漏れ量を計算式より算出します。

$$Q_L = 11.1 \times S_L = 11.1 \times 0.4 = 4.4 \ell/\text{min} [\text{ANR}]$$

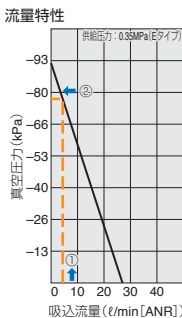
使用する真空発生器の流量特性より、実際の真空圧力を求めます。

#### 回答

上記漏れ量の計算式より、

$$Q_L = 11.1 \times S_L = 11.1 \times 0.4 = 4.4 \ell/\text{min} [\text{ANR}]$$

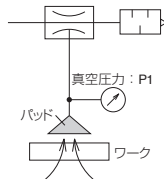
VSE12 の流量特性 (右図) より、4.4ℓ/min [ANR] の漏れが生じている場合、真空圧力 -77kPa が得られることが予測できます。



※VSE12 のカタログ表記における真空圧力は、-90 ~ -92kPa となっておりますが、ワークと真空パッド開口部の有効断面積により、実際の真空圧力は、-77kPa まで低下することが分かりますので、ワークと真空パッド開口部の有効断面積を考慮して真空機器の選定を行ってください。

### ●吸着テストによる漏れ量の求め方

ワークと真空パッドの開口部の有効断面積が分からない場合、実機試験を行いその漏れ量を下図のような方法で実測します。



#### 例

供給圧力 0.5MPa 時において真空発生器 (VBH07) で漏れのあるワークを吸着した場合、真空ゲージの圧力が -45kPa を示した。この場合のワークからの漏れ量を求めます。

#### 回答

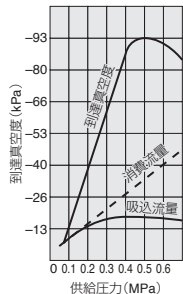
真空発生器 VBH07 の流量特性より、-45kPa の場合の吸込流量を求めると、約 7ℓ/min [ANR] であることが判ります。

(①→②→③の順序)

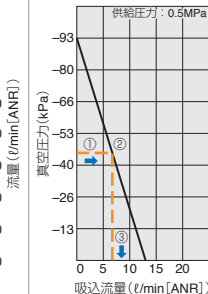
漏れ量 ≒ 7ℓ/min [ANR]

VBH07

#### 真空特性



#### 流量特性



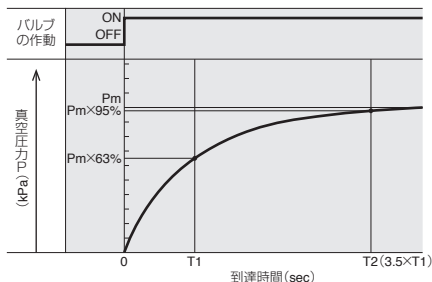
※上の VBH07 以外の真空発生器の流量特性につきましては、本文の各商品の特性を参照ください。

## 2 ▶ 真空発生器・真空ポンプ対応ユニットの選定

## ② 選定手順

## A. 応答時間を求める(漏れない場合)

真空制御機器、使用条件が明確な場合、その情報から概略の応答時間(目安値)を数値化することができます。



P<sub>m</sub>: 最終真空圧力 T<sub>1</sub>: 最終真空圧力P<sub>m</sub>の63%に到達する時間

T<sub>2</sub>: 最終真空圧力P<sub>m</sub>の95%に到達する時間

## ●計算式から算出する方法

吸着応答時間T<sub>1</sub>、T<sub>2</sub>は下式より算出することができます。

$$\text{吸着応答時間 } T_1 = \frac{V \times 60}{Q}$$

$$\text{吸着応答時間 } T_2 = 3.5 \times T_1$$

T<sub>1</sub>: 最終真空圧力P<sub>m</sub>の63%に到達するまでの時間(sec)

T<sub>2</sub>: 最終真空圧力P<sub>m</sub>の95%に到達するまでの時間(sec)

V: 真空発生器、切換弁からパッドまでの配管容積(ℓ)

Q: 平均吸込流量(ℓ/min[ANR])

平均吸込流量の求め方

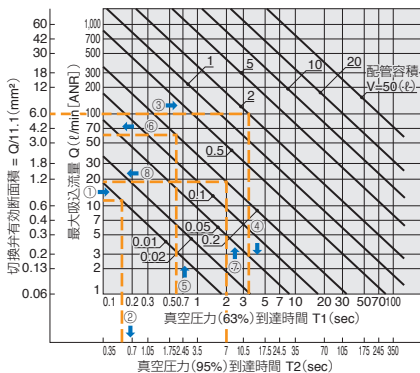
真空発生器の場合 ▶ Q = (1/3) × 真空発生器最大吸込流量(ℓ/min[ANR])

真空ポンプの場合 ▶ Q = (1/2) × 11.1 × 切換弁有効断面積(mm<sup>2</sup>)

## ●選定グラフから求める方法

吸着応答時間T<sub>1</sub>、T<sub>2</sub>は、以下の表から求めることができます。

## グラフ④ 吸着応答時間



※吸着応答時間より、逆に真空発生器のサイズや真空ポンプ対応システムの供給弁のサイズも求めることができます。

## 例①

真空発生器(VUH07)の最大吸込流量12ℓ/min[ANR]を使用して配管容積0.01ℓの配管システム内圧力を最終真空圧力-87kPaまで真空到達させる場合の吸着応答時間を求める場合。

## ポイント

配管容積をP.29の計算式、または選定グラフ④を参考に求めています。

$$-87\text{kPa} \approx -92(\text{kPa}) \times 95(\%)$$

より、上式の吸着応答時間T<sub>2</sub>を求めることで計算できます。

また、平均吸込流量は、P.14の真空特性一覧と

$$Q = (1/3) \times 12 = 1/3 \times 12 = 4\ell/\text{min}[\text{ANR}] \text{を使用します。}$$

## 計算式による求め方

$$T_1 = \frac{V \times 60}{Q} = \frac{0.01 \times 60}{4} = 0.15(\text{sec})$$

実際に求める時間は、

$$T_2 = 3.5 \times T_1 = 3.5 \times 0.15 = 0.525(\text{sec})$$

吸着応答時間は、約0.5(sec)必要であることが分かります。

## 選定グラフによる求め方

真空発生器(VUH07)の最大吸込流量12ℓ/min[ANR]と配管容積0.01ℓの交点より、最高真空圧力の95%に達する吸着応答時間T<sub>2</sub>が求められます。(選定グラフ④の①→②の順序)

$$T_2 \approx 0.5(\text{sec})$$

## 例②

有効断面積6mm<sup>2</sup>のバルブを使用して2ℓのタンク内圧力を最終真空圧力の63%まで内圧を上昇させる場合の吸着応答時間を求める場合。

## 計算式による求め方

$$T_1 = \frac{V \times 60}{1/2 \times 11.1 \times S} = \frac{2 \times 60}{1/2 \times 11.1 \times 6} = \frac{120}{33.3} = 3.6(\text{sec})$$

## 選定グラフによる求め方

バルブ有効断面積6mm<sup>2</sup>と配管容積2ℓの交点より、最高真空圧力の63%に到達する応答時間T<sub>1</sub>が求められます。

(選定グラフ④の③→④の順序)

$$T_1 \approx 3.5(\text{sec})$$



## ②. 真空発生器、真空ポンプ対応ユニットの選定

応答時間、使用条件が明確な場合、その情報から最適な真空発生器、真空ポンプ対応ユニットの選定ができます。

### 1. 真空発生器、真空ポンプ対応ユニットのサイズ(漏れのない場合)

#### ●計算式による方法

##### ①平均吸込流量

$$Q = \frac{V \times 60}{T_1}$$

$$T_2 = 3.5 \times T_1$$

Q：平均吸込流量 (ℓ/min [ANR])

V：配管容積 (ℓ)

T<sub>1</sub>：吸着後の安定した圧力Pの63%に到達する時間 (sec)

T<sub>2</sub>：吸着後の安定した圧力Pの95%に到達する時間 (sec)

##### ②最大吸込流量(真空機器の仕様吸込流量)

真空発生器の場合 ▶ Qmax = 3 × Q (ℓ/min [ANR])

真空ポンプの場合 ▶ Qmax = 2 × Q (ℓ/min [ANR])

#### ポイント

##### ■真空発生器の場合

上式のQmaxより大きい吸込流量の真空発生器を選定する必要があります。

##### ■真空ポンプ対応ユニットの場合

$$\text{有効断面積 } S = \frac{Q_{\text{max}}}{11.1} \text{ (mm}^2\text{)}$$

※上式の有効断面積より大きい切換バルブを選定する必要があります。

#### ●選定グラフによる方法

##### ①チューブ容積

選定グラフ③(P29)「チューブ内径別配管容積」を使用し求めます。

##### ②最大吸込流量Qmax

選定グラフ④(P31)「吸着応答時間」より、吸着応答時間(T<sub>1</sub>、T<sub>2</sub>)とチューブ容積より、必要な最大吸込流量Qを求めます。

#### ポイント

##### ■真空発生器の場合

グラフから得られたQより大きい最大吸込流量の真空発生器を選定する必要があります。

##### ■真空ポンプ対応ユニットの場合

グラフから得られたバルブの有効断面積より大きな真空切換弁を選定する必要があります。

#### 例

配管容積0.2ℓのタンクを使用し、0.6秒程度で真空圧力：-58kPaまで到達させたい場合、どの真空発生器を選定すれば良いのか。(供給圧力は、0.5MPa確保)

#### ポイント

-58kPa = -93 (kPa) × 63 (%)

また、供給圧力：0.5MPaは確保できそうであることを参考に弊社カタログ値と比較しますと“Hタイプ”が妥当であると考えます。

#### 計算式による求め方

##### ■①平均吸込流量の計算式より

$$Q = \frac{V \times 60}{T_1} = \frac{0.2 \times 60}{0.6} = 20$$

##### ■②最大吸込流量の計算式より

$$Q_{\text{max}} = 3 \times Q = 3 \times 20 = 60 \text{ ℓ/min [ANR]}$$

上の計算式より、真空発生器の吸込流量は60ℓ/min [ANR]の物を選定すれば良いことが分かります。

#### 選定グラフによる求め方

吸着応答時間0.6秒と配管容積0.2ℓの交点より、最大吸込流量が求められます。(選定グラフ④の⑤→⑥の順序)

$$Q \approx 60 \text{ ℓ/min [ANR]}$$

※上記のポイントより“Hタイプ”が妥当であることが既に分かっておりますので、弊社カタログ値と比較しますとH15(吸込流量：63ℓ/min [ANR])の真空特性が算出数値選定グラフより最善であることが分かります。

## 真空用機器の選定方法

## 2 ▶ 真空発生器・真空ポンプ対応ユニットの選定

## ② 選定手順

## ①. 真空発生器、真空ポンプ対応ユニットの選定

## 2. 真空発生器、真空ポンプ対応ユニットのサイズ(漏れのある場合)

ワークからの漏れがある場合、最大吸込流量に漏れ量を加えることにより必要な真空発生器・真空ポンプ対応ユニットのサイズを求めることができます。

## ● 計算式による方法

## ① 漏れ量を加味した平均吸込流量

$$Q = \frac{V \times 60}{T_1} + Q_L$$

$$T_2 = 3.5 \times T_1$$

Q: 平均吸込流量 (ℓ/min [ANR])

V: 配管容積 (ℓ)

T<sub>1</sub>: 吸着後の安定した圧力Pの63%に到達する時間 (sec)

T<sub>2</sub>: 吸着後の安定した圧力Pの95%に到達する時間 (sec)

Q<sub>L</sub>: ワーク吸着時の漏れ量 (ℓ/min [ANR])

## ② 最大吸込流量(真空機器の仕様吸込流量)

真空発生器の場合 ▶ Q<sub>max</sub> = 3 × Q (ℓ/min [ANR])

真空ポンプの場合 ▶ Q<sub>max</sub> = 2 × Q (ℓ/min [ANR])

## ポイント

## ■ 真空発生器の場合

上式のQ<sub>max</sub>より大きい吸込流量の真空発生器を選定する必要があります。

## ■ 真空ポンプ対応ユニットの場合

$$\text{有効断面積 } S = \frac{Q_{\text{max}}}{11.1} \text{ (mm}^2\text{)}$$

※ 上式のSより大きい有効断面積の切替バルブを選定する必要があります。

## ● 選定グラフによる方法

## ① チューブ容積

選定グラフ③(P29)「チューブ内径別配管容積」を使用します。

② 最大吸込流量 Q<sub>max</sub>

選定グラフ④(P31)「吸着応答時間」より、吸着応答時間(T<sub>1</sub>、T<sub>2</sub>)およびチューブ容積より、漏れ量Qを含まない必要な最大吸込流量Qを求めます。

## 最大吸込流量

真空発生器の場合 ▶ Q<sub>max</sub> = Q + (3 × Q<sub>L</sub>)

真空ポンプの場合 ▶ Q<sub>max</sub> = Q + (2 × Q<sub>L</sub>)

Q: 選定グラフ④(P31)より求めた最大吸込流量 (ℓ/min [ANR])

Q<sub>L</sub>: 漏れ量 (ℓ/min [ANR]) (P30)2-②ワーク吸着時に漏れのある場合の考え方から数値化した値

## ポイント

## ■ 真空発生器の場合

グラフから得られたQより大きい最大吸込流量の真空発生器を選定する必要があります。

## ■ 真空ポンプ対応ユニットの場合

グラフから得られたバルブの有効断面積より大きな真空切替弁を選定する必要があります。

## 例

ワークと真空パッド開口部の漏れ量4.4ℓ/min [ANR]、配管容積0.2ℓを満足させたい。吸着後の安定した圧力P<sub>m</sub>の95%に達する時間7sec。

どのような真空発生器を選定したら良いのか求めます。

## ポイント

配管容積は、P29の「使用条件の抽出」の例題を参考に、ワーク吸着後の漏れ量は、P30の「漏れ量のある場合の考え方」を参考にしてください。

## 計算式による求め方

$$T_2 = 3.5 \times T_1 \text{ より、}$$

$$T_1 = \frac{T_2}{3.5} = \frac{7}{3.5} = 2 \text{ (sec)}$$

$$Q = \frac{V \times 60}{T_1} + Q_L = \frac{0.2 \times 60}{2} + 4.4 = 10.4 \text{ (ℓ/min [ANR])}$$

よって、最大吸込流量は、

$$Q_{\text{max}} = 3 \times Q = 3 \times 10.4 = 31.2 \text{ ℓ/min [ANR]}$$

上の計算式より、31.2ℓ/min [ANR]以上の吸込流量の性能を持つ真空発生器を選定すれば良いことが分かります。

## 選定グラフによる求め方

真空圧力(95%)到達時間7secと配管容積0.2ℓの交点より、最大吸込流量が求められます。

(P31ページ選定グラフ④の⑦→⑧の順序)

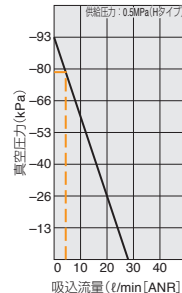
$$Q \approx 20 \text{ ℓ/min [ANR]}$$

$$Q_{\text{max}} = 20 + (3 \times 4.4) = 33.2 \text{ ℓ/min [ANR]}$$

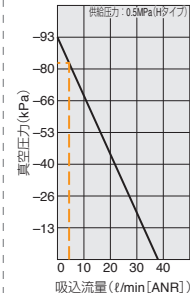
## &lt;補足&gt;

※ 最大吸込流量は約33ℓ/min [ANR]、供給圧力0.5MPaを確保できる場合には、高真空度形タイプ(Hタイプ)のノズル径φ1mmまたはφ1.2mmが適正となりますが、ワークと真空パッド開口部の漏れ量4.4ℓ/min [ANR]と下図の流量特性より最大の真空圧力がH10の場合-79kPa、H12の場合-83kPaとなりますので、必要最大圧力を考慮した上で真空機器の選定を行う必要があります。

## 流量特性(H10の場合)



## 流量特性(H12の場合)



### ③ 選定上の注意事項

#### ▲注意 1. 真空機器選定上のご注意

- 供給エア、供給電源のトラブルによる真空圧力の低下には、ご注意ください。
- 吸着力の低下により、吸着物が落下する危険性がありますので安全策を施してください。
- 真空発生器供給エアは、ドレンやゴミを取り除き、清浄な空気を使用してください。また、ルブリケータによる給油は行わないでください。圧縮空気中に含まれる不純物、油により作動不良、性能低下の原因となる可能性があります。
- 真空発生器の供給圧力(本文仕様値)は、真空発生器作動時の値です。圧力低下を考慮し、本文仕様値を確保してください。仕様値を満足しないと特定供給圧力にて真空発生器より異音を発生し特性が不安定となりセンサなどに影響を与えトラブルの原因となる可能性があります。
- 真空保持機能付タイプ、及びチェック弁機能付タイプは、真空の漏れを許容していますので長時間の真空保持を必要とする場合は、別に安全対策を施してください。
- バルブへ長時間連続通電するとコイルより熱が発生します。発熱により製品寿命の低下、作動不具合などに繋がる可能性があります。また、熱による火傷、及び周辺機器へ影響を与える危険性があります。
- マニホールド仕様を使用される場合、マニホールド連数、搭載ユニットの組合せにより性能低下、または他のステーション真空ポートへの影響が出ることがあります。

#### ▲注意 2. 真空発生器のノズル径選定上のご注意

- 真空発生器供給圧力側の有効断面積は、ノズル径断面積の3倍の有効断面積を目安とし、配管及び機器選定を行ってください。供給流量不足の場合、性能低下の原因となります。

#### ▲注意 3. 真空ライン用機器選定上のご注意

- 真空源の最大流量に合わせ、関連機器の選定を実施してください。  
尚、関連機器の有効断面積に関しては、  
S(有効断面積) = Qmax(最大流量) ÷ min[ANR] ÷ 11.1 (mm<sup>2</sup>)  
の計算に基づき、合成有効断面積での算出を行い機器の選定を行ってください。  
注) この式は、真空ラインで適用できる目安の式であり、正圧ラインでは、適用できません。

尚、正圧ラインでの算出の場合は、以下の式にあてはめてください。

■MPa単位  $P_1 > 1.89P_2$

$$Q = 113 \times S \times P_1 \left( S = \frac{Q}{113 \times P_1} \right)$$

■kgf/cm<sup>2</sup>単位  $P_1 > 1.89P_2$

$$Q = 11.1 \times S \times P_1 \left( S = \frac{Q}{11.1 \times P_1} \right)$$

$P_1$  : 一次側絶対圧力

$P_2$  : 二次側絶対圧力

#### ▲警告 4. 真空フィルタ選定上のご注意

- 真空用フィルタには、真空破壊用の正圧を絶対に印加しないでください。防爆構造ではありません。また、耐圧性が低いため本体の破損により、人体への負傷の危険性があります。

#### ▲注意 5. 真空機器使用条件上のご注意

- バルブを作動させる場合は、漏洩電流が1mA以下であることを確認してください。漏洩電流による誤作動の原因となる危険性があります。
- 真空発生器、真空ポンプ対応ユニットの真空回路側に常時0.1MPa以上の圧力が加わる使用方はしないでください。真空機器は、防爆構造ではありませんので、本体破損の原因となる危険性があります。
- 真空回路にて1台の真空発生器に2個以上のパッドを配管した場合、1個のパッドが吸着不良(漏れ)を起こすと他のパッドは、真空圧力の低下によりワークが離脱する危険性があります。
- 真空発生器の排気ポートを塞ぐ、または排気抵抗が上がるような使い方はしないでください。真空が発生しない、または真空圧力の低下の原因となります。

## 真空用機器の選定方法

## 3 ▶ 落下防止弁の選定

## 選定方法

下記表の弁体作動最低吸込流量と例題のグラフより、1台の真空発生器に何台までの落下防止弁が搭載できるのかを求めます。

	ECVM3-M3	ECVM4-M4	ECVM5-M5	ECVM6-M6	ECVM10-M10	ECV01-01
弁体作動最低吸込流量 (ℓ/min [ANR])	2.0	5.0	5.0	13.0	13.0	13.0
未吸着時真空低下量最大値 (kPa)	2.0(※1)					

※1. 未吸着時真空低下量は、真空圧力、吸込流量により変化します。2.0kPaの値は、安全を考慮した数値ですので、実際の低下量とは異なります。

例1. VUL07・・・

(カタログデータ)

到達真空度 (kPa)	吸込流量 (ℓ/min [ANR])
66.5	26

カタログデータより、完成した右のグラフを参考にし、上記の弁体作動最低吸込流量の表より使用できる落下防止弁の形式と最大使用数量が求められます。

## ■ -50kPaの真空度で使用する場合

吸込流量は、約6ℓ/min [ANR] となりますので、  
使用可能な落下防止弁形式：ECVM3-M3, ECVM4-M4, ECVM5-M5が求められます。  
ECVM3-M3の場合の使用台数及び未吸着箇所：3台、  
ECVM4-M4, ECVM5-M5の場合の使用台数及び未吸着箇所：1台  
までを許容することが求められます。

例2. VQH20・・・

(カタログデータ)

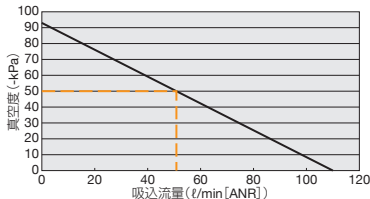
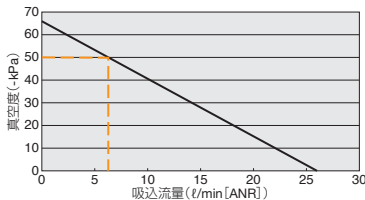
到達真空度 (kPa)	吸込流量 (ℓ/min [ANR])
93	110

カタログデータより、完成した右のグラフを参考にし、上記の弁体作動最低吸込流量の表より使用できる落下防止弁の形式と最大使用数量が求められます。

## ■ -50kPaの真空度で使用する場合

吸込流量は、約52ℓ/min [ANR] となりますので、  
使用可能な落下防止弁形式：ECVM3-M3, ECVM4-M4, ECVM5-M5, ECVM6-M6, ECV01-01が求められます。  
ECVM3-M3の場合の使用台数及び未吸着箇所：21台(※2)、  
ECVM4-M4, ECVM5-M5の場合の使用台数及び未吸着箇所：10台、  
ECVM6-M6, ECV01-01の場合の使用台数及び未吸着箇所：4台  
までを許容することが求められます。

※2. ECVM3-M3は、吸込流量だけで計算すると、理論上：25台まで対応できることとなりますが、上述の通り、1台当たりの真空度の低下が-2kPaになるため、25台全てが未吸着状態であると考えた場合、  
真空度：-93 + (2 × 25) = -43kPa になってしまいます。  
そのため、-50kPaで使用する場合：-93 + (2 × X) ≤ -50 X ≤ 21.5  
∴ 最大未吸着箇所：21台と言うこととなります。



## 4 ▶ 流量センサの選定方法

吸着ノズルでの吸着・離脱確認、漏れ検査等で流量センサをご使用になる場合の、流量レンジの選定の目安にお役立てください。ノズル(ピンホール)の有効断面積とノズルの内外での圧力差により、流量を計算することができます。

$P_1 \geq 1.89P_2$  (音速)の場合

$$Q = 113.2 \times S \times P_1$$

$P_1 < 1.89P_2$  (亜音速)の場合

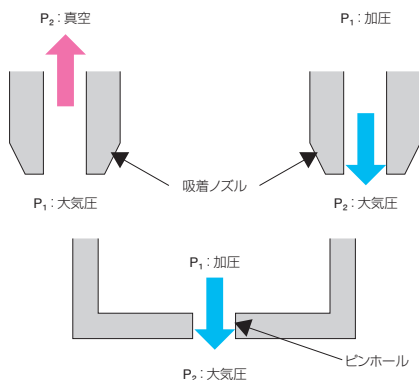
$$Q = 226.4 \times S \times \sqrt{P_1 - P_2}$$

Q : 流量 ℓ/min

$P_1$  : 1次側絶対圧力 MPa

$P_2$  : 2次側絶対圧力 MPa

S : ノズル(ピンホール)の有効断面積 mm<sup>2</sup>



### ●計算例

ノズルの径がφ0.1~φ2で $P_2$ を可変した場合の流量計算値を下表に示します。

	$P_1$ (MPa) 絶対圧	$P_1$ (MPa) ゲージ圧	$P_2$ (MPa) 絶対圧	$P_2$ (MPa) ゲージ圧	音速/ 亜音速	流量計算値 (ℓ/min [ANR])											
						φ0.1	φ0.2	φ0.3	φ0.4	φ0.5	φ0.7	φ1	φ1.5	φ2			
吸引	0.1013	0	0.0313	-0.07	音速	0.090	0.360	0.810	1.440	2.250	4.411	9.002	20.254	36.007			
	0.1013	0	0.0413	-0.06	音速	0.090	0.360	0.810	1.440	2.250	4.411	9.002	20.254	36.007			
	0.1013	0	0.0513	-0.05	音速	0.090	0.360	0.810	1.440	2.250	4.411	9.002	20.254	36.007			
	0.1013	0	0.0613	-0.04	亜音速	0.088	0.352	0.792	1.408	2.200	4.312	8.800	19.801	35.202			
	0.1013	0	0.0713	-0.03	亜音速	0.082	0.329	0.740	1.315	2.055	4.028	8.220	18.494	32.878			
	0.1013	0	0.0813	-0.02	亜音速	0.072	0.287	0.645	1.147	1.792	3.512	7.166	16.125	28.666			
ブロー(漏れ検査)	0.1013	0	0.0913	-0.01	亜音速	0.054	0.215	0.483	0.859	1.343	2.631	5.370	12.083	21.480			
	0.1113	0.01	0.1013	0	亜音速	0.057	0.226	0.509	0.905	1.414	2.772	5.657	12.727	22.626			
	0.1213	0.02	0.1013	0	亜音速	0.080	0.320	0.720	1.280	2.000	3.920	8.000	17.999	31.998			
	0.1413	0.04	0.1013	0	亜音速	0.113	0.453	1.018	1.810	2.828	5.543	11.313	25.454	45.252			
	0.1613	0.06	0.1013	0	亜音速	0.139	0.554	1.247	2.217	3.464	6.789	13.856	31.175	55.423			
	0.1813	0.08	0.1013	0	亜音速	0.160	0.640	1.440	2.560	4.000	7.840	15.999	35.998	63.996			
	0.2013	0.1	0.1013	0	音速	0.179	0.716	1.610	2.862	4.472	8.765	17.888	40.248	71.552			
	0.3013	0.2	0.1013	0	音速	0.268	1.071	2.410	4.284	6.694	13.119	26.774	60.242	107.096			
	0.4013	0.3	0.1013	0	音速	0.357	1.426	3.209	5.706	8.915	17.474	35.660	80.236	142.641			
	0.5013	0.4	0.1013	0	音速	0.445	1.782	4.009	7.127	11.137	21.828	44.547	100.230	178.186			
0.6013	0.5	0.1013	0	音速	0.534	2.137	4.809	8.549	13.358	26.182	53.433	120.224	213.731				

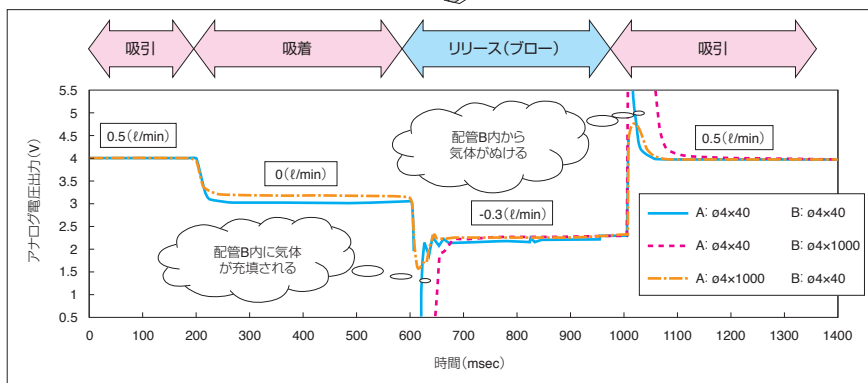
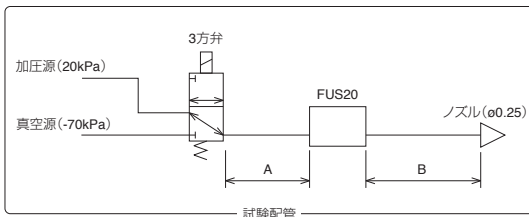
(注意)

- 配管等に漏れがある場合、計算値より実際に流れる流量が大きくなります。流量選定時には、配管の漏れ量を考慮してください。
- 配管途中で、吸着ノズル径より細かい部分がある場合、流量が絞られてしまい、計算値より低い流量になることがあります。また、吸着確認等ができなくなるおそれがあります。
- 有効断面積は、あくまでも目安です。ノズルが細長い場合、有効断面積はノズルの開口面積よりも小さくなります。
- 応答速度は、流量センサから吸着ノズル(ピンホール)までの配管の内容積によって決まります。高速検知を行う場合は、吸着ノズルの近くに流量センサを配置するなど、極力配管の内容積を小さくしてください。

真空用機器の選定方法

1. 応答時間について

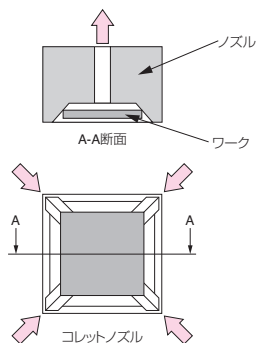
吸着確認時の応答時間は、配管の内容積や真空ポンプの排気能力等によって決まります。例えば、右図のような配管の場合の応答時間の配管依存性は下図のようになります。この結果より、応答時間を短くするためには、センサから吸着ノズルまでの配管内容積をできるだけ小さくすることが効果的です。



応答の配管依存性

2. コレットノズルについて

コレットノズルは、吸着するワークをノズルと直接密着したくない場合によく用いられます。コレットノズルは、内部が角錐状になっており、ワークが吸着したときに、四隅に隙間ができる構造であるため、吸着時に漏れが発生します。コレットノズルとワークの隙間(有効断面積)に対して、配管(バルブ、継手などを含む)の有効断面積が小さいと、流量は配管の有効断面積で決まってしまう、吸着時と非吸着時の流量差が小さくなってしまいます。このような場合は、配管の有効断面積をコレットノズルとワークの隙間の有効断面積より極力大きくすることにより、確実に吸着確認ができるようになります。



## 5 ▶ ロータリ真空ポンプの選定

吸着搬送以外の用途に使用する上で必要となる排気時間と、目的とする真空圧力までの到達時間の求め方を良く理解した上で、ロータリ真空ポンプの選定を行ってください。

### ① 排気する時間を求める場合

密閉された空間(タンク)において、初期圧力から最終圧力(目標とする吸着圧力)まで排気する時間を求める場合、次式にて算出する。

$$t = \frac{V}{S} \times 2.3 \log \frac{P_1}{P_2}$$

$t$ : 排気時間(min)  
 $V$ : 容積(ℓ)  
 $S$ : ポンプ排気速度(ℓ/min)  
 $P_1$ : 初期圧力(kPa abs)  
 $P_2$ : 最終圧力(kPa abs)

上記の計算をする場合、ロータリ真空ポンプの排気速度:  $S$ は圧力領域により変わるため、圧力領域を分けてそれぞれの排気時間:  $t_1, t_2, t_3, \dots$ を計算し合計:  $t_0$ を算出する。

$$t_0 = t_1 + t_2 + t_3 + \dots$$

例) RPV062-60を50Hzで使用し、容積: 20ℓの空間を大気圧から30kPa absまで排気する時間は?

～厳密に10kPa毎に算出する場合～

$$t = \frac{V}{S} \times 2.3 \log \frac{P_1}{P_2}$$

真空圧力: 80kPa abs時における実効排気速度の読み取り値

$$t_1 = \frac{20}{58} \times 2.3 \log \frac{101.3}{90} = 0.041 \text{min}$$

$$t_2 = \frac{20}{57} \times 2.3 \log \frac{90}{80} = 0.041 \text{min}$$

$$t_3 = \frac{20}{55} \times 2.3 \log \frac{80}{70} = 0.049 \text{min}$$

$$t_4 = \frac{20}{53} \times 2.3 \log \frac{70}{60} = 0.058 \text{min}$$

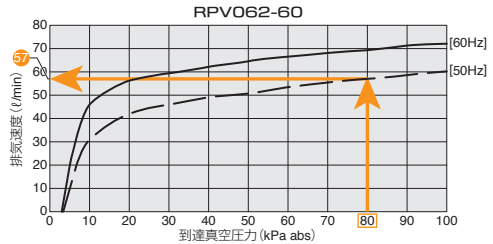
$$t_5 = \frac{20}{51} \times 2.3 \log \frac{60}{50} = 0.072 \text{min}$$

$$t_6 = \frac{20}{48} \times 2.3 \log \frac{50}{40} = 0.093 \text{min}$$

$$t_7 = \frac{20}{46} \times 2.3 \log \frac{40}{30} = 0.125 \text{min}$$

$$t_0 = t_1 + t_2 + t_3 + t_4 + t_5 + t_6 + t_7 = 0.479 \text{min} (= 28.7 \text{sec})$$

※上記はあくまで一例であり、用途に応じた数十kPa毎の算出でも構わない。



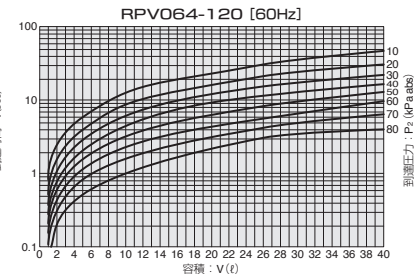
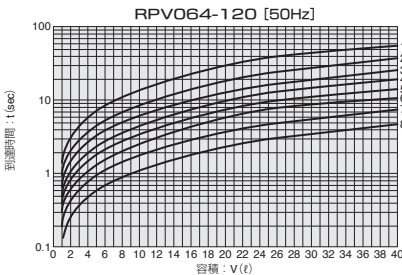
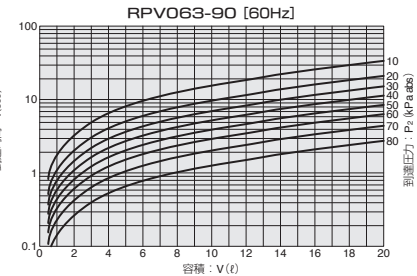
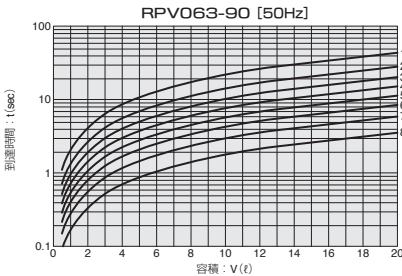
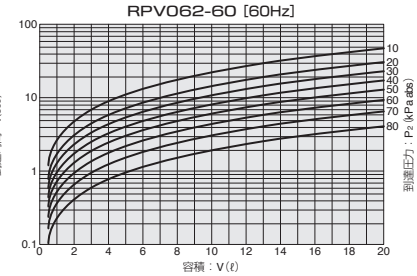
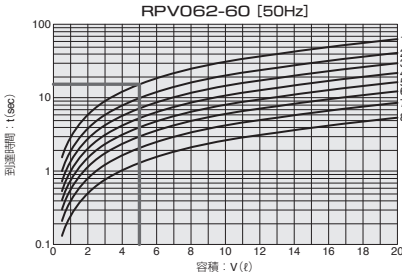
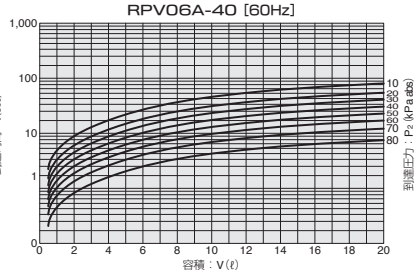
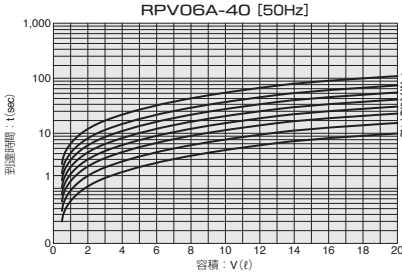
真空用機器の選定方法

② 真空到達時間早見表

大気圧から目的とする真空圧力までの到達時間を見ることができます。

例) RPV062-60 [50Hz] で5ℓのタンクを大気圧から10kPa absまで減圧するのに要する時間→グラフ(太線参照)より約16秒である。  
 注) 排気開始圧力が大気圧以下の場合は、前ページの計算式にて算出してください。

配管抵抗をはじめとする使用環境の差異によって到達時間は変化しますので、十分な安全率を考慮して機種選定を行ってください。






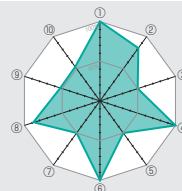
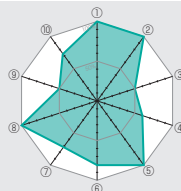





## 真空機器の用語一覧

用語	内容
真空発生器	ディフューザ入り口中心にノズルから高速ジェットを吹き込み、エアの慣性力により他の流体をディフューザ中に引き込み真空を発生させる真空ポンプ。
真空ポンプ	真空回路の空気を大気中に排出し回路内を真空にする機器。
多段ノズルエジェクタ式真空発生器	複数のディフューザを直列に組合せ、吸込流量を大きくした真空発生器。
リンプブロー式真空発生器	2箇のノズルから構成され、そのノズル間の隙間からエアを供給する形態の真空発生器。(粒状、粉状、繊維などの小さく不定形のワークを空気で搬送させる用途に使用)
ノズル径	真空発生器のノズル最小断面積部の直径。
絶対圧力	絶対真空(物質・圧力がゼロの状態)をゼロ(基準点)として表示した圧力。単位: kPa abs
ゲージ圧力	大気圧をゼロ(基準点)として表示した圧力。単位: kPa G
供給圧力	真空発生器の供給口に加える空気の圧力。
定格圧力	定められた条件の下で性能を保證でき、また設計及び使用上の基準となる圧力。
到達真空度	定格圧力において、真空発生器の吸込み口に到達した時に発生する最大の真空圧力。
大気圧換算到達真空度	到達真空度(ゲージ圧)は、測定時の気圧により数値に相違が発生することから、到達真空度を補正した数値。(大気圧換算値) $kPa_{abs} = (ゲージ圧) kPa_{G} \times 1013.25 / (測定時気圧) hPa$
吸込流量	真空発生器が吸込む空気の標準空気量(圧力: 0.1013MPa、温度: 20°C、相対湿度: 65%RH)。
消費流量	真空発生器が消費する圧縮空気の標準空気量(圧力: 0.1013MPa、温度: 20°C、相対湿度: 65%RH)。
真空特性	ノズル径、到達真空度、吸込流量、消費流量などの真空性能を示した真空パラメータ。
空気消費流量特性	真空発生器の供給圧力と空気消費流量の関係を表す特性。
最大吸込流量特性	真空発生器の供給圧力と最大の吸込流量の関係を表す特性。
到達真空圧力特性	真空発生器の供給圧力と到達真空圧力との関係を表す特性。
吸込流量-真空圧力特性	定格圧力における真空発生器の吸込流量と真空圧力との関係を表す特性。
真空破壊圧力	真空回路に圧縮空気を供給し、真空破壊する時の供給圧力。
真空破壊流量	真空破壊状態を発生させるために必要な空気流量。
破壊流量調整弁	破壊エアの流量を調整する絞り弁。
リリーフ圧力調整弁	真空破壊エアの流量制御に対し、真空破壊エア圧力を調整、制御する機構。
大気圧破壊弁	真空発生停止時、大気圧を導入させる弁。
真空発生用バルブ	真空発生器へ圧縮空気を供給するバルブ。
真空破壊用バルブ	真空回路に圧縮空気を供給し、真空破壊をするバルブ。
エアタイマ式真空破壊バルブ	真空破壊用電磁弁の代わりにタイマシリンダの排気絞り弁などの調整により真空破壊吐出時間を調整するバルブ。基本的には、真空発生用バルブの真空発生が遮断された直後から真空破壊エアは吐出され、破壊時間調整ノードでその吐出時間を調整する。
真空到達時間	真空発生器に空気を供給してから、ある真空回路容積内に設定した真空圧力に到達するまでの時間。
応答時間	真空発生用、真空破壊用バルブに通電、または遮断させてから真空ポートで圧力変化が検出されるまでの時間。
吸着パッド	吸着を行う主にゴムなどの弾性体のカップ、または皿状の吸着部と吸着部を保持しポートを持つ本体(取り付け金具)からなる機器。吸着部には薄形、深形、じゃばら形、長円形などの形状もある。
吸着プレート	吸着を行う主に溝のついた金属板や多孔質体の剛性のある平面、または曲面板状の機器。変形しやすく吸着物に用いる。
吊上げ	吸着パッドや吸着プレートで吸着物を持ち上げること。
垂直吊り	吸着パッドの吸着面を垂直にした吊り方。吸着面にせん断力を生じる。
水平吊り	吸着パッドの吸着面を水平にした吊り方。
バッファ	主にスプリングなどで吸着パッドの押しつけ時の位置の変動を吸収し、衝撃を緩和する機構。
首振り形吸着パッド	吸着部と本体の間に揺動リンクを持つ吸着パッド。
パッド径	円形の吸着パッドにおいて真空圧力が生じていない時の被吸着物との接触円の直径。
有効パッド径	円形の吸着パッドにおいて真空圧力が生じている時の、実際の被吸着物との接触円の直径。
理論面積	吸着パッドにおいてパッド径から計算される理論的に真空圧力が作用する吸着面の面積。
有効吸着面積	吸着パッドにおいて真空圧力を生じている時の、実際に真空圧力が作用する被吸着物との接触部の面積。吊上げ力を真空圧力で割った値に等しい。
吊上げ力	吸着パッドや吸着プレートで実際に持ち上げることができる荷重。
理論吊上げ力	吸着パッドの吸着面積と真空圧力の積で、理論的に持ち上げることができる荷重。
真空発生器 総合タイプ	真空発生器とその周辺機器からなる基本構成部分。真空発生器、真空発生用バルブ、真空破壊用バルブ、真空用圧力スイッチ、真空用フィルタなどの組合せからなる。
サイレンサ(消音器)	排気ポートから排出されるエアの騒音を低減させる機器。
真空用圧力計	真空圧力を表示する計器。
真空用フィルタ	真空ポンプを塵芥・汚染から保護するため、真空ポンプと吸着パッドなどの大気へ通じる機器との間に取り付けるフィルタ。
真空用レギュレータ	真空源と真空回路の間に取り付け、真空回路側の圧力を一定に制御する圧力制御弁。
真空用圧力スイッチ	真空圧力で電気接点(回路)を開閉する機器。真空吸着の状態を確認する場合などに用いる。
サーマルプロテクタ(自動復帰型)	モータが何らかの異常事態により巻線の温度が著しく上昇した時、設定温度以上になると自動的に通電を遮断し、温度が下がると通電を再開する安全装置。
耐熱クラス(絶縁等級)	電気製品の電気絶縁について許容温度を基準に区分したものの。当社ポンプに採用しているモータは許容最高温度 130°C に耐える材料で絶縁構成されている。
排気速度	単位時間当たりに排出される気体の標準空気量(圧力: 0.1013MPa、温度: 20°C、相対湿度: 65%RH)。 単位: ℓ/㎓(ANR)

真空発生器 総合タイプの選定一覧早見表


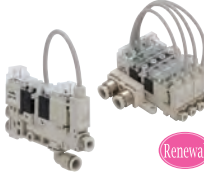
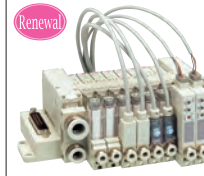

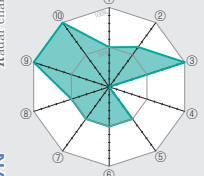

<p>基本性能重視タイプ。</p> <p><b>VG</b> タイプ ・ P.126</p> 	<p>大流量を要する、大型ワーク・多リークワークに最適な真空発生器。</p> <p><b>VG</b> タイプ ・ P.138</p> <p>Renewal</p> 	<p>使用目的に合わせた機種選定が可能。バリエーション豊富なモジュールタイプ。</p> <p><b>VK</b> タイプ ・ P.170</p> 	<p>破壊圧力・流量を最適にする調整機能付真空発生器。</p> <p><b>VJ</b> タイプ ・ P.214</p> 
<p>Radarchart</p>  <p>VG</p>	<p>Radarchart</p>  <p>VG</p>	<p>Radarchart</p>  <p>VK</p>	<p>Radarchart</p>  <p>VJ</p>

※レーダーチャート内の①～⑩の項目につきましては、右の通りとなります。 ①：真空特性 ②：メンテナンス性 ③：外観仕様 ④：フィルタ表面積

<p>Step 1 真空特性選択数</p> <p><input type="checkbox"/> VG</p> <p><input type="checkbox"/> VQ</p> <p><input type="checkbox"/> VK</p> <p><input type="checkbox"/> VJ</p> <p><input type="checkbox"/> VX</p> <p><input type="checkbox"/> VN</p> <p><input type="checkbox"/> VZ</p> <p>少ない ← 多い</p>	<p>Step 2 真空応答速度</p> <p><input type="checkbox"/> VG</p> <p><input type="checkbox"/> VQ</p> <p><input type="checkbox"/> VK</p> <p><input type="checkbox"/> VJ</p> <p><input type="checkbox"/> VX</p> <p><input type="checkbox"/> VN</p> <p><input type="checkbox"/> VZ</p> <p>遅い ← 速い</p>	<p>Step 3 破壊応答速度</p> <p><input type="checkbox"/> VG</p> <p><input type="checkbox"/> VQ</p> <p><input type="checkbox"/> VK</p> <p><input type="checkbox"/> VJ</p> <p><input type="checkbox"/> VX</p> <p><input type="checkbox"/> VN</p> <p><input type="checkbox"/> VZ</p> <p>遅い ← 速い</p>	<p>Step 4 破壊流量</p> <p><input type="checkbox"/> VG</p> <p><input type="checkbox"/> VQ</p> <p><input type="checkbox"/> VK</p> <p><input type="checkbox"/> VJ</p> <p><input type="checkbox"/> VX</p> <p><input type="checkbox"/> VN</p> <p><input type="checkbox"/> VZ</p> <p>小 ← 大</p>
<p>Step 5 真空スイッチバリエーション</p> <p><input type="checkbox"/> VG</p> <p><input type="checkbox"/> VQ</p> <p><input type="checkbox"/> VK</p> <p><input type="checkbox"/> VJ</p> <p><input type="checkbox"/> VX</p> <p><input type="checkbox"/> VN</p> <p><input type="checkbox"/> VZ</p> <p>少ない ← 多い</p>	<p>Step 6 消費電力</p> <p><input type="checkbox"/> VG</p> <p><input type="checkbox"/> VQ</p> <p><input type="checkbox"/> VK</p> <p><input type="checkbox"/> VJ</p> <p><input type="checkbox"/> VX</p> <p><input type="checkbox"/> VN</p> <p><input type="checkbox"/> VZ</p> <p>多い ← 少ない</p>	<p>Step 7 システム選択数</p> <p><input type="checkbox"/> VG</p> <p><input type="checkbox"/> VQ</p> <p><input type="checkbox"/> VK</p> <p><input type="checkbox"/> VJ</p> <p><input type="checkbox"/> VX</p> <p><input type="checkbox"/> VN</p> <p><input type="checkbox"/> VZ</p> <p>少ない ← 多い</p>	<p>Step 8 フィルタ面積</p> <p><input type="checkbox"/> VG</p> <p><input type="checkbox"/> VQ</p> <p><input type="checkbox"/> VK</p> <p><input type="checkbox"/> VJ</p> <p><input type="checkbox"/> VX</p> <p><input type="checkbox"/> VN</p> <p><input type="checkbox"/> VZ</p> <p>小 ← 大</p>

グラフの見方

お客様が必要とする真空発生器 総合タイプの性能を上記のグラフ(Step 1～Step 8)よりお選び頂き、タイプ名左の□に✓印をお付けください。✓印が最も多く付いたタイプがお客様の装置に適しております。またグラフの詳細は、右ページをご覧ください。

<p>真空システムのハイサイズル化を実現、小型ワークに適した小型・軽型、高応答真空発生器。</p> <p><b>VX</b> タイプ ・ P.238</p> 	<p>チップマウンタ、ハンダーなどの半導体関連装置に最適な真空発生器。</p> <p><b>VN</b> タイプ ・ P.270</p> 	<p>真空破壊時間を大幅に短縮、小型ワークに最適なマニホールド専用真空発生器。</p> <p><b>VZ</b> タイプ ・ P.306</p> 
		

⑤：システム選定 ⑥：ソレノイド仕様 ⑦：圧力センサバリエーション ⑧：破壊流量 ⑨：破壊応答速度 ⑩：真空応答速度

タイプ	VG	VQ	VK	VJ	VX	VN	VZ	
真空特性	H：高真空中流量タイプ	○	○	○	○	○	○	
	L：中真中大流量タイプ	○	○	○	○	○	○	
	E：高真空少流量タイプ	○	○	○	○	○	○	
	D：2段ノズルタイプ	-	○	-	-	-	-	
	T：ツインノズルタイプ	-	○	-	-	-	-	
	ノズル径	04：φ0.4mm	-	-	-	-	-	-
		05：φ0.5mm	-	-	○	○	○	○
		06：φ0.6mm	-	-	-	-	○	○
		07：φ0.7mm	○	○	○	○	-	○
		10：φ1.0mm	○	○	○	○	-	○
12：φ1.2mm		-	○	○	○	-	-	
15：φ1.5mm		-	○	-	-	-	-	
20：φ2.0mm		-	○	-	-	-	-	
圧力センサ		ディスプレイ内蔵タイプ	-	1種類	4種類	2種類	-	2種類
		ディスプレイ付連成圧タイプ	-	-	-	-	-	2種類
	スイッチのみタイプ	3種類	-	-	-	1種類	3種類	
	機械式圧力センサ	○	-	○	-	-	-	
シミュレ仕様	真空発生用・真空破壊用バルブ	○	○	○	○	○	○	
	定格電圧 / 消費電力	DC24V / 1.2W, AC100V / 1.5VA	DC24V / 0.55W, AC100V / 1VA	DC24V / 0.8W, AC100V / 1VA	DC24V / 1.2W, AC100V / 1.5VA	DC24V / 1.2W, AC100V / 1.5VA	DC24V / 0.6W	DC24V / 0.55W
システム選定	エジェクタシステム対応ユニット (機種組合せ数)	(8)	(24)	(96)	(48)	(48)	(6)	(8)
	真空ポンプシステム対応ユニット (機種組合せ数)	-	-	-	-	-	-	-
フィッテ	表面積 (cm <sup>2</sup> )	11.3	15.08	11.3	11.3	5.02	-	7.06
	塵埃貯え可能容積 (cm <sup>3</sup> )	1.4	6.9	3.1	3.5	0.7	-	0.6
外観仕様	外観寸法(縦×厚×横) (mm) (寸)	20 × 62.1 × 93.6	31.5 × 80 × 120	16 × 75.3 × 124.5	20 × 67 × 139.2	10.5 × 61.5 × 115.5	10.3 × 53.9 × 82.9	10.5 × 70.4 × 119.8 (1連時)
	質量 (max) (g) (寸)	128	420	170	175.5	84	58	95 (1連時)
アクセサリ	ノズル交換	△(*2)	○	○	△(*2)	△(*2)	△(*2)	○
	フィルタエレメント交換	○	○	○	○	△(*3)	○	○
	マニホールドへの着脱	-	-	○(*4)	△(*5)	○(*6)	○(*4)	△(*4)
	その他 特記事項		エジェクタシステム対応ユニットのノズルタイプは、3機種を標準化。(*10)	エアタイマ式真空破壊バルブも用意。(*7)	真空破壊回路にリリーフ機能付き。(*9)	DINレール取付タイプも用意。	真空破壊エア供給ポートを独立化。(*11)	大気圧破壊弁を搭載。(*2)

\*1. 外観仕様寸法と質量は、単体タイプでの比較となります。 \*2. 各ユニット分解後、ノズルを交換  
 \*3. 真空ポートのチューブを外した後、フィルタエレメントを交換 \*4. 固定ネジ：2本 \*5. 固定ネジ：6本 \*6. 固定ネジ：1本  
 \*7. 機械式のエアフローと破壊エアの調整が可能。 \*8. 余剰真空破壊圧力を逃がす機能付き。  
 \*9. 大気破壊弁搭載により、真空破壊時間を大幅に短縮。 \*10. シングルノズルタイプ：オーソドックスな総合タイプ大流量真空発生器。2段ノズルタイプ：吸込流量が、従来のシングルノズルタイプと比べ約40%アップ。ツインノズルタイプ：消費流量を大幅に節約。  
 \*11. 従来の流量調整に加えて、外部レギュレータにより圧力調整が可能になり、真空破壊エアの微調整が容易になりました。  
 \*12. タイプ別の ■ の商品は、「銅系金属不使用」・「低濃度オゾン対策」を必要とする分野向け、オプションにて対応可能です。



The page is otherwise blank, with no visible text or other content.